JATI JT-CT1201

АВТОМАТИЧЕСКАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ КОМПАКТНАЯ ВЫШИВАЛЬНАЯ МАШИНА С СЕНСОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Руководство по эксплуатации

Внимание! Перед началом эксплуатации ознакомьтесь с данным руководством!

Компактная автоматическая вышивальная машина марки JATI модели JT-CT1201 предназначена для выполнения промышленной вышивки челночным стежком под управлением специализированного программно-аппаратного комплекса и специального программного обеспечения. Машина позволяет производить вышивку на готовых изделиях и элементах кроя по всем типам материала, включая кожу.

Основные технические характеристики:

Количество игл (цветов)	12
Поле вышивки стандартное, мм	500(x)*360(y)
Поле вышивки с увеличенным пантографом (V-Panta), мм	1180 (x)*320(y)
Скорость вышивки, стежков (мин./макс.)	1000 (с увеличенным пантографом - 700)
Смена иглы (цвета)	Автоматически
Обрезка нити	Автоматически
Объем внутренней памяти, стежков	16 000 000 стежков (400 рисунков)
Тип дисплея	Цветной, графический, сенсорный, 600 x 800 пикселей
Возможности операционной системы	Постежковое редактирование загруженного рисунка, сохранение рисунков, объединение рисунков, объединение форматов, вывод на PC
Распознаваемые форматы	.dst (Tajima), .dsb (Barudan)
Диапазон длины стежка, мм	0,1 – 12,7
Рабочее напряжение, в	220
Устройства для настрочки блесток и вышивки шнуром	Установлены на машине
Лазерный позиционер	Установлен на машине

Предупреждения и предосторожности

С целью предупреждения пожара, поражения электрическим током или других непредсказуемых травм, вам следует придерживаться следующих правил техники безопасности.

Важная информация касательно эксплуатации	
⚠Опасно	При эксплуатации не пытайтесь открывать корпус машины. Некоторые детали находятся под высоким напряжением, что может привести к летальному исходу. Вращающиеся детали оборудования могут нанести серьёзные увечья.
⊘Запрещено	Не подвергайте оборудование воздействию влажного пара, агрессивных сред, воды или пыли.
⊘ Запрещено	Не храните и не эксплуатируйте оборудование на вибрирующих поверхностях, которые могут стать причиной неисправности машины.
⚠Внимание	Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям и предупреждениям данной инструкции для обеспечения безопасной эксплуатации.
⚠Внимание	ЖК-дисплей является хрупкой деталью. Для нажатия на него запрещено использовать острые или твёрдые объекты для нажатия.
⚠Внимание	Обратите внимание на то, какой стороной вы вставляете флешку или дискету в слот. Если на дисплее горит значок подсоединённого сменного носителя, пожалуйста, не вставляйте новый и не вытягивайте уже подключённый.
⚠Внимание	При необходимости, вам будут предоставлены необходимые приложения к данному руководству. При выявлении каких-либо нестыковок в информации из данного руководства и приложений, информация из приложений является более актуальной.
Важная информация касательно транспортировки и погрузки	
⚠Внимание	При перемещении оборудования, пожалуйста, не придерживайте его за кабель питания.
⚠Внимание	Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям и предупреждениям данной инструкции для обеспечения безопасной эксплуатации.
⚠ Обязательные требования	Загромождение при погрузке может привести к серьёзным повреждениям оборудования. Пожалуйста, осуществляйте погрузку в соответствии с инструкциями на упаковке.

Важная информация касательно установки	
⚠Внимание	Обеспечьте пространство у вентиляционных отверстий машины. Запрещено размещать посторонние предметы внутрь корпуса оборудования, в противном случае это может привести к возникновению пожара.
⚠Внимание	Убедитесь в том, что процесс сборки выполняется с соблюдением инструкций.
⚠Внимание	Не подвергайте оборудование воздействию влажного пара, агрессивных сред, воды или пыли.
Важная информация касательно подсоединения кабеля питания	
⊘Запрещено	Запрещено проверять целостность изоляции проводки замыканием контура.
⊘Запрещено	Никогда не пытайтесь подключить перегруженное оборудование к сети питания (например, к розеткам или клеммам).
⚠Внимание	Перед началом работ убедитесь в целостности изоляции всей проводки (неважно, это кабель питания или сигнальный провод).
⚠Внимание	Сигнальные кабели и кабели питания следует размещать в корпусе раздельно. Не связывайте их вместе.
⚠Внимание	Все провода должны быть надёжно закреплены. Не прилагайте чрезмерных усилий при установке проводки. Убедитесь в том, что каждый изгиб кабеля надёжно защищён. При необходимости, поместите проводку в защитные кожухи для усиления изоляционных свойств.
⚠Внимание	Оборудование следует правильно заземлить. Значение сопротивления не должно превышать 10 Ω.
Важная информация касательно работы с оборудованием	
⚠Опасно	Запрещено работать на оборудовании с повреждённым корпусом или защитой движущихся деталей.
⊘Запрещено	Во время работы машины не касайтесь руками движущихся деталей.
⚠Внимание	Убедитесь в соответствии характеристик сети питания. Используйте стабилизированный источник, в котором колебания напряжения не превышают -10%-+10%.
⚠Внимание	В случае вывода на дисплей предупреждения, пожалуйста, исследуйте возможный источник неисправности. Эксплуатация машины может быть

	возобновлена только после устранения неполадок.
⚠Внимание	Переключатель питания должен быть оснащён защитой от скачков напряжения. При активации защиты переключатель может быть выставлен в исходное положение только по истечению 3 минут.
Важная информация касательно технического обслуживания и проверок	
⚠Осторожно	При возникновении необходимости открыть корпус машины, пожалуйста, отключите перед этим питание. Учитывая электростатическую ёмкость оборудования, перед снятием крышки корпуса оператор должен выждать как минимум минуту после отключения.
⚠Внимание	Статическое электричество может повредить схемные платы. Их демонтаж должен проводиться только квалифицированными специалистами.
⚠Внимание	Если оборудование временно простаивает без использования, оператор должен периодически включать её в сеть (раз в 2 или 3 дня, на час, как минимум).
⚠Внимание	Если оборудование длительное время не использовалось, перед подключением питания следует его осмотреть.

Основные функции

1、 Удобный интерфейс и сенсорная панель

Использование технологии сенсорного экрана позволяет пользователю удобно работать с машиной и быстро усваивать основы эксплуатации. Красивый дисплей позволяет превратить ежедневную рутину в приятное взаимодействие.

2、 Автоматическое отключение ЖК-дисплея

С целью увеличения срока службы ЖК-дисплея программное обеспечение предусматривает функцию автоматического отключения при остутствии нажатий в течение 10 минут (длительность простоя может быть скорректирована в настройках параметров). Перезапуск ЖК-дисплея происходит при касании к монитору или нажатию кнопки переключения между задачами.

3、 Большой объём встроенной памяти

Встроенная память машины позволяет сохранять до 16 миллионов стежков, что приблизительно соответствует 400 дизайнам. Подобный объём позволяет этому

оборудованию подходить различным категориям покупателей.

4、 Максимальное количество стежков в одной схеме не должно превышать 1-го миллиона.

На данном этапе программное обеспечение позволяет запомнить до 100 000 000 стежков и 250 автоматических смен цвета.

5、 Параллельность выполнения нескольких задач, свободное переключение между задачами

Во время выполнения вышивки оператор может добавлять и удалять схемы, подготавливать к работе следующие задания, модифицировать настройки. Свободное переключение между задачами осуществляется при помощи специальной кнопки.

6、 Сохранение недавно использованных параметров и порядка цветов для каждой схемы

Схема сохраняется во встроенной памяти со всеми своими параметрами, цветовыми последовательностями и маркировкой игл. Программное обеспечение машины способно также сохранять все шаги выполнения каждой из схем. Пользователи могут настраивать параметры выполнения схемы во время процесса вышивки предыдущей схемы, что позволяет экономить время и повысить эффективность труда. Более того, это позволяет организовать сетевое управление оборудованием.

7、 Управление группами настроек

Параметры могут быть разделены на определённые группы по функциональности, что позволяет комплексно сохранять или восстанавливать их. В некоторых моделях вышивальных машин существует возможность установки пароля, которая защищает настройки от несанкционированного изменения.

8、 Импорт/экспорт схем при помощи порта USB

Кроме дискеты, рассчитанной на перенос схем формата DOS, FDR и ZSK, пользователи также могут импортировать и экспортировать схемы при помощи флешек, которые позволяют работать с папками, что упрощает сортировку схем. В каждой из папок программное обеспечение позволяет разместить до 400 схем либо создавать подпапки. Ограничения по глубине вложенности папок нет. С флешки читаются схемы двоичных, троичных и десятичных форматов.

9、 Одновременный импорт нескольких схем

Система поддерживает одновременное копирование с дискеты и флешки нескольких схем.

10、 Сетевой импорт схем, цветовых последовательностей и прочего

При необходимости возможно использование сетевого подключения, упрощающего введение схем, цветовых последовательностей, выполнения нашивок и пр.

11、 Сетевой доступ

Сетевое управление оборудованием возможно при условии подключения машины к LAN промышленного объекта. Данная процедура позволяет обеспечить дистанциированный контроль, улучшает производимость труда и снижает количество возможных сбоев. Наилучшей практикой, которую стоит освоить современным предприятием, является объединение качественного вышивального оборудования с новейшими технологиями управления. Детальная информация содержится в приложении Ⅴ.

12、 Нашивка заплаток

Данная опция позволяет установить в цветовом или последовательном коде фрагмент, позволяющий пришивать лоскуты или накладки. Когда машина дойдёт до необходимого места, она приостановится и подготовит пяльца для нашивки. После фиксации лоскута нажмите на кнопку пуска для возврата нашивочной пялец и продолжения процесса вышивки.

13、 Настройка тормоза

Оператор может настроить ход тормозной системы для остановки главного вала машины, присвоив ему привычные характеристики.

14、 Сохранение начальной точки

Данная опция позволяет сохранить начальную точку для каждой из схем, что значительно упрощает работу оператора по поиску начальной точки при вышивке идентичных схем.

15、 Обслуживание механических деталей и программного обеспечения

Данная опция позволяет с лёгкостью выявить неполадки при проведении технического обслуживания или тестирования, включающего в себя проверку кодировщика, проверку частоты вращения основного вала, проверку состояния деталей

оборудования, функцию остановки основного вала в любой точке и пр.

16、 Поддержка многоязычного меню

В данной версии программного обеспечения система позволяет выводить на экран информацию на китайском, английском, испанском, турецком, русском, французском и португальском языках.

17、 Вышивка схемы

Схема может быть экспортирована и сохранена на дискету или флешку. Способность машины интерпретировать двоичный код формата Тажима позволяет передавать файлы схем при помощи сети Интернет (передача других форматов напрямую невозможна).

18、 Повторение вышивки

Оператор может увеличить продуктивность работы оборудования, используя функцию повторения вышивки схемы, которая может быть применена также в циклических орнаментах.

19、 Вышивка орнаментов

Данная опция позволяет машине возвращаться автоматически к начальной точке и продолжать вышивку того же рисунка после окончания выполнения схемы. Оператор также может повысить эффективность выполнения работы при помощи объединения данной функции со специальной опцией создания новых схем или опцией повтора.

20、 Сохранение изменённой схемы

（1） Изменение параметров выбранной схемы для создания новой

Пользователи могут вносить изменения в любую схему, в том числе в масштаб, угол вращения, параметр полного или частичного повтора элементов схемы, создавая новую схему с сохранением её во встроенную память. Новая схема может быть использована для вышивки, экспорта или других операций.

（2） Изменение комбинированной схемы

После внесения изменений в комбинированную схему программное обеспечение машины способно сгенерировать новый файл и сохранить его во встроенную память. Новая схема может быть использована для вышивки, экспорта или других операций.

21、 Буквкенный дизайн

В памяти машины находятся 28 буквенных схем. Пользователи могут размещать их в произвольном порядке или формировать из них надписи по своему усмотрению. Данная процедура проста и легко осваивается.

22、 Редактирование схем

Используя данную опцию, операторы могут вставлять, изменять или удалять отдельные стежки. Эта же опция позволяет создавать новые схемы.

23、 Настройка скорости вышивки

Оператор может установить максимальную скорость вышивки. Во время процесса скорость изменяется автоматически, в зависимости от изменения интервала иглы.

24、 Обрезка нити

Пользователь может вручную контролировать момент обрезания нити. Машина способна автоматически обрезать нить по окончанию процесса вышивки или при необходимости смены цвета.

25、 Датчик обрыва нити

Если нить оборвалась или закончилась на нижней катушке, машина автоматически останавливается и оповещает оператора о проблеме мигающим индикатором.

26、 Смена цвета

В точке, требующей смены цвета нити, оператор может либо заменить цвет нити вручную, либо дать оборудованию проделать это автоматически согласно вложенной схеме.

27、 Вышивка шнуром

Вышивка шнуром расширяет спектр выполняемых оборудованием операций.

Технические характеристики

1、 Максимальное количество дизайно, сохраняемых во встроенную память: 400

2、 Ёмкость памяти: 16 миллионов стежков

3、 Разрешение： 800 на 480

4、 Скорость сетевого порта：10Мб/сек

5、 Поддерживаемые форматы обмена данными：Дискета, флеш-накопитель и сетевая передача

6、 Точность выполнения стежка: минимальный контролируемый размер стежка составляет 0,1мм.

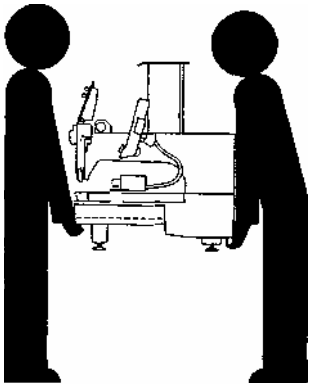
7、 Диапазон длины стежка：0,1мм-12,7мм

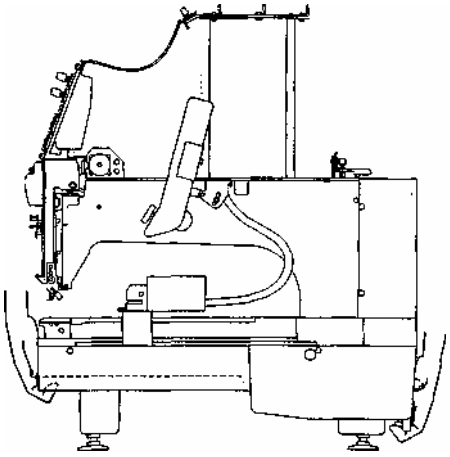
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перемещение машины

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перемещение машины может осуществляться двумя и более рабочими, при этом следует помнить, что падение машины может привести не только к серьезным травмам, но и к существенным повреждениям машины.





Установка машины

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Не используйте машину при температуре окружающей среды выше 45°C или ниже 5 °C , в помещениях с повышенной влажностью воздуха или открытом воздухе. Иначе машина может работать не правильно.

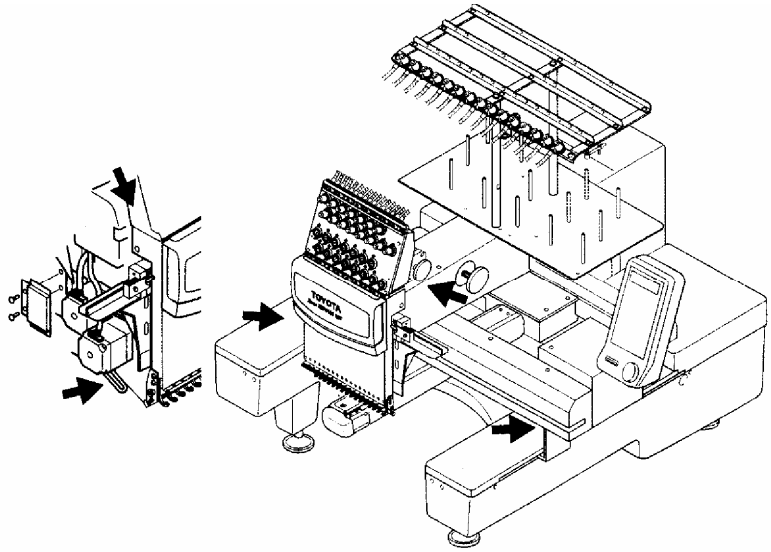
Не рекомендуется использовать машину при нестабильной работе электрической сети или в местах, где сильное электрическое или магнитное поле, иначе машина будет работать со сбоями. Установите блок бесперебойного питания мощностью не менее 600 Вт.

Устанавливать машину необходимо на ровную устойчивую поверхность, чтобы машина имела достаточное расстояние от неподвижных предметов и не соприкасалась с ними, во избежание повреждения движущихся частей машины.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

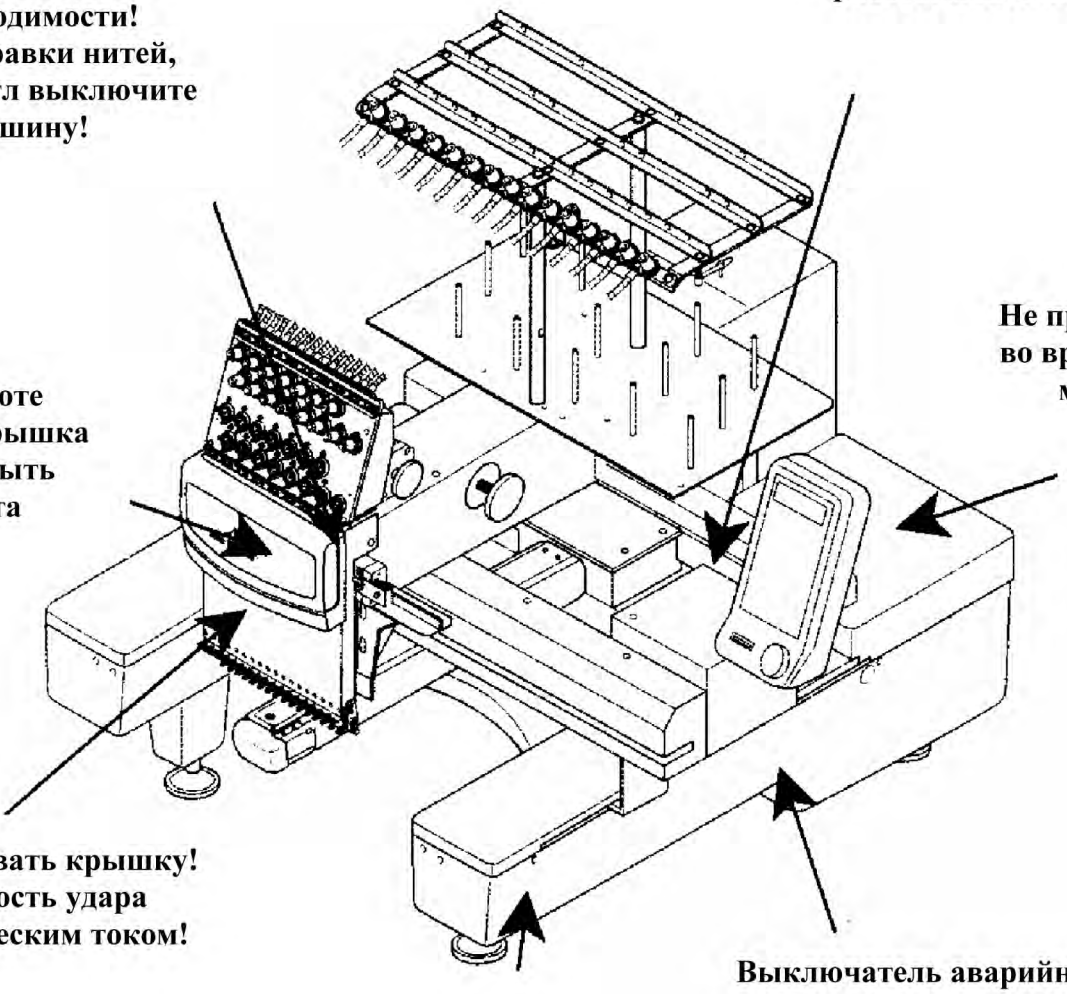
В течении первого месяца эксплуатации машины производите вышивку на скорости не более 600 стежков в минуту. Это будет способствовать приработке механизмов машины, и гарантировать более длительную работу машины без замены запасных частей.
Вышивальная машина разработана и предназначена для использования в производстве и позволяет вышивать на тканях, в полотне, крое, готовых изделиях. Вышивка на некоторых материалах требует дополнительных знаний технологии вышивки, без этого не возможно гарантировать качество вышивки и стабильную работу машины.
К работе на машине допускаются лица, обученные по данной Инструкции и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

НА РИСУНКЕ СТРЕЛКАМИ УКАЗАНЫ ДВИЖУЩИЕСЯ ЧАСТИ МАШИНЫ,



Одежда оператора должна быть удобной и исключать возможность попадания в движущиеся части машины.
При работе машины не облокачивайтесь на машину, не касайтесь движущихся частей машины.
Не работайте на машине при снятых ограждениях движущихся частей и снятых кожухах электрических частей машины.
Установите блок питания в непосредственной близости от машины

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

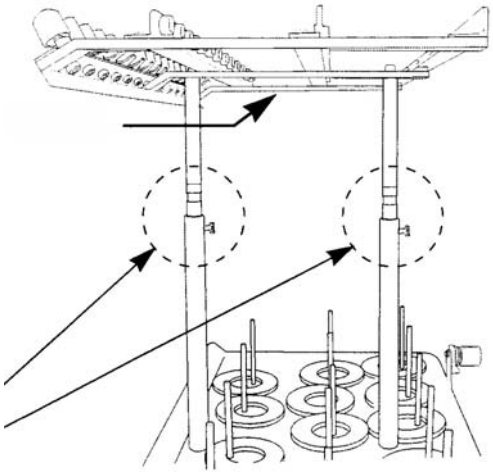


УСТАНОВКА ДЕРЖАТЕЛЕЙ И НАПРАВЛЯЮЩИХ НИТИ

(1) Выдвинуть стойки, удерживающие раму с направляющими для нити.

(2) Закрепить стойки винтами.

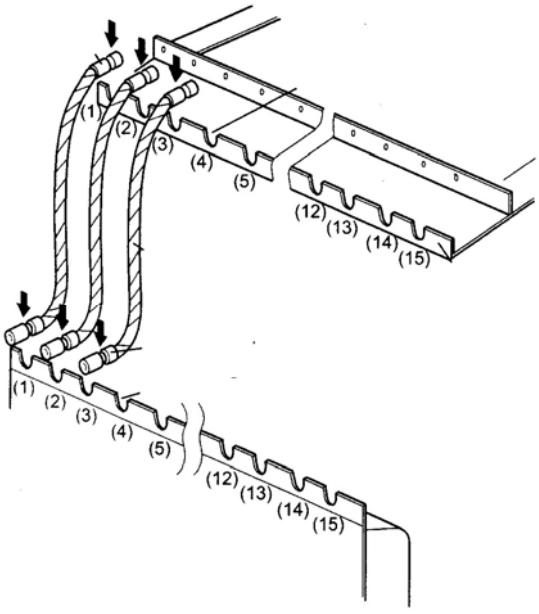
Рама с направляющими для нитей



Установочный винт

Стойки рамы

Установка спиральных направляющих нитей
1. Установите спиральные направляющие нитей, как показано на рисунке. Комплект А (большие направляющие) установи те в вырезы под нити 1-3 и 13-15. Комплект В (среднего размера) – в вырезы под нити 4,5 и 11,12, комплект С – соответственно в вырезы под нити с 6 по 10.



УСТАНОВКА

ПРОВЕРКА ГОЛОВКИ ВЫШИВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

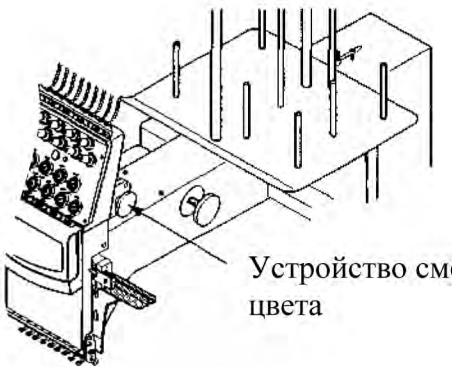
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

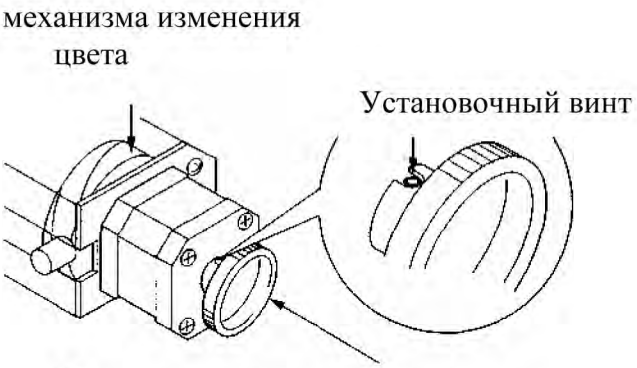
Чтобы избежать нежелательных ситуаций, заканчивающиеся повреждением машины или несчастными случаями, не включайте машину, прежде чем не ознакомитесь с частью данной инструкции.

Устройство смены цвета

Устройство смены цвета должно быть установлено в правильное положение. Механизм не будет работать, если кулачек изменения цвета (выбора иглы) не будет установлен в правильное положение.

(1) Для установки повернуть ручку механизма изменения цвета (замены иглы) так, чтобы установочный винт на маховичке был в крайнем верхнем положении.





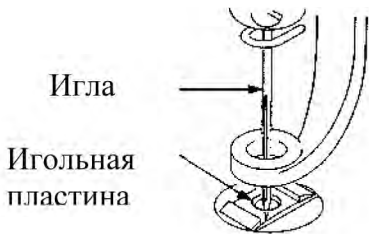
Когда установочный винт маховичка (ручки) изменения цвета в верхнем положении, это соответствует нечетному номеру иглы.

Проверка установки иглы в нижнем положении

Проверку нижнего положения иглы проводят после установки кулачка смены цвета.

(1) Нажать и повернуть маховичок (ручку), связанный с главным валом против часовой стрелки.

(2) Когда игла входит в отверстие игольной пластины, проверьте положение иглы относительно отверстия в игольной пластине.



(3) Удостоверитесь, что игла находится по центру отверстия игольной пластины, если игла согнута, замените её новой.

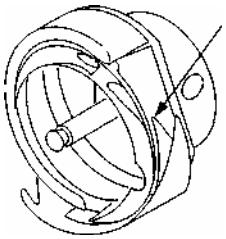
УСТАНОВКА

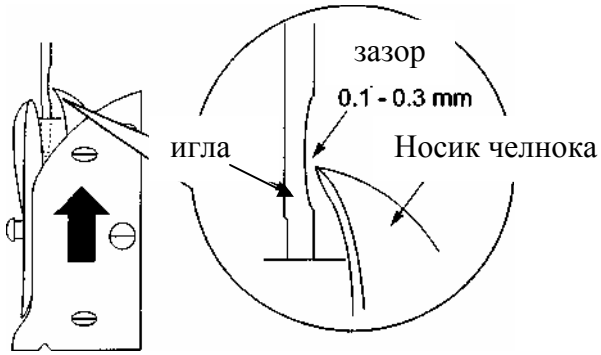
Зазор между носиком челнока и иглой

При проверке зазора между носиком челнока и иглой, проверить зазор на первой и последней игле. Для этого:

(1) Повернуть маховик главного вала и установить игловодитель в нижней мертвой точке. Нижняя мертвая точка игловодителя соответствует положению главного вала 180 °.

(2) Проверьте зазор между носиком челнока и иглой.

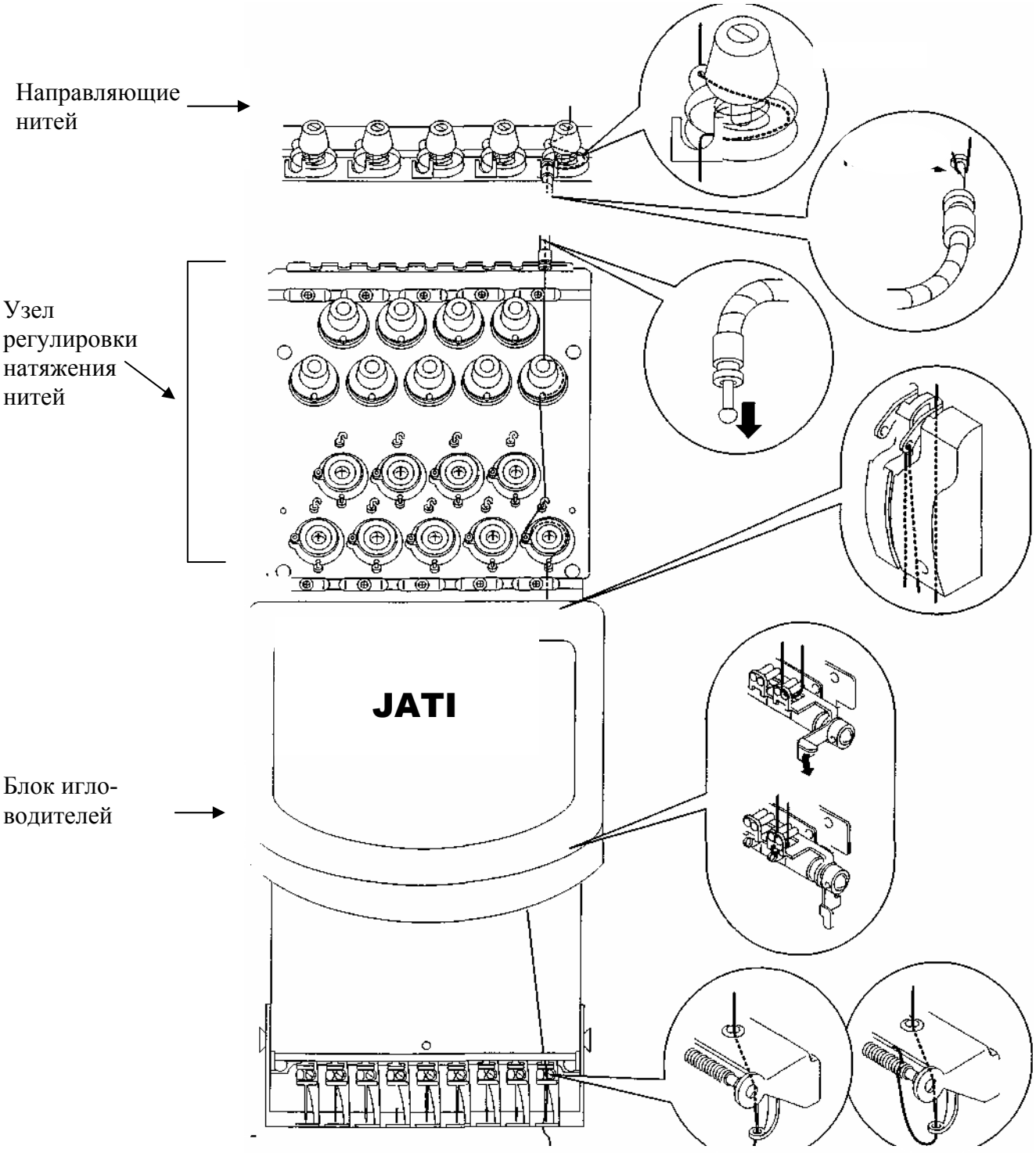




УСТАНОВКА

ЗАПРАВКА НИТИ

Заправку нити произведите как показано ниже



УСТАНОВКА

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

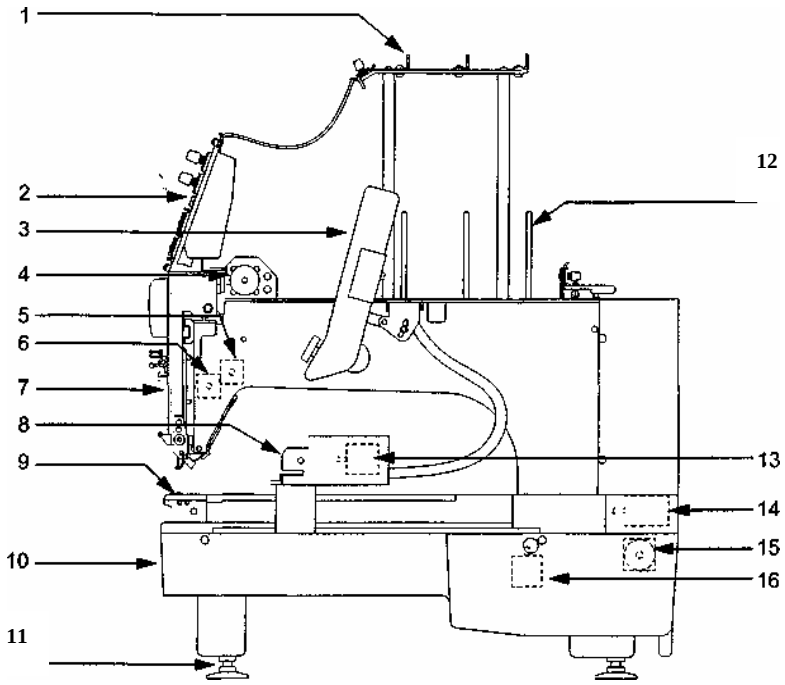
Сопротивление изоляции: 10 MΩ или больше (измеренный при 500 V)

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

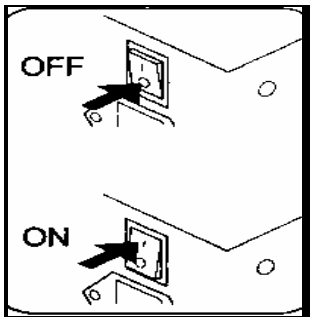
Сопротивление заземляющего провода не должно превышать100 Ω.
Есть опасность удара током, если машина эксплуатируется без заземления.
Подключение машины производится однофазной сетью с заземляющим проводом.
В зависимости от используемого типа разъема может использоваться трехполюсной переходник (адаптер).

КОНСТРУКЦИЯ МАШИНЫ

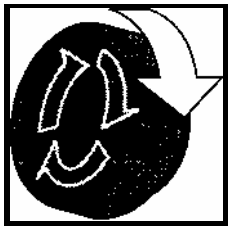
1. Рама с направляющими для нитей
2. Регулятор натяжения нити
3. Блок управления
4. Механизм смены цвета
5. Соленоид крючка удерживания верхней нити
6. Двигатель скачка
7. Узел игловодителей
8. Привод перемещения рамы (пялец) по осям X/Y
9. Игольная пластина
10. Станина
11. Ножки для установки по уровню
12. Шпильки для установки бобин
13. Двигатель перемещения рамы по оси X
14. Главный двигатель
15. Двигатель перемещения рамы по оси Y
16. Двигатель обрезки нитей



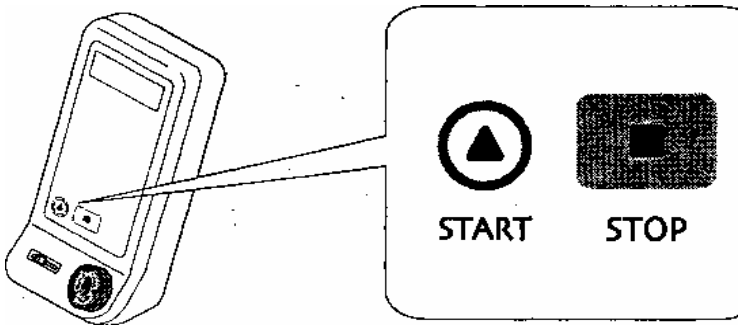
ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
ПУСК И ОСТАНОВКА МАШИНЫ
Выключатель сети
Выключатель сети расположен на корпусе машины.



АВАРИЙНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ МАШИНЫ
Аварийный выключатель применяется для остановки машины в экстренных случаях. При нажатии на аварийный выключатель мотор главного вала немедленно останавливается. Аварийный выключатель имеет фиксатор нажатого положения, для приведения выключателя в нормальное состояние поверните ручку выключателя по направлению, указанной стрелкой.



КЛАВИШИ ПУСКА И ОСТАНОВА МАШИНЫ
Клавиши пуска и останова машины расположены на панели управления. При нажатии клавиши START включается двигатель главного вала и машина начинает работать. При нажатии клавиши STOP машина останавливается.
При выключении машины игловодитель автоматически устанавливается в исходном положении.



НЕИСПРАВНОСТИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ РАБОТЕ МАШИНЫ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И НЕПОЛАДОК

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

Так как пуско-наладочные работы сопряжены с определенными сложностями, пожалуйста, обратитесь за консультацией к региональному дилеру

	Описание неполадки	**Способ устранения**
Машина не запускается	Растянутый или оборванный ремень привода главного вала	Проверьте натяжение ремня и при необходимости замените ремень
	Позиция иглы относительно игольного отверстия не уст.	Проверьте положение игловодителя и установите игловодитель
	Кабель питания	Проверьте исправность всех соединительных кабелей
	Растянутый или загрязненный приводной	Проверьте натяжение ремня или произведите очистку
Ошибка позиции остановки	ремень	ремня, замените ремень
	Повреждение движущихся частей	Проверьте или замените челнок, игловодители или
	Неправильная позиция остановa игловодителя при сме-	привод игловодителя Проверьте установку позиции смены цвета
Ошибка при смене цвета	не цвета Неправильная позиция останова нитепритягивателя	Проверьте, чтобы нитепритягиватель соответство-
	Позиция иглы не определяется	вал установленной позиции Проверьте правильное положение иглы, чтобы на
Ошибка скачка	Неправильная установка положения системы привода	панели управления загорелся индикатор установки иглы Проверьте установку
	игловодителей	игловодителей и скоррек- тируйте с верхней мертвой точкой
	Неправильное натяжение приводного ремня	Проверьте натяжение ремня и при необходимости
Смещение рисунка	Повреждение частей привода рамы (приспо-	замените ремень Замените поврежденные части приспособления для
	собления для вышивки) Слишком большой вес рамы с изделием	вышивки Уменьшите скорость главного вала в разумных
	Повреждение двигателя привода рамы по оси X /Y	пределах Замените двигатель привода рамы по оси X или Y

Обрыв нити	Неправильная установка соотношения положения челнока и иглы	Проверьте правильность установки и зазор между носиком челнока и иглой
	Неправильная установка нижней мертвой точки игловодителя	Установите правильно
	Неправильное натяжения нити	Отрегулировать
	Неправильная установка нитепритягивателя	Установите правильно
Обрезка нити	Неправильная обрезка нити	Установите правильное положение ножа обрезки нити

ОБСЛУЖИВАНИЕ
(Проверка, чистка, смазка машины)

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ !

ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫХ ПОСЛЕДСТВИЙ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

К обслуживанию допускается персонал, обученный по данной инструкции .
Перед началом работы на машине необходимо установить все защитные кожухи и др. части, которые снимались для проведения профилактических работ на машине

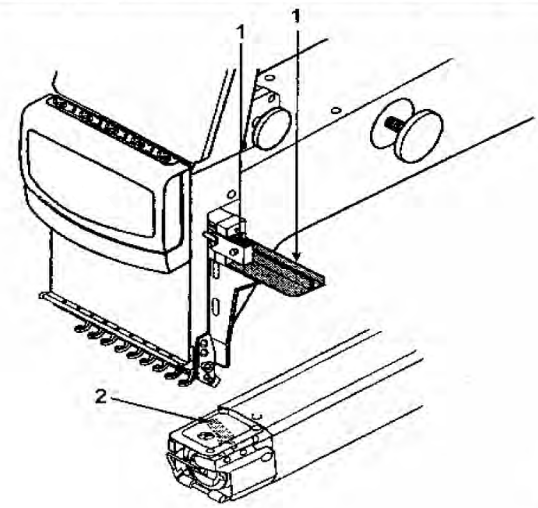
Неправильное обслуживание машины может привести к преждевременному износу.
Если машина не используется в течение длинного периода, необходимо периодически включать ее в сеть для подзарядки батареи, запитывающей память компьютера.

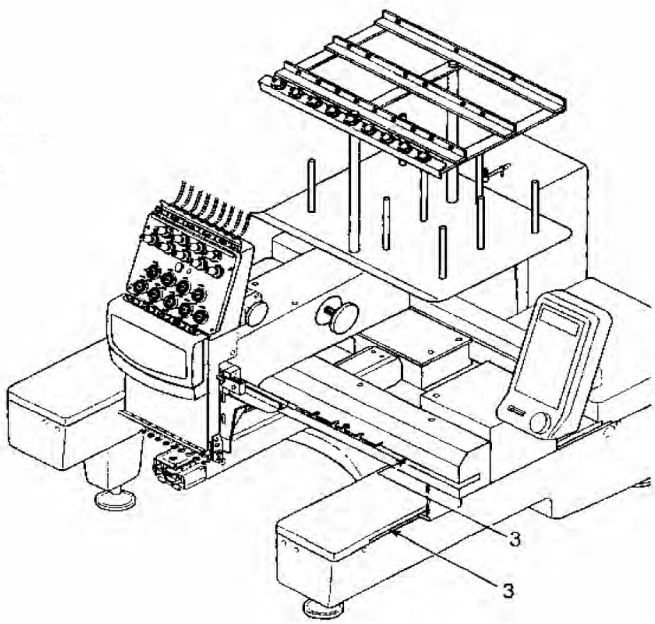
Перед чисткой машины выключите питание сети и приступайте к работе спустя 4 минуты для того, чтобы разрядились энергетические запасы машины.

Чистка

18

Наименование узлов	Период
1 Привод нитепритягивателей	Один раз в неделю
2 Механизм обрезки нити	Ежедневно
3 Направляюшие перемещения рамы по оси X/Y	Один раз в две недели





ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

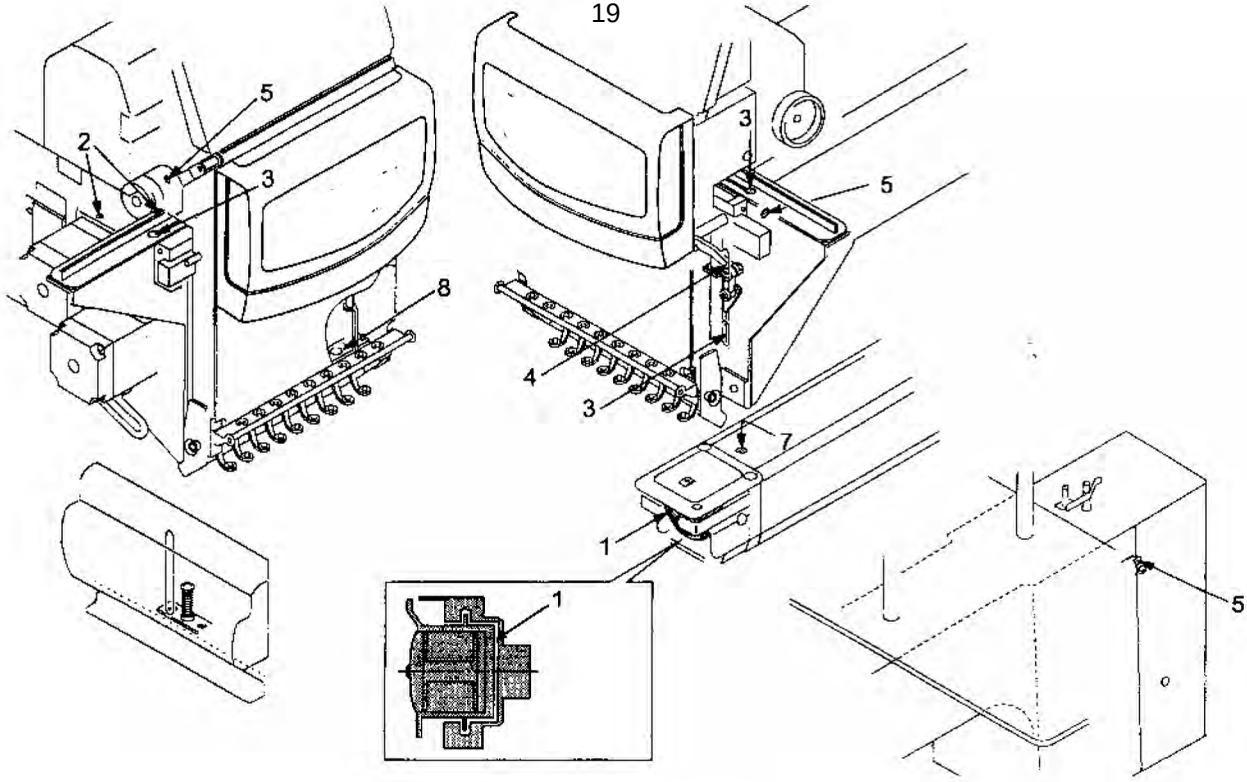
Смазка машины производится при отключенном питании машины.
Для смазки машины применяйте масло рекомендованное фирмой
при использовании эквивалентных смазочных материалов проконсультируйтесь с региональным дилером.

СМАЗКА МАШИНЫ

Регламент смазки машины.

Точки смазки машины	Периодичность смазки
1. Смазка челнока	Через каждые 3-4 часа в процессе работы машины
2. Механизм прижимных лапок 3. Механизм игловодителей	Ежедневно
4.Привод прижимных лапок 5. Периферийные точки смазки 6. Блок игловодителей	Один раз в неделю
7. Втулка челночного вала 8. Фетровая прокладка смазки игловодителей	Один раз в три месяца

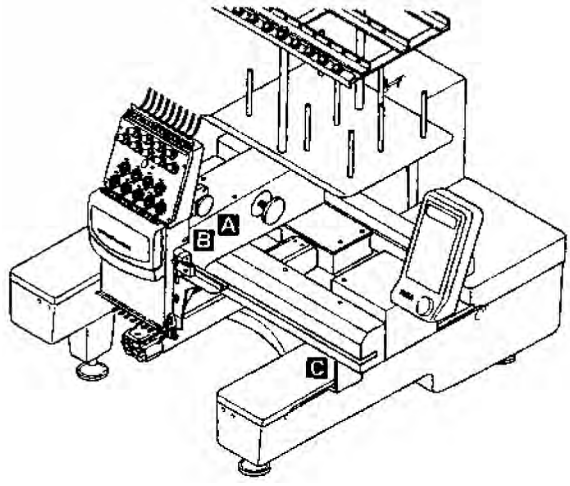
19



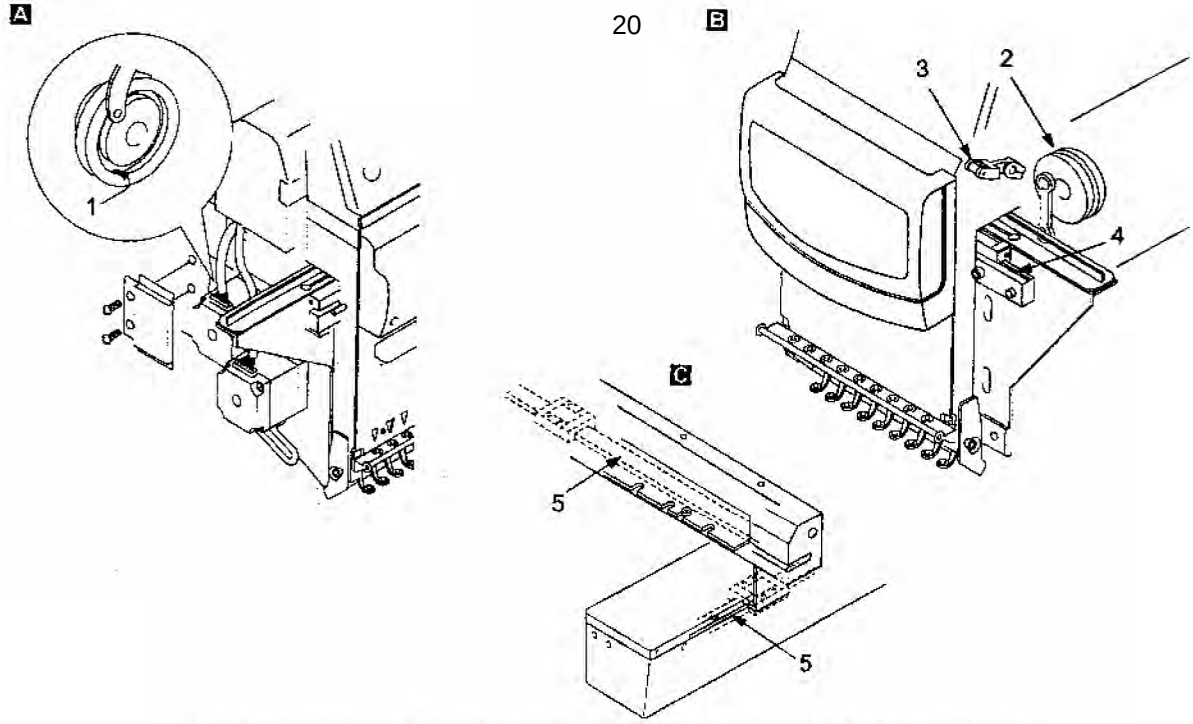
СМАЗКА МАШИНЫ

Кулачковые, роликовые, направляющие для перемещения блока игловодителей и Привода рамы по осям X/Y смазываются консистентными смазками.

Места смазки	Периодичность смазки
1. Кулачковый механизм привода прижимных лапок 2. Кулачковый механизм привода нитепритягивателей 3. Ролик привода нитепритягивателей	Один раз в три месяца
4.Направляющая перемещения головки машины 5. Направляющие перемещения рамы по осям X/Y	Один раз в шесть месяцев



20



ПРОВЕРКИ ПРИВОДНЫХ МЕХАНИЗМОВ МАШИНЫ

Объект проверки	Проверяемые параметры	Периодичность проверки
Приводной ремень главного вала	Проверьте натяжение приводного ремня, степень износа, наличие трещин и порезов	Один раз в три месяца
Приводные ремни привода рамы по осям X и Y	Проверьте натяжение приводных ремней, степень их износа, наличие трещин.	
Вращающиеся и скользящие детали механизмов машины	Проверка заключается в определении степени износа	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

ИГОЛЬНАЯ И ЧЕЛНОЧНАЯ НИТИ…Выбор, установка и регулировка

Выбор нити

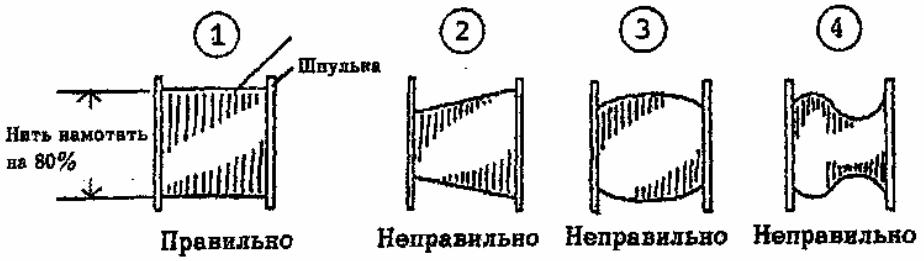
Просим пользоваться только качественной нитью для вышивки. Нити с неровной толщиной не подходят для вышивки. Игольная нить должна быть левой крутки.
Способ определения крутки:
если при закручивании правой рукой к себе нить расслабляется, то она правой крутки, если скручивается туже, то левой крутки.

Челночная нить

Челночная нить должна быть хлопчатобумажной. Рекомендуем пользоваться хлопчатобумажной нитью номеров №100~№200. Просьба пользоваться хлопчатобумажной нитью высокого качества.
При использовании слабой или толстой нити могут возникнуть проблемы: обрыв нити, плохое качество вышивки…

Как наматывать нить

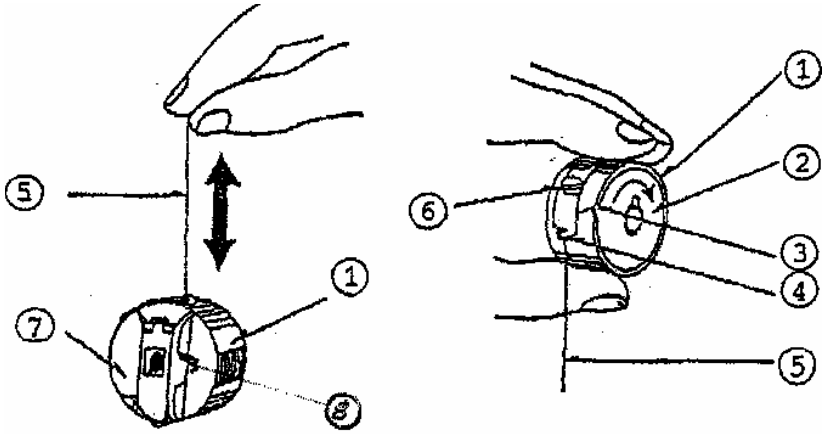
Челночную нить наматать на шпульку, как показано на рисунке ①



При наматывании как на рис.① ,② ,③ могут возникнуть неполадки: обрыв нити, неровный шов…
Шпулька должна быть намотана на 80%. При излишнем объеме нити может возникнуть плохой выход нити из шпульного колпачка.

Установка шпульки и регулировка нити

Установить в челнок шпульку (2) с правильно намотанной нитью. Пропустить нить (5) через прорезь (3), выпустить наружу под пружиной (4), заправить в нитеводитель (8). В это время натянуть нить, проверить сторону поворота шпульки, и повернуть в сторону, как показано на рисунке (справа). Имейте ввиду,что шпулька должна плавно поворачиваться внутри челнока.
Натяжение нити регулировать винтом (6) пружины натяжения.
Взявшись за нить, потрясти челнок вверх-вниз, если нить вытягивается, то натяжение правильное, как показано на рисунке (слева).
Выпустить нить из челнока на 50 мм.



СООТНОШЕНИЕ МЕЖДУ ИГЛОЙ И НИТЬЮ

Соотношение между иглой и нитью

Размеры			Соотношение между иглой и нитью			
Union	Organ	German	Х/б	Шелк	Нейлон	Искусственный шелк
	8	60	100-130	140-160	150-200	50-70
0.25	9	65	70-80	100-120	130-150	70-100
0.27	10	70				
0.29	11	75	50-60	80-100	100-130	100-130
0.32	12	80				
0.34	13	85	36-40	60-70	80-100	130-160
0.36	14	90				
0.38	15	95	30-36	50-60	60-80	150-160
0.40	16	100				
0.42	17	105	24-30	40-50	50-60	180-230
0.44	18	110				

В качестве основной иглы просим использовать тип DB-K5.

Иглы и нити, используемые для вышивки

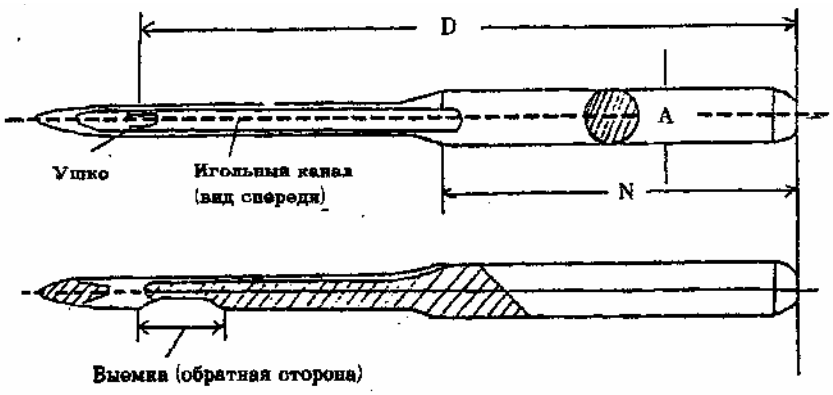
Иглы		Игольная нить		
Орган (Япония)	Шметц (ФРГ)	Искусственный шелк	Х/б	Нейлон
9-10	65-70	70-100	70-80	130-150
11-12	75-80	100-130	50-60	100-130
13-14	85-90	130-150	36-40	80-100

При несоответствии толщины нити с толщиной иглы могут возникать неполадки:

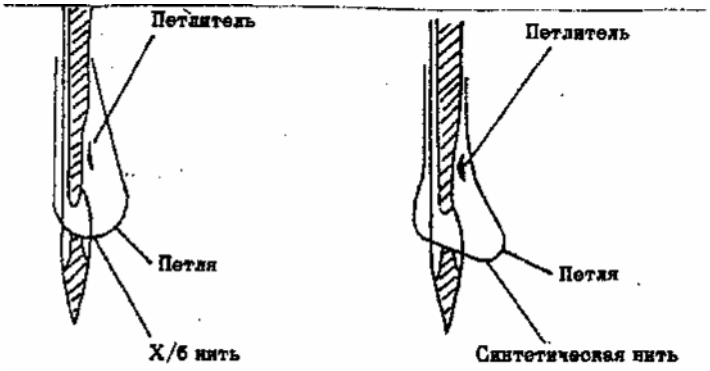
1. Обрыв нити.
2. Пропуски стежков.
3. Некачественная вышивка и т.д.

ИГЛЫ

A	Толщина стержня	1.62 мм
D	Расстояние от края отверстия до конца стержня	33.8 мм
N	Длина стержня	16.0 мм



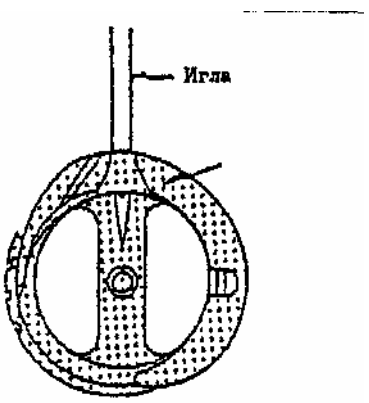
Пропуск стежка… зависит от состояния петли, а также от установки расстояния между иглой и носиком челнока.



При уменьшении расстояния между носиком челнока и иглой, носик челнока входит вовнутрь петли, тем самым обеспечивает нормальный процесс образования стежка. Форма петли меняется в зависимости от разновидности нити, формы иглы и т.д., но при применении нитей низкого качества возникает нестабильность формы пели, что приводит к появлению пропусков стежков.
Для предотвращения пропусков стежков, необходимо уменьшить расстояние между носиком челнока и иглой.

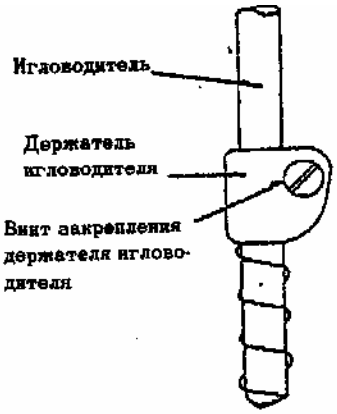
Игольное ушко и игольный канал

Величина игольного ушка и игольного канала меняется в зависимости от размера иглы. Игольный канал играет важную роль, так как во время прохода иглы через ткань и обратно возникает трение, то для предотвращения обрыва нить, нить проходит через игольный канал. Поэтому, при выборе иглы необходимо обратить внимание на то, как плавно нить проходит через ушко и проходит через игольный канал.



СООТНОШЕНИЕ МЕЖДУ ИГЛОЙ И ЧЕЛНОКОМ

На всех типах вышивальных машин нижняя мертвая точка положения игловодителя регулируется одним и тем же способом. Нужно регулировать так, чтобы в нижней мертвой точке из-под внутреннего челнока была видна половина ушка иглы или ушко полностью.



При нормальных условиях регулировка не нужна. Регулировка нужна в том случае, если положение нижней мертвой точки игловодителя отличается от положения, указанного на рисунке

Если положение нижней мертвой точки игловодителя нуждается в регулировке, то ослабьте винт крепления держателя игловодителя и отрегулируйте высоту игловодителя, тем самым регулируется его положение по высоте.

На всех типах вышивальных машин расстояние между носиком челнока и иглой устанавливается в зависимости от толщины нити и свойств ткани, рисунка. Регулировка состоит в том, чтобы в момент подъема иглы от мертвой точки, носик челнока совпал с центром углубления (лыски) на внутренней стороне иглы. Расстояние между носиком челнока и иглой должно быть 0.3-0.5 мм.

После замены нити или ткани может возникнуть необходимость перерегулировки.

ПРИЧИНЫ ОБРЫВА НИТИ

Наименование детали	Причины и состояние	Меры
1. Некачественная программа	а. Слишком мелкая строчка, не соответствует ткани. б. Нить обрывается в одних и тех же местах узора.	• Откорректировать программу вышивки. • Проверить исходные данные.
2. Игла	а. Размер иглы не соответствует толщине нити. б. Искривление иглы или есть царапина на игле. в. Плохо установлена игла. г. К игле прилипли липкие вещества и т.д.	• Заменить на иглу соответствующего размера. • Заменить на новую иглу. • Установить правильно иглу. • Удалить прилипшие вещества или заменить иглу.
3. Нить	а. Размер иглы не соответствует толщине нити. б. Нить старая, низкой закрутки, нить неэластична. в. Нить правой закрутки.	• Заменить на нить соответствующей толщины. • Заменить на нить хорошего качества. • Заменить на нить левой закрутки.
4. Натяжение нитей	а. Слишком сильно натянуты игольная и челночная нити.	• Отрегулировать натяжение нитей.
5. Ткань и пяльца.	а. Плохо натянута ткань на пяльца.	• Лучше натянуть ткань на пяльца.
6. Регулировка иглы и челнока	а. Плохо отрегулирован зазор между иглой и челноком.	• Отрегулировать зазор между иглой и носиком челнока (0,3~0.5 мм).
7. Челнок	а. Царапина на челноке. б. Неплавное вращение челнока.	• Удалить царапину или заменить челнок. • Чистка, смазка или замена челнока.
8. Шпулька и челнок.	а. Царапина на поверхности шпульки или челнока. б. Деформированы шпулька или челнок, плохо выходит челночная нить	• Удалить царапину или заменить шпульку (челнок). • Проверить и при необходимости заменить на новые: шпульку или пружинку в шпульном колпачке.

10. Нитеводитель и лапка	а. Царапины на нитеводителе или лапке. б. Неправильно установлена лапка.	• Удалить царапины или заменить соответствующие детали. • Установить правильно лапку.

ПРИЧИНЫ ОБРЫВА НИТИ, ПРОПУСКИ СТЕЖКОВ И РЕГУЛИРОВКИ

Обрыв нити

Причина	Способ регулировки
а. Нить • Плохое качество нити. • Толстая нить.	• Заменить на нить, рекомендованную для вышивки (нельзя использовать нить с неравномерной толщиной или узелками). • Заменить на нить соответствующей толщины.
б. Игла • Согнутая игла. • Плохо обработаны игольный канал и ушко. • Плохо установлена игла. • Тонкая игла.	• Заменить на новую иглу. • Заменить на иглу хорошего качества. • Установить правильно иглу. • Заменить на иглу соответствующую толщине нити.
в. Слишком сильно натянута игольная нить.	• Отрегулировать натяжение нити.
г. Плохо отрегулирована игольная нить.	• Провести чистку деталей регулирования натяжения нити.
д. Слишком высоко (низко) расположена мертвая точка иглы.	• Правильно отрегулировать (см. пункты регулировки иглы и челнока по высоте).
е. Царапины на челноке.	• Удалить царапины (заполировать), заменить челнок.
ж. Неправильная регулировка зазора между иглой и носиком челнока.	• Отрегулировать правильно (см. пункты по регулировке зазора между иглой и челноком).

и. Некачественная программа вышивки.	• Изменить, откорректировать программу вышивки.
к. Слишком много клея на аппликации.	• Удалить с иглы и челнока излишки прилипшего клея.
л. Плохо смазан челнок.	• Смазать челнок.

Пропуск стежка

Причина	Способ регулировки
а. Игла • Искривление иглы. • Игла не соответствует толщине и свойствам нити.	• Заменить иглу на новую. • Заменить иглу в соответствии с нитью.
б. Плохо установлена игла.	• Правильно установить иглу.
в. Слишком высоко или низко установлена мертвая точка иглы.	• Отрегулировать (см пункты регулировки иглы и челнока).
г. Слишком велик зазор между иглой и челноком.	• Отрегулировать (см пункты регулировки зазора иглы и челнока).
д. Затупился носик челнока.	• Заточить и заполировать носик челнока.
е. Слабый нажим лапки или сломалась пружина.	• Подтянуть пружину или заменить ее на новую.

ПРИЧИНЫ ПОЛОМКИ ИГЛЫ И СПОСОБЫ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ СТЕЖКА

Поломка иглы

Причина	Способ регулировки
а. Искривление иглы	Заменить иглу на новую.
б. Плохо установлена игла.	Установить правильно.
в. Игла задевает за челнок.	Отрегулировать зазор между иглой и челноком.
г. Плохое качество иглы.	Заменить на иглу лучшего качества.
д. Затупилась игла.	Заменить на новую иглу.
е. Игла не соответствует свойствам ткани и нити.	Заменить на иглу соответствующую свойствам нити и ткани.

Регулировки стежка

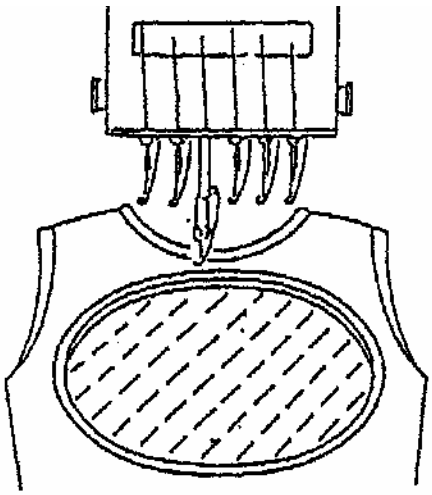
Причина	Способ регулировки
а. Плохо натянута игольная нить.	Отрегулировать регулятором натяжения.
б. Плохо натянута челночная нить.	Отрегулировать винтом пружины натяжения на шпульном колпачке.
в. Неравномерная толщина нити.	Заменить на нить равномерной толщины.
г. Плохо отрегулирована игольная нить.	Очистить детали регулятора натяжения.
д. Плохо отрегулирована челночная нить.	Очистить челнок.
е. Плохо отрегулирован момент захвата нити.	Отрегулировать (см. пункты регулировки иглы и челнока).
ж. Плохо смазан челнок.	Смазать челнок.

НЕТКАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ РАСТЯЖКИ ТКАНИ

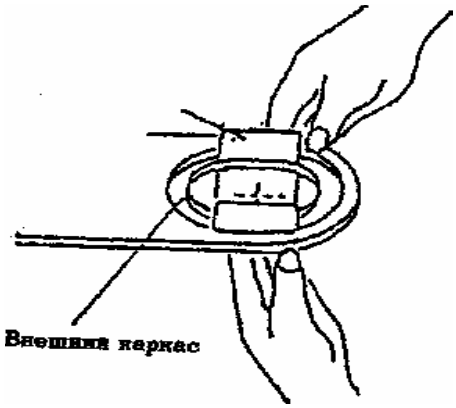
Роль нетканых материалов для предотвращения растяжки ткани
Нетканый материал (флизелин) для предотвращения растяжки ткани подстилают под ткань и натягивают на раму (пальца). Нетканый материал сводит к минимуму деформацию ткани, возникающую в ходе вышивки.

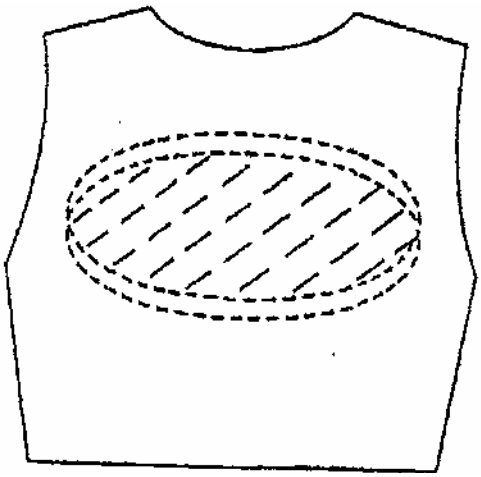
- При вышивке ткань значительным образом деформируется (растягивается и т.д.), но применение нетканых материалов предотвращает деформацию.
- Кроме флизелина могут использоваться нетканые материалы с клеевым покрытием, а также специальные материалы, пропитанные маслом (парафином, воском..), улучшающие скольжение иглы.

Применение нетканых материалов.



(Обычная вышивка)



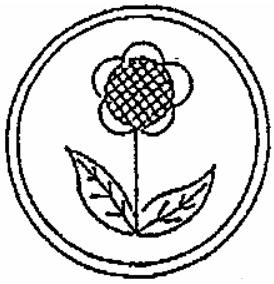


Флизелин растягивают на раме (пяльцах) и кладут под ткань. Сама ткань при этом не натягивается на пяльца. **Этот метод используется, когда на ткани не должен остаться след от пялец.**

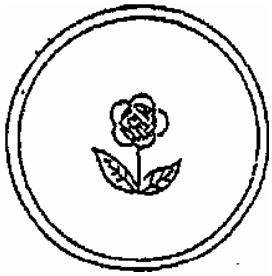
ВЫБОР РАЗМЕРА ПЯЛЕЦ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УЗОРА

Размер пялец нужно выбирать в соответствии с размером узора.
Когда размер пялец слишком большой в сравнении с узором, то чаще всего возникает искривление узора за счет деформации ткани, что приводит к снижению качества вышивки.

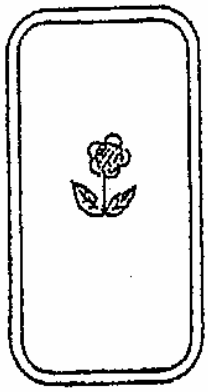
Размер пялец соответствует размеру узора.



Размер и форма пялец не соответствуют размеру узора, слишком велики пробелы над и под рисунком.



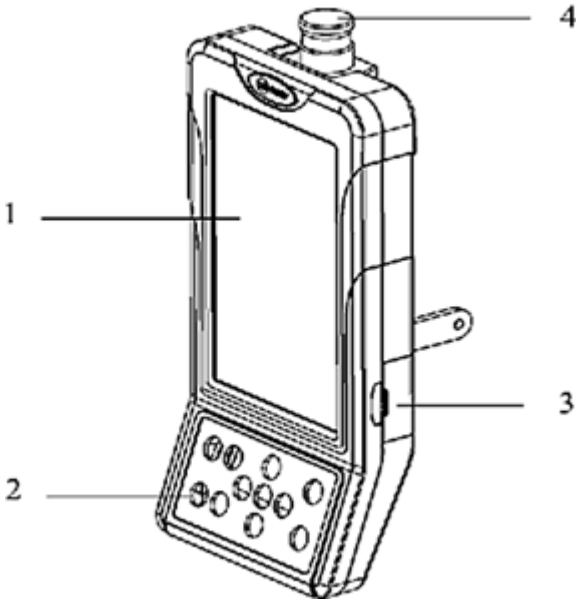
Размер палец слишком велик в сравнении с размером узора. При вышивке на эластичных тканях может возникнуть брак.



Глава 2. Руководство по вышиванию

2.1 Устройство и Инструкция по эксплуатации панели управления

I. Устройство панели управления



1.Сенсорный экран

Включает в себя высокояркостный ЖК-дисплей и сенсорную поверхность интерфейса взаимодействия «оператор-машина».

2.Кнопки

При помощи кнопок на панели управления возможно выполнение стандартных действий. К ним относятся: переключение скорости перемещения пялец, перемещение пялец, смена цвета вручную и переключение между заданиями.

3.Основной USB-порт

Для импорта и экспорта изображений к данному порту может быть подключен флеш-накопитель.

4.Кнопка экстренной остановки

Данная модель машины оснащается кнопкой экстренной остановки, которая позволяет отключить питание от платы управления оборудованием, с одной стороны, и обеспечить сохранение работоспособности программного обеспечения с другой.

II. Инструкция по использованию сенсорного экрана

Данная модель машины использует сенсорный экран в качестве устройства ввода команд. С целью увеличения срока эксплуатации панели и возможности осуществления технического обслуживания, пожалуйста, не прилагайте чрезмерное давление к поверхности экрана во время нажатия. Также запрещено использовать вспомогательные инструменты из твёрдых материалов или с острыми краями.

III. Инструкция по использованию дискеты

Дисковод на данном оборудовании представляет собой внешний подсоединяемый привод, подключаемый к панели управления при помощи USB-порта. Пожалуйста, обратите внимание на правильность подключения. Не прикладывайте силу при всовывании дискеты, в случае ошибки это может привести к повреждению носителя и самого дисковода.

IV. Инструкция по использованию флеш-накопителя

Пожалуйста, обратите внимание на свойство электроники накапливать статическое электричество. Не забудьте снять заряд до подключения или отключения флеш-накопителя (мы советуем вам коснуться корпуса или каркаса установки для разрядки).

Обратите внимание на то, какой стороной вы подключаете флеш-накопитель к порту. Не вытягивайте накопитель из порта во время копирования или записи на флешку. Если вынуть флеш-накопитель или внезапно прекратить подачу питания на машину во время записи или копирования, часть данных может быть утрачена. В подобном случае, пожалуйста, проверьте целостность данных на флеш-накопителе и исправьте их до начала эксплуатации.

Внимание: во время запуска оборудования, при отключении питания или резком извлечении флеш-накопителя, он может повредиться безвозвратно.

V. Инструкция по использованию сетевого соединения

Пожалуйста, предварительно настройте параметры соединения до начала его использование, в противном случае это может привести к потере возможности управления оборудованием через локальную сеть.

2.2 Работа с панелью управления

Эксплуатация оборудования может значительным образом упростится, если использовать горячие клавиши и сенсорную поверхность. При этом режимы горячих клавиш выводятся на экран основного меню:

№	Название	Описание
1	Опускание иглы для смены цвета	При нажатии этой клавиши игла из текущего положения может быть опущена до предельно низкого положения.
2	Подъём иглы для смены цвета	При нажатии этой клавиши игла из текущего положения может быть поднята до предельно высокого положения.
3	Переключение заданий	При открытых паралелльно нескольких меню оператор может переключаться между ними при помощи нажатия на эту кнопку.

№	Название	Описание
4	Определение контура	Нажатие на эту кнопку позволяет выделить контур схемы.
5 6 7 9	Ручной режим перемещения пялец	При эксплуатации пяльца перемещаются в том же направлении что и курсор, перемещаемый кнопками управления. Поддерживается перемещение курсора по диагонали.
8	Переключение скорости в ручном режиме перемещения пялец	При нажатии этой клавиши существует возможность выбора из двух скоростных режимов: (быстро) и (медленно).
10	Кнопка остановки	Эта кнопка отвечает за приостановку процесса вышивки.
11	Кнопка пуска	Эта кнопка отвечает за запуск процесса вышивки.

2.3 Работа с основным меню

Примечание: во всех последующих таблицах, иконки с являются сенсорными клавишами; тогда как значки без дополнительного указателя являются информационными, указывающими на выставленные настройки машины.

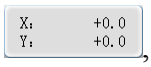
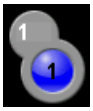
№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
1		Режим выбора настроек Подтвердите выбор	Машина готова к началу работы, и оператор может выполнять подготовительные работы, такие как выбор схемы, настройка масштаба, настройка повторений и прочее. Нажмите на эту кнопку для подтверждения, оборудование перейдёт из режима выбора настроек к режиму готовности к вышивке .	Глава 2.5
		Режим готовности к вышивке Отмените выбор	В данной версии программного обеспечения, если машина находится в режиме подтверждённой вышивки, оператор может запустить процесс в любой момент. После	Глава 2.5

№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
			остановки машины нажатие на эту кнопку позволит оператору перевести оборудование из режима готовности к работе к режиму выбора настроек .	
2		Обычная вышивка	В данном случае машина находится в режиме обычной вышивки. Когда оператор нажимает кнопку пуска в режиме обычной вышивки, основной вал начинает вращаться, пяльца движутся над стежком, а нити формируют на ткани основы заданный схемой рисунок. Когда оператор нажимает кнопку остановки, машина переходит на низкоскоростной холостой ход. После остановки оборудования нажатие на эту кнопку переводит машину в режим низкоскоростного холостого хода .	Глава 2.5
		Низкоскоростной холостой ход	В данном случае машина находится в режиме низкоскоростного холостого хода. Когда оператор нажимает кнопку пуска для режима обычной вышивки, основной вал остаётся незадействованным, а пяльца перемещаются над местом прокладывания стежка. Если оператор нажимает кнопку остановки, основной вал остаётся незадействованным, а пяльца	Глава 2.5

№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
			возвращаются к исходному положению. После остановки машины нажатие на эту кнопку переводит систему в режим высокоскоростного холостого хода .	
		Высокоскоростной холостой ход	В данном случае машина находится в режиме высокоскоростного холостого хода. Когда оператор нажимает кнопку пуска, основной вал и пяльца остаются незадействованными, в то время как система быстрее отсчитывает стежки заложенной схемы. После нажатия на кнопку остановки, пяльца переходят непосредственно на позицию, на которой остановился счёт системы в схеме. После остановки машины нажатие на эту кнопку переведёт машину в режим обычной вышивки. .	Глава 2.5
3		Ручной режим смены цвета Ручной запуск	Для активации данного режима, выберите иконку смены цвета в ручном режиме (или клавишу смены цвета), нажмите кнопку пуска для начала процесса вышивки. После выявления команды по смене цвета, машина автоматически остановится. Появится значок , а	Глава 2.5

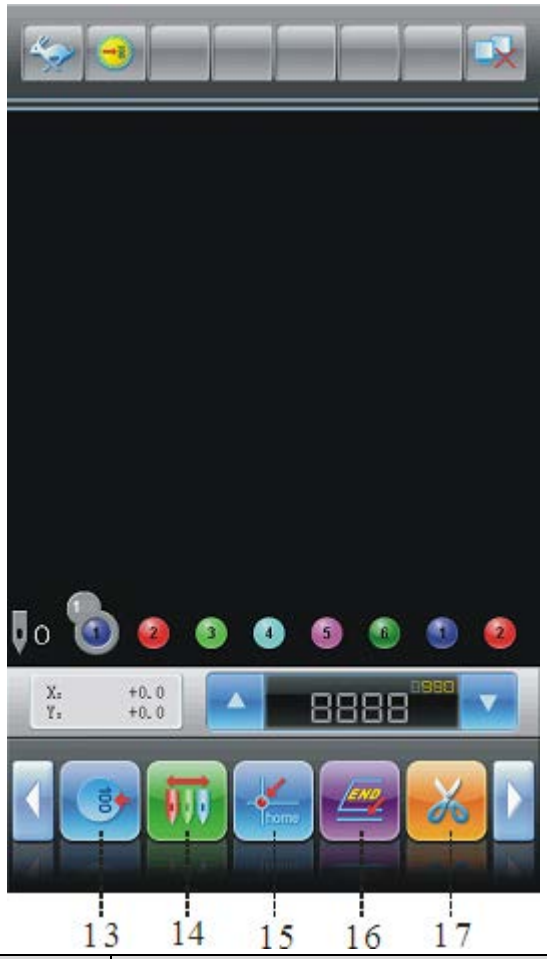
№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
			система перейдёт в режим ожидания ручного ввода смены цветовой последовательности. В этот момент оператор должен осуществить выбор цвета (нажатием на или клавиши смены цвета на панели управления). После перехода машины в нужное место схем оператор может начать процесс вышивки нажатием на кнопку пуска (ручной запуск).	
		Автоматическая смена цвета Ручной запуск	Если оборудование находится в режиме автоматической смены цвета, оператор должен заранее установить необходимую цветовую последовательность (для этого надо нажать , а потом для выбора настроек). После нажатия оператором кнопки пуска для начала процесса вышивки, без разницы, где при этом находится активная на данный момент головка иглы, машина сменит иглу согласно цветовой схеме и приступит к выполнению вышивки. При получении команды о смене цвета машина автоматически остановится и сменит иглу в соответствии с запрограммированной цветовой последовательностью. Если активировать автоматический запуск оборудования, машина	Глава 2.5
		Автоматическая смена цвета Автоматический запуск 		Глава 2.5

№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
			приступит к вышивке, не дожидаясь команды оператора; если активирован ручной режим — для начала процесса необходимо вмешательство оператора.	
4		Работа с схемами	Нажатие на эту иконку позволяет перейти к меню работы с сохранёнными схемами, включающее в себя «выбор схемы», «подсоединение съёмного носителя», вывод готовых схем на экран, создание схем и работа с надписями.	Глава 6
5		Настройка параметров	Нажатие на эту иконку позволяет перейти в меню настройки параметров, включающее в себя цветовую последовательность и основные параметры смены масштаба, повтор узора, а также базовые настройки процесса вышивки, программного обеспечения и механической части оборудования.	Глава 4
6		Предыдущая страница	Если перечень файлов занимает больше одной страницы, нажатие на данную клавишу позволяет перейти на предыдущую страницу. Если перечень уже находится на первой странице, содержимое экрана не изменится.	
		Следующая страница	Если перечень файлов занимает больше одной страницы, нажатие на данную клавишу позволяет перейти на следующую страницу. Если перечень уже находится на последней странице, содержимое экрана не изменится.	
7		Информация о координатах	Выводит на экран информацию о текущем положении иглы на координатной (X/Y) сетке. Если	

№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
			оператор хочет обнулить значения координат, то необходимо нажать на кнопку  , а затем подтвердить выбор.	
8		Замедление основного вала	Кнопка предназначена для замедления главного вала. При достижении валом минимально допустимой скорости вращения кнопка перестаёт срабатывать.	
		Ускорение основного вала	Кнопка предназначена для замедления главного вала. При достижении валом минимально допустимой скорости вращения кнопка перестаёт срабатывать.	
9		Текущее положение иглы	Эта иконка показывает текущее положение иглы. 0 говорит о незадействованной игле.	
		Текущее количество смены цветов	Начальное значение данного параметра – «1». После начала процесса вышивки единица будет добавляться каждый раз при смене цвета.	
		Цветовая последовательность	Этот значок показывает последовательности смены нитей в вышивке. Объёмная точка на значке указывает на текущий цвет нити в игле.	
10		Поле просмотра схемы	Перед началом процесса вышивки в эту область выводится выбранная схема.	
11		Отсутствие сетевого соединения	Режим сетевого соединения (Отсутствует , Присутствует , Успешный логин)	
12		Высокоскоростной режим перемещения пялец вручную	После остановки машины нажмите на эту кнопку для перевода пялец в высокоскоростной режим.	

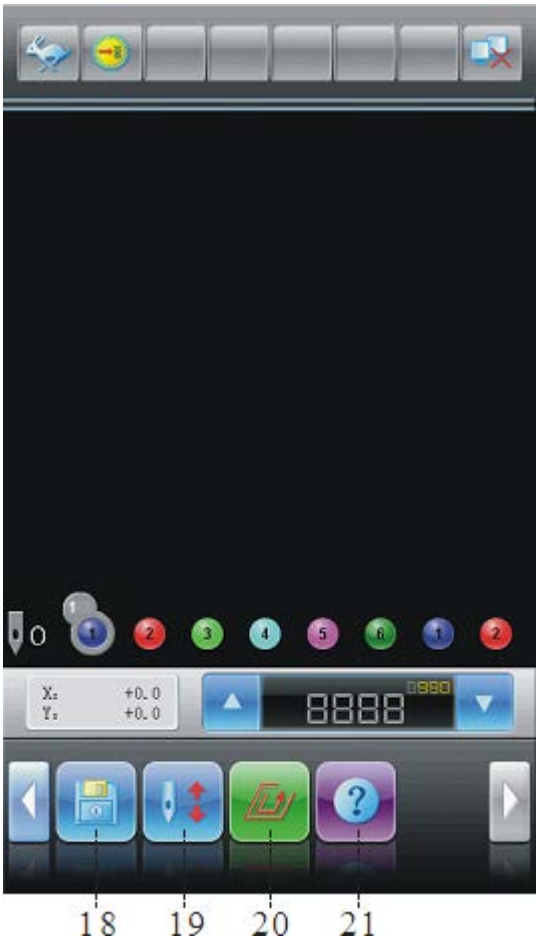
№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
			Переключение между и может проводиться переключателем на панели управления.	
		Низкоскоростной режим перемещения пялец вручную	В отличие от высокоскоростного, этот ручной режим позволяет самостоятельно настроить положение пялец.	
		Остановка вала в правильном положении (100°).	После остановки машины основной вал оказывается в правильном положении. После этого оператор может вносить изменения в настройках, например, менять цвет нити или перемещать пяльца.	
		Основной вал не остановился в правильном положении (100°).	После остановки машины основной вал не останавливается в правильном положении, что требует от оператора доводки его до нужной позиции в 100° вручную нажатием на .	
		Основной вал правильно функционирует.	Основной вал в процессе вышивки работает правильно.	
		Режим вспомогательной операции	Нажмите на для получения доступа к меню управления вспомогательными операциями и выбора одного из вида функций, таких как обшивки края, линии или пересечения вышивок, а также контура вышивки. Независимо от выбора в основном меню появится	

№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
			значок .	
		Обрыв нити	Данный значок появляется после остановки машины, связанной с обрывом нити.	
		Смена цвета	Режим смены цвета при остановке машины.	
		Вышивка орнаментов	Для данной модели доступна функция вышивки орнаментов. Нажмите на для получения доступа к меню управления настройками, в котором оператор может выбирать параметры вышивки орнаментов.	
		Контрольная точка	На данной модели машины оператор может выбрать положение контрольной точки. После получения доступа к настройкам следует подтвердить выбор нажатием на (до запуска процесса вышивки), кроме этого, оператор может нажать для перехода к меню управления вспомогательными операциями для установки положения контрольной точки.	



№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
13		Ручная корректировка основного вала	После остановки машины, если основной вал не оказался в правильном положении, , оператор может при нажатии этой клавиши выставить его в нужном направлении .	Глава 2.5
14		Ручной режим смены цвета	Данная операция выполняется после остановки машины и размещения основного вала в правильном положении . При этом, пожалуйста, перейдите в меню ручной смены цветов и выберите соответствующую иглу для смены цвета.	Глава 2.5

№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
15		К начальной точке	После остановки машины оператор может нажать на эту кнопку для автоматического возврата пялец к начальной точке схемы.	Глава 2.5
16		К конечной точке	После остановки машины оператор может нажать на кнопку ручного перемещения пялец для размещения её в нужное положение (например, при аппликации). После завершения нужной операции, нажатие на эту кнопку возвращает пяльца к точке, на которой была остановлена вышивка.	Глава 2.5
17		Ручное обрезка нити	После остановки машины оператор может нажать на эту кнопку для перехода в ручной режим обрезания нити (в том числе и обрезание нижней нити)	Глава 2.5



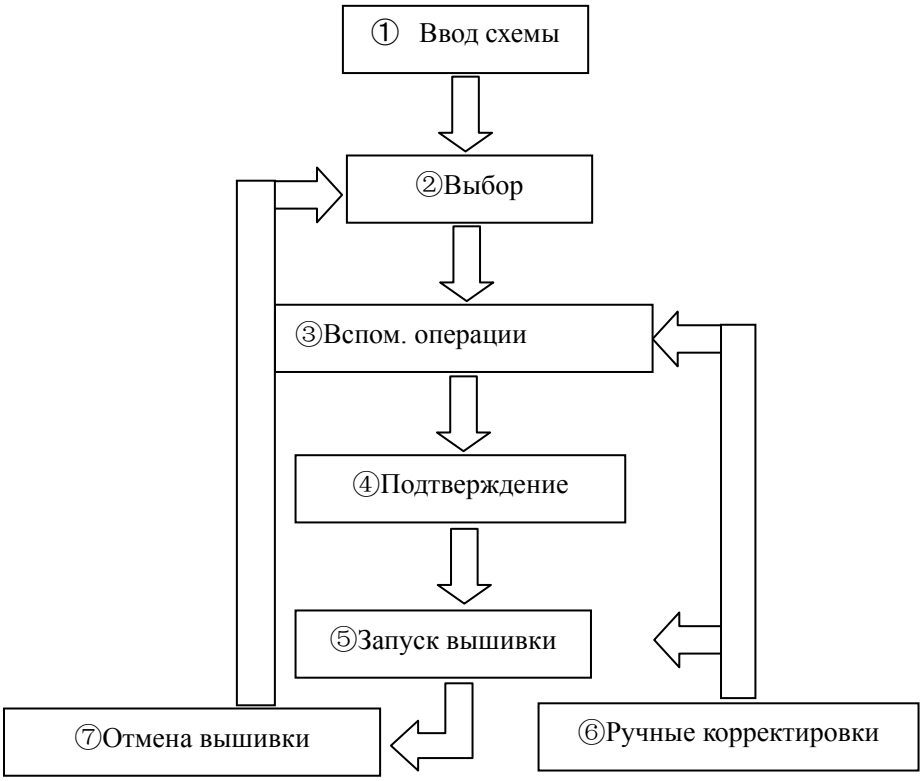
№	Вид на дисплее	Название	Описание	Страница
18		Работа со сменными носителями	Нажатие на эту иконку предоставляет доступ к меню работы со сменными носителями, в том числе с дискетами и флеш-накопителями.	Глава 3
19		Вспомогательная операция	Нажатие на эту иконку обеспечивает доступ к меню управления вспомогательными операциями, включающее в себя вспомогательные операции, выполняемые как до, так и вовремя процесса вышивки: сохранение/восстановление оригинальной схемы, установка контрольной точки, работа с контуром, работа на холостом ходу, обнуление счётчика стежков, обнуление перемещений по координатной плоскости.	Глава 9
20		Дополнительные параметры	После нажатия на эту иконку система переходит в меню других параметров, в котором оператор может осуществлять различные манипуляции, например, запрашивать статистические данные, восстанавливать заводские настройки пялец, восстановливать систему после аварийного отключения, корректировать мягкие ограничения, управлять авторизированным доступом к машине, калибровать сенсорный экран, устанавливать время и прочее.	Глава 10
21		Помощь	Меню содержит общее описание оборудования и инструкцию по использованию функциональных клавиш.	

2.4 Примечания к режимам пунктов меню

Если пункт меню маркирован пометкой «», это указывает на то, что данный пункт недоступен и в содержащиеся в нём параметры нельзя вносить изменения. В случае, если меню помечено «», все его пункты доступны и открыты для внесения изменений.

2.5 Описание процесса вышивки

Машина выполяет вышивку согласно схемам, сохраняемым в её встроенную память. На данной диаграмме можно рассмотреть стандартный процесс вышивки:



I、 **Ввод схемы**

Оператор может импортировать схемы при помощи сетевого соединения, дискеты или флеш-накопителя. Сетевая передача файлов возможна только при наличии значка (успешная авторизация) в меню. Для работа со сменным носителем (в том числе и с флеш-накопителем) нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню работы со сменными носителями. Вы также можете импортировать

схемы, нажав на в меню работы с схемами.

II、 **Выбор схемы**

Если на экран не выведено меню работы со схемами, нажмите на кнопку непосредственно в основном меню для перехода туда. Если окошко меню открывается, но на экран всё ещё выводится меню других настроек, нажмите голубую кнопку переключения задач для перехода к меню работы со схемами. Выбор схемы для запуска процесса вышивки возможен только в режиме .

1、 Нажмите на кнопку « « в меню работы со схемами для выбора рисунка вышивки.

2、 После выбора и сохранения начальной точки на экране при переходе в основное меню появится надпись «Начальная точка узора сохранена. Переместить пяльца на начальную точку?» («The start point of pattern is saved. Move frame to start point right now?»). Нажмите на и пяльца автоматически перейдут к начальной точке.

III、 **Вспомогательная операция**

После утверждения схемы оператор может перейти в основное меню и выбрать операции, которые необходимо провести перед запуском процесса вышивки перед запуском процесса вышивки.

1、 Для настройки повторяемости, угла наклона и масштабирования нажмите на для перехода к меню управления настройками.

2、 Для настройки цветовой последовательности нажмите на , затем выберите иглу, в которой заменится нить, после этого система перейдёт к меню смены цветов.

3、 Для настройки аппликации нажмите на , чтобы получить доступ к меню работы со схемами. Нажмите на «Другие операции» («Other Operation») для выбора настроек аппликационной схемы.

4、 Для определения краёв схемы, отмены обшивки края схемы, вышивания стандартным швом, крестиком или обшивки края схемы оператор должен нажать на , чтобы получить доступ к меню вспомогательных операций

5、 Размещение схемы перед запуском процесса вышивки в центальной части пялец — нажмите на для получения доступа к меню вспомогательных операций. Внимание: данная опция позволяет приблизительно разместить полотно в центре пялец, для получения доступа к настройкам других параметров, пожалуйста, нажмите на .

6、 Сохранение начальной точки схемы — нажмите на для получения доступа к меню вспомогательных операций. Внимание: оператор должен определить начальное положение пялец до сохранения или восстановления начальной точки схемы. Для выбора настроек начального положения пялец, пожалуйста, нажмите на , чтобы получить доступ к меню других параметров для последующих изменений.

7、 Настройка вышивки орнаментов — нажмите на , чтобы получить доступ к

меню управления настройками, где оператор должен выбрать «Вспомогательные параметры вышивки» («Embroidery Assistant Parameters») и провести настройку необходимых параметров, следуя подсказкам на экране.

IV、 **Подтверждение**

1、 После настроек вспомогательных операци оператор может нажать на , чтобы активировать процесс. После нажатия оператором , система меняет значок (Отмена вышивки) на (Подтверждение), это означает, что оборудование перешло в режим готовности к работе.

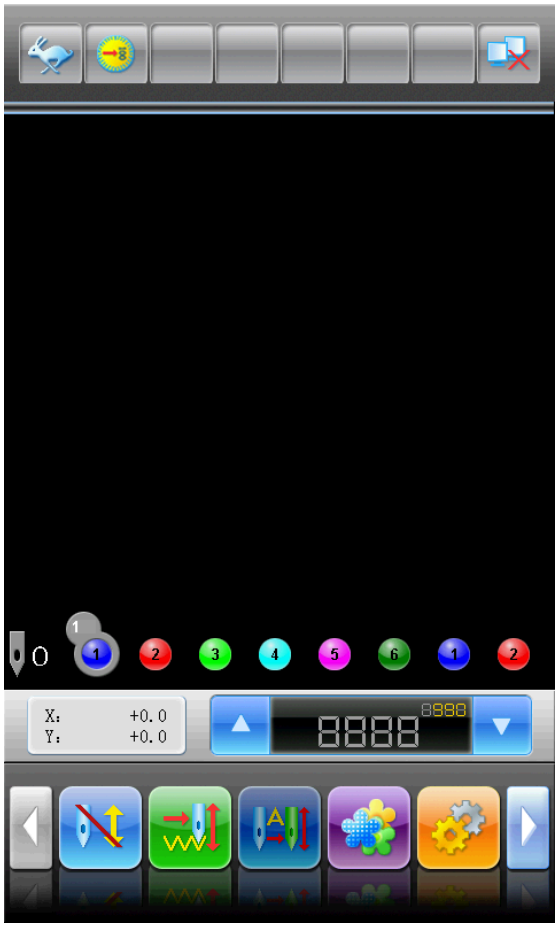
Если оператор выберет , вышивальная машина останется в режиме «Отмена вышивки». При этом машина не приступит к работе, даже если оператор нажмёт кнопку пуска. Но при этом на сенсорном экране появится всплывающая подсказка, уточняющая выбор оператора.

2、 Установка контрольной точки

После утверждения оператором выбора вышивки он может нажать на

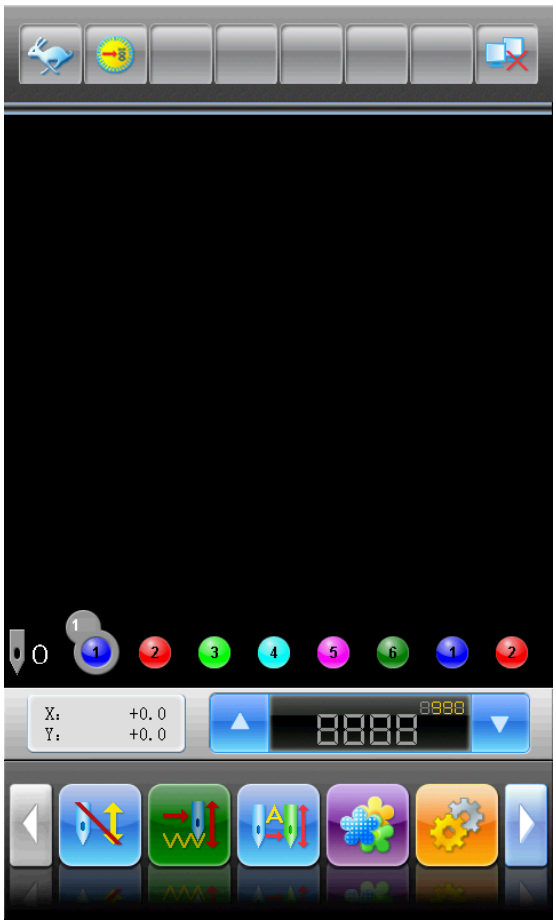
для выбора координат контрольной точки согласно подсказкам меню (примечание: после начала процесса вышивки установить контрольную точку будет невозможно).

3、 Настройка инструментария смены цветов и запуска вышивки



Нажмите на затемнённый значок в нижней панели, как видно на рисунке выше, что позволит переключить режим между преднастройками (автоматическая смена цвета, автоматический запуск), (автоматическая смена цвета, ручной запуск) и (ручной режим смены цвета, ручной запуск).

4、 Выбор между режимами обычной вышивки и холостым ходом



Нажмите на затемнённый значок в нижней панели, как видно на рисунке выше, что позволит переключить режим между преднастройками (обычная вышивка), (низкоскоростной холостой ход) и (высокоскоростной холостой ход).

V、 Режим вышивки

1、 Остановка: нажмите на кнопку пуска для начала процесса вышивки (в том числе и в режимах низкоскоростного и высокоскоростного холостого хода). Нажмите на кнопку остановки для отмены (в том числе и в режимах низкоскоростного и высокоскоростного холостого хода).

2、 Выполнение: в режиме обычной вышивки, удерживайте кнопку пуска для снижения скорости вышивки, отпустите кнопку пуска для возврата к обычной скорости.

Нажмите кнопку «Стоп» («Stop») для прекращения процесса вышивки (в том

числе и в режимах низкоскоростного и высокоскоростного холостого хода).

VI. **Ручное управление**

1. Ручной режим обрезки нити：

После остановки машины нажмите на непосредственно в основном меню активации всплывающего окна, в котором оператору следует нажать «Обрезать верхнюю и нижнюю нить» («Trim Upper&Bottom Thread») для обрезки нити либо «Обрезать нижнюю нить» («Trim Bottom Thread») для обрезки только нижней нити. Нажмите на значок для выхода из меню обрезки нити.

2. Ручной режим перемещения пялец:

После остановки машины нажмите на кнопки « », « », « », « » для перемещения пялец в нужном направлении. Нажмите на две соседствующие кнопки для перемещения пялец по диагонали. Кнопка « » предназначена для выбора скорости ручного режима перемещения пялец. Нажмите «» для переключения между режимами (высокая скорость) и (низкая скорость).

3. Сброс координатов положения пялец:

После остановки машины нажмите на , и выберите пункт «Очистить координаты» («Clear X/Y Displacement») или нажмите на значок

непосредственно в основном меню, чтобы сбросить координаты пялец. Данная опция доступна и для ручного режима перемещения пялец.

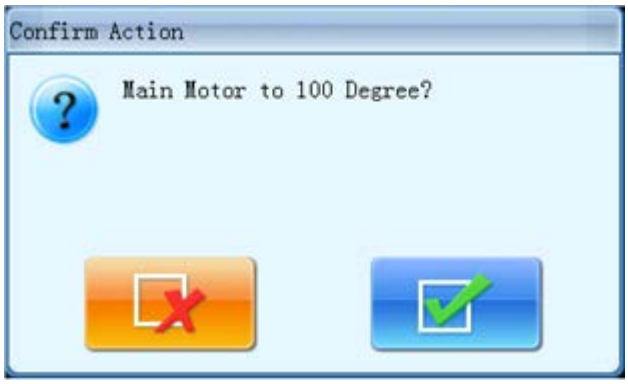
4. Ручной режим смены цвета:

После остановки машины нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к ручному режиму в меню смены цветов. После этого выберите иглу для смены цвета, головка машины автоматически перейдёт к нужной игле. Оператор также может самостоятельно изменить цвет нити при помощи горячих клавиш «+,—». Пожалуйста, обратите внимание: на то, что, если оператор хочет автоматически сохранить порядок смены цвета, внесённый в ручном режиме (когда параметр «Сохранить цвет вручную» («Store Manual Color») в настройках процесса вышивки отмечен как «Да» («Yes»)), ему необходимо выполнять эти операции именно в ручном режиме.

5. Ручная настройка основного вала:

Как правило, основной вал должен остановиться под углом 100° для смены иглы/цвета нити, перемещения пялец или перед запуском процесса вышивки. Оператор может вручную выставить положение вала под углом 100°, если при остановке этого не произошло. Для этого нажмите на

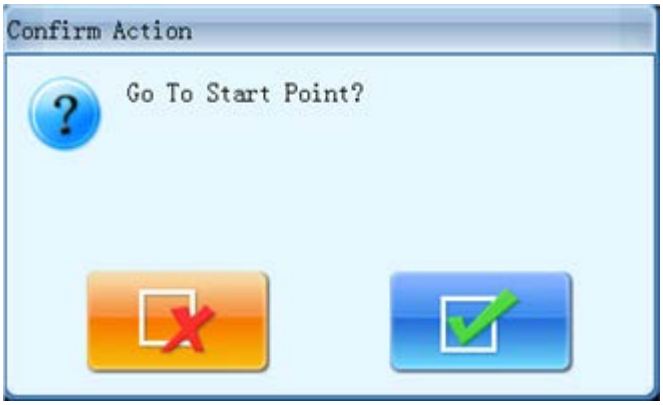
непосредственно в основном меню, а потом выберите во всплывающем окне для запуска функции.



После выполнения операции, значок (основной вал в неправильном положении) заменится на (основной вал в правильном положении).

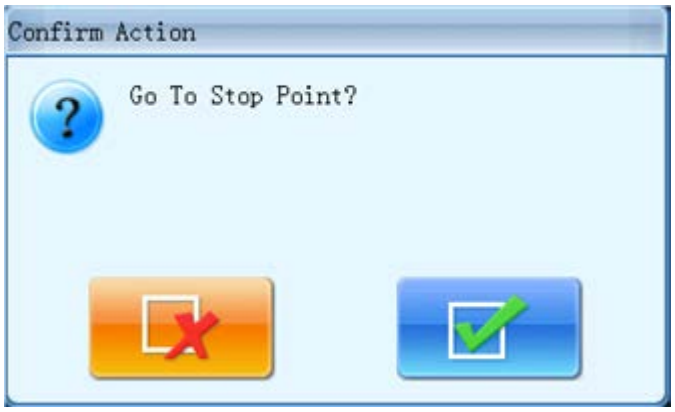
6. К начальной точке

Непосредственно в основном меню нажмите на и выберите во всплывающем окне. После этого пяльца вернутся к начальной точке.



7. К конечной точке

Нажмите на непосредственно в основном меню и выберите во всплывающем окне. После этого пяльца перейдут к конечной точке.



8. Холостой ход в установленном положении

Данная опция используется после подтверждения выбора вышивки. Холостой ход в установленном положении позволяет машине перемещаться к выбранной оператором определённой точке схемы, не выполняя предшествующие этому шаги вышивки. Нажмите на непосредственно в основном меню и перейдите к следующей странице. На ней оператор может выборать номер настраиваемой иглы, код смены цвета и конечную точку для выполнения холостого хода вперёд или назад.

9. Остановка иглы в нижнем положении

Данная опция предназначена для вышивки лоскутных одеял. Нажмите на непосредственно В основном меню нажмите на «Остановка игл в нижнем положении» («Needles Stop at Down Position»), и выберите . Игла опустится в ткань, а на экране появится всплывающее окно. После отсоединения ткани (пожалуйста, убедитесь, что ткань отделилась от пялец), оператору следует переместить пяльца в запрограммированное положение и нажать на . После этого, игла останется в опущенном положении. После возврата ткани в пяльца, нажмите на для выставления вала в положение под углом 100º вручную.

10. Ручное управление режимами автоматической смены пялец (АСП), обшивки пайетками и вышивки шнуром

Некоторые модификации данной модели вышивальной машины оснащаются вспомогательными устройствами для АСП, обшивки пайетками и вышивки шнуром. Для данных модификаций, в меню, после нажатия на , доступны пункты меню для АСП, обшивки пайетками и вышивки шнуром. Нажмите на соответствующий пункт для настройки параметров согласно подсказкам меню.

VII. **Отмена вышивки**

После остановки машины нажмите на . Выберите во всплывающем окне и режим (подтвердить выбор вышивки) переключится в (отмена подтверждения).

2.6 Обычная вышивка, обратный ход и нашивка аппликации

В режиме подтверждения выбора вышивки (в этот момент на экране горит значок), нажатие на кнопку «Старт» («Start») запускает оборудование в режиме обычной вышивки (удерживание кнопки пуска позволяет выполнять вышивку в замедленном темпе). Нажмите кнопку «Стоп» («Stop») для завершения процесса.

После остановки машины оператор может снова нажать на кнопку остановки, чтобы пяльца вернулись на изначальную позицию. Оператор может запрограммировать оборудование так, что пяльца будут возвращаться на один шаг схемы назад при каждом нажатии на кнопку остановки. Удерживание кнопки остановки в этот момент приведёт к тому, что пяльца будут плавно двигаться в обратной последовательности по схеме. После отступления на 10 шагов (для различных модификаций число шагов может различаться) пяльца могут продолжить обратное движение, даже если оператор отпустит кнопку остановки. Во время этого движения оператор может нажать кнопку остановки, чтобы пяльца застыли в выбранной позиции.

Обычно обратный ход используется для выполнения штопки. Как только пяльца прекращают обратное движение, оператор может нажать на кнопку пуска для начала процесса обычной вышивки.

2.7 Разница между обычной вышивкой, холостым ходом и холостым ходом в установленном положении

Такие функции как холостой ход, обратный ход и прочие опции, предназначены для удобства вышивки при составлении изделия из лоскутов. Низкоскоростной холостой ход, высокоскоростной холостой ход или холостой ход в установленном положении могут использоваться в соответствии с потребностями производителя. В режиме холостого хода обратный ход выполняется на высоких и низких оборотах, а также может осуществляться в стационарном положении в установленной оператором точке.

Непосредственно в основном меню вы можете выбрать / / для переключения между (обычная вышивка), (низкоскоростной холостой ход) и (высокоскоростной холостой ход).

После установки низкоскоростного холостого хода и нажатия оператором кнопки пуска в режиме обычной вышивки основной вал остаётся незадействованным, а пяльца перемещаются вперёд согласно схеме. После нажатия оператором кнопки остановки для переключения на обратный ход, основной вал остаётся незадействованным, но пяльца возвращаются обратно.

После установки высокоскоростного холостой хода и нажатия оператором кнопки пуска в режиме обычной вышивки основной вал остаётся незадействованным, а пяльца ускоренно перемещаются вперёд согласно схеме. После нажатия на кнопку установки для прекращения движения пяльца останавливаются на ближайшей координате схемы. После нажатия оператором кнопки остановки для включения обратного хода, основной вал и пяльца остаются незадействованными, но скорость перемещения снижается.

Режим холостого хода в установленном положении позволяет переместить пяльца непосредственно вперёд или назад в заданную точку или в последнюю точку смены цвета или в последнюю запрограммированную конечную точку. Непосредственно в основном меню нажмите на значок , и тогда оператор сможет выбрать опции направления движения, а также параметр отсчёта (по количеству стежков, месту смены цвета или точке остановки). После переключения системы на основное меню нажатие на кнопку пуска приведёт к запуску холостого хода, а нажатие на кнопку остановки — к обратному движению пялец на холостом ходу.

2.8 Выполнение вышивки

Остановка: Нажмите на кнопку пуска для запуска процесса вышивки (в том числе и в

режимах низкоскоростного и высокоскоростного холостого хода).

Нажмите на кнопку остановки для обратного хода (в том числе и в режимах низкоскоростного и высокоскоростного холостого хода).

Выполнение: В режиме обычной вышивки, удерживайте кнопку пуска для снижения скорости вышивки, отпустите кнопку пуска для восстановления исходной скорости.

Нажмите кнопку остановки для прекращения вышивки.

2.9 Датчик обрыва нити

В зависимости от конструкции датчики обрыва нити делятся на три вида: нитенатяжная пружина, наматывающий храповик (зубчатое колесо) и конструкция смешанного типа.

Для оборудования, оснащённого нитенатяжной пружиной, обрыв нити определяется по наличию точки контакта пружины. При обрыве нити она коснётся корпуса оборудования, данный тип устройства чувствителен к резкому обрыву нити, но плохо реагирует на то, когда нитки заканчиваются в бобине. В случае замены нити, которой производится вышивка, натяжение нити изменяется и оператору следует настроить сжатие пружины, чтобы опеспечить зазор между нею и контактной точкой на корпусе. При чрезмерном сжатии пружины возможно возникновение ложного уведомления об обрыве, при слишком слабом сжатии — уведомления об отсутствии нити.

Для машин с наматывающим храповиком, при определении натяжения нити используется измерение угла колеса. Оно очень чувствительно к обрывам нити. Если в бобинах заканчиваются нитки, система статистическим методом определяет уменьшение потребления верхней нити и выдаёт предупреждение. Хотя машины с наматывающим храповиком практически выдают ложных сообщений об обрыве, эта система менее чувствительна, чем конструкция с нитенатяжной пружиной.

Для оборудования смешанного типа, обе установленные конструкции эксплуатируются с оглядкой на их сильные стороны, что позволяет сделать систему достаточно чувствительной и стабильной при выявлении сбоев в работе.

2.10 Рабочий режим вышивальной машины

Данная модель машины может находиться в одном из трёх рабочих режимов:

I. Подготовка к вышивке — настройка параметров; выбор схем вышивки и другие подготовительные работы.

II. Подтверждение выбора вышивки — подверждение выбранных настроек и переход в прогоночный режим.

III. Режим выполнения вышивки — вышивка.

Переключение между этими тремя режимами проводится следующим образом:

В режиме подготовки (на экране горит значок), после выбора схемы и для настройки необходимых параметров, пожалуйста, сначала нажмите , затем выберите . Теперь магина находится в режиме подтверждения выбора вышивки (на экране основного меню горит значок). В конце необходимо нажать на кнопку пуска для перевода машины в режим вышивки (на экране основного меню горит значок).

В самом режиме выполнения вышивки (на экране основного меню горит значок) нажатие на кнопку остановки прекращает процесс вышивания, машина переходит в режим подтверждения выбора вышивки (повторное нажатие на кнопку пуска переводит машину в режим выполнения вышивки).

В режиме подтверждения выбора вышивки (на экране основного меню горит значок), сначала нажмите , а затем выберите для выхода из режима подтверждения. Теперь оборудование находится в режиме подготовки (на экране

основного меню горит значок).

Глава 3. Работа со сменными носителями

При работе со сменными носителями, пользователи могут импортировать схемы во встроенную память машины, и наоборот. При этом, пользователи могут воспользоваться некоторыми опциями управления файловой системой, такими как, простое удаление схемы или папки, подключение сменного носителя данных, и т.п., система поддерживает как дискеты, так и флеш-накопители. Пользователи могут также сохранять данные в различных форматах. Программное обеспечение распознаёт форматы DOS, FDR и ZSK. Однако файлы FDR и ZSK обладают атрибутом «только чтение» (ни удалить, ни изменить, ни экспортировать их нельзя). Форматы DSB, DST и DSZ также считываются системой. Для экспорта любые схемы должны быть записаны в формате DSB.

3.1 Выбор сменного носителя

Так как программное обеспечение позволяет подключение нескольких сменных носителей, оператор должен выбрать один из них для импорта файлов.

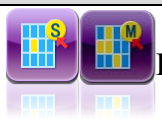
1、 Нажмите на непосредственно в основном меню.

2、 Появится «Выбор диска» («Disk Select»), после чего оператор должен выбрать один из сменных носителей для последующей работы.

В этом окошке выводятся все доступные сменные носители. Информация о них включает в себя сопроводительный значок, название и порядковые номера. Значок указывает на тип сменного носителя. Значок говорит о том, что это флеш-накопитель. Текстовая информация содержит данные о наименовании диска (если таковая отсутствует, сменному носителю присваивается буква по умолчанию), цифра в скобках указывает на маркировку порядка сменного носителя.

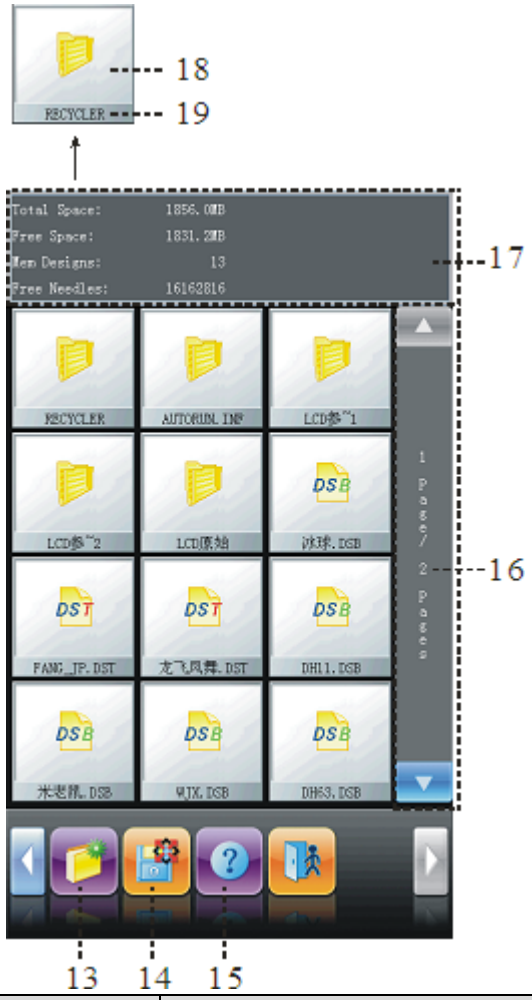
3、 Переход к меню работы со сменными носителями

№	Вид на дисплее	Название	Описание
1		Список файлов	Выводит перечень файлов со схемами и подпапок в виде значков. Используется для выбора файлов оператором.
2		Предыдущая страница	Возврат к предыдущей странице, если список файлов занимает много места. Если список находится на первой странице, данная кнопка становится неактивной.
3		Обновить	Обновить текущую папку.
4		Ввод схемы	Экспортирует схемы с флеш-накопителя во встроенную память.
5		Выбрать всё	Выбрать все объекты в текущей папке (только в режиме выбора нескольких файлов).

№	Вид на дисплее	Название	Описание
6		Выбор одного файла /Выбор нескольких файлов	 Переключение между выбором одного или нескольких файлов
7		Выход	Выход из меню работы со сменными носителями.
8		Следующая страница	Возврат к следующей странице, если список файлов занимает много места. Если список находится на последней странице, данная кнопка становится неактивной.

№	Значок	Название	Описание
9		Предварительный просмотр схемы	Позволяет просмотреть выбранный файл и сопроводительное описание к нему.

№	Значок	Название	Описание
10		Выше по структуре папок	Возврат в папку на уровень выше.
11		Удаление	Удаление файла или папки с файлами.
12		Экспорт схемы	Переносит файл схемы со встроенной памяти на флеш-накопитель.



№	Значок	Название	Описание
13		Создание папки	Создание новой папки с файлами.
14		Форматирование диска	Позволяет отформатировать флеш-накопитель.

№	Значок	Название	Описание
15		Помощь	Выводит меню помощи для работы со сменными носителями.
16		Информация о странице	Выводит номер текущей страницы и общее количество страниц.
17		Информация о сменном носителе и встроенной памяти	Выводит информацию о ёмкости сменного носителя, количестве свободного места, ёмкости встроенной памяти и свободном месте.
18		Значок файла	Выводит один из трёх типов значков: : Папка : Схема в формате DSB : Схема в формате DST
19		Имя файла	Имя файла-схемы или папки

3.2 Выбор одной или нескольких схем

Перед просмотром, импортом или удалением схемы, необходимо выбрать хотя бы один файл. Оператор может выбрать за раз один файл или, для оптимизации рабочего процесса, сразу несколько.

1、 Выбор одного файла

Файлы по умолчанию находятся в неотмеченном состоянии. Если выбрать один из них, его значок и подпись будут выделены другим цветом, а в области сопроводительной информации появится информация о количестве стежков в схеме и дате создания.

2、 Отмена выбора файла

Нажмите на выбранный файл повторно для отмены выделения.

3、 Нажмите на кнопку переключения выбора одного или нескольких файлов

Система, при выборе оператором файлов, может находиться либо в режиме одиночного выбора файлов, либо в режиме работы с несколькими файлами одновременно. В режиме одиночного выбора оператор может выделить только один файл, нажатие на другой значок автоматически перенесёт выбор на следующий файл. Для смены режимов нажмите кнопку переключения. В режиме выбора нескольких файлов оператор может выделить сразу несколько объектов. При активированном режиме работы с одиночными файлами подсвечивается значок , тогда как кнопка указывает на режим работы с несколькими файлами.

4、 Выбор нескольких файлов

В режиме работы с несколькими файлами просто нажмите последовательно на необходимые вам объекты.

5、 Нажмите на , чтобы выбрать все файлы, находящиеся в текущей папке.

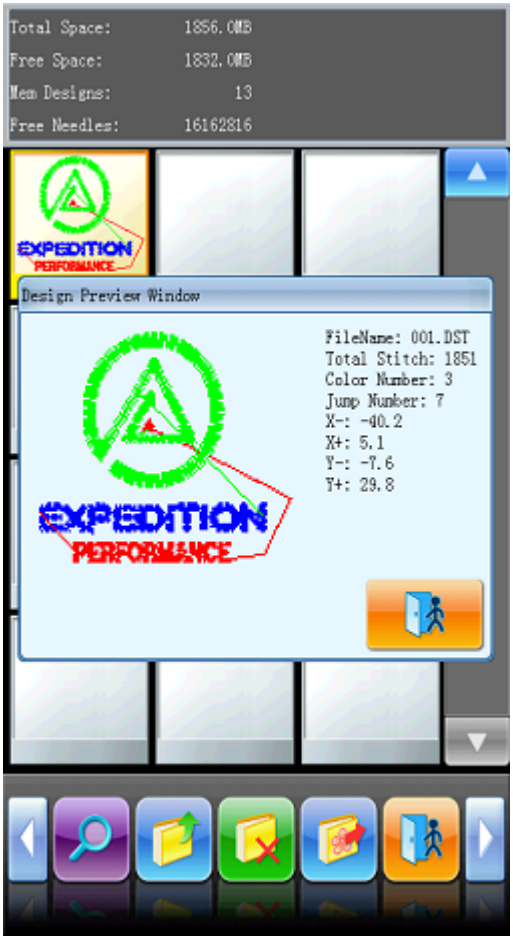
Данная кнопка будет активной только в режиме работы с несколькими файлами. Нажатие на эту кнопку позволяет выбрать все объекты в текущей папке.

3.3 Предварительный просмотр схемы

1、 В меню работы со сменными носителями для предварительного просмотра схемы достаточно нажать на её значок.

Файлы схем и наборы инструментов выводятся в список объектов в виде значков. На одной странице размещаются до 12 значков. Если количество файлов в папке или на сменном носителе превышает 12, список дробится на страницы. Нажмите на соответствующую кнопку для перелистывания и перехода на другие страницы. Выбранные в данном режиме файлы подсвечиваются зелёным, и у них меняется фоновый цвет.

2、 Нажмите на



Программное обеспечение подгружает данные со сменных носителей и выводит изображение схемы. Параллельно предоставляется сопроводительная информация о схеме и количество используемых в ней цветов.

Примечание: оператор может выбрать несколько схем для одновременного предпросмотра. Для этого необходимо придерживаться инструкций, описанных в пункте 3.2.

3.4 Ввод схемы

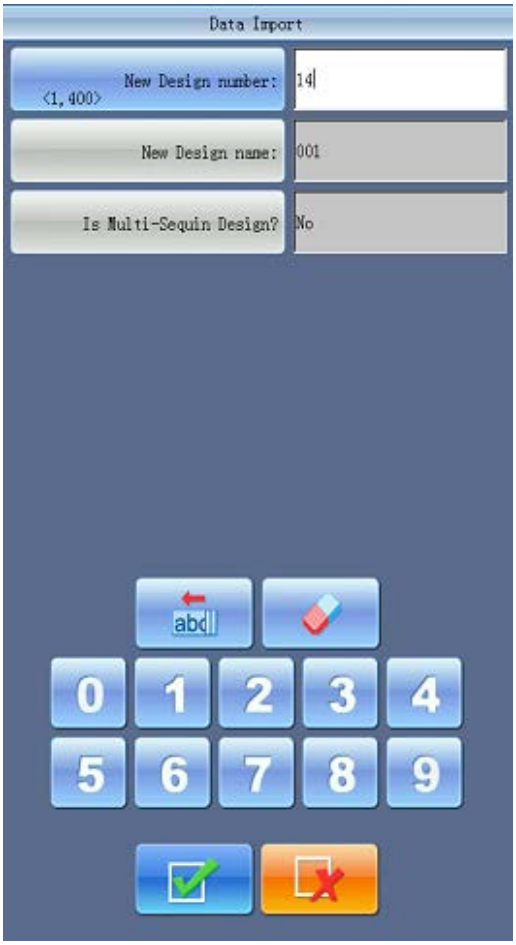
Для импорта схемы во встроенную память оборудования оператор должен выбрать один или несколько файлов на сменном носителе, затем указать имя и номер записываемых схем.

1、 Выберите один или несколько файлов на сменном носителе

2、 Нажмите на

Программное обеспечение запросит у оператора ввод номера и названия сохраняемых схем.

3、 Оператор вводит номер и название схемы.



Программное обеспечение выдаёт минимально короткий порядковый номер, который может стать названием файла схемы по умолчанию. Оператор может воспользоваться цифровой панелью для корректировки названия. Если одновременно импортируется несколько схем, оператор может задать порядковый номер только для первой из них.

Для изменения порядкового номера и названия схемы, просто нажмите на значок файла в левой половине окна и внесите изменения в правой.

4、 Нажмите на

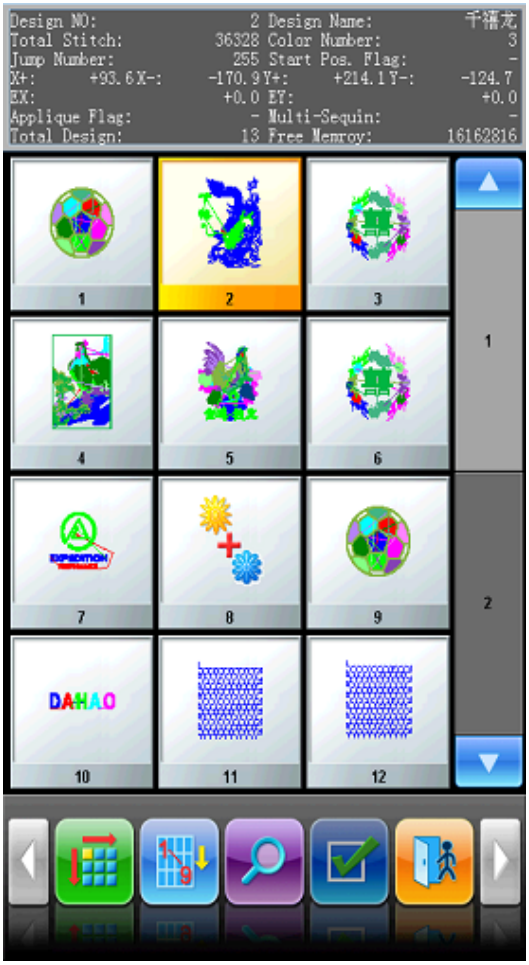
5、 Программное обеспечение перенесёт данные о схемах со сменного носителя во встроенную память.

3.5 Вышивка схемы

Оператор может экспортировать схемы со встроенной памяти на активный сменный носитель.

1、 Нажмите на

2、 Выберите схема, которые необходимо экспортировать.



Программное обеспечение выводит перечень сохранённых схем, из которых оператору нужно выбрать те, которые он хочет экспортировать и нажать на .

3、 Ввод названия схемы

Программное обеспечение использует наименования по умолчанию, приписываемые схемам, которые создаются во встроенной памяти. Для изменения названия в правой половине окошка воспользуйтесь компактной клавиатурой.

При смене названия файла на сменном носителе, оператору сначала необходимо выбрать файл в левой части экрана, а затем внести изменения в правой.

4、 После этого программное обеспечение выведет на экран меню работы со сменными носителями, после чего список названий файлов обновится.

3.6 Работа с папками

1、 Переход к папке:

Двойное нажатие на значок папки позволяет перейти к её содержимому. В обновлённом окне меню появится возможность просматривать перечень файлов.

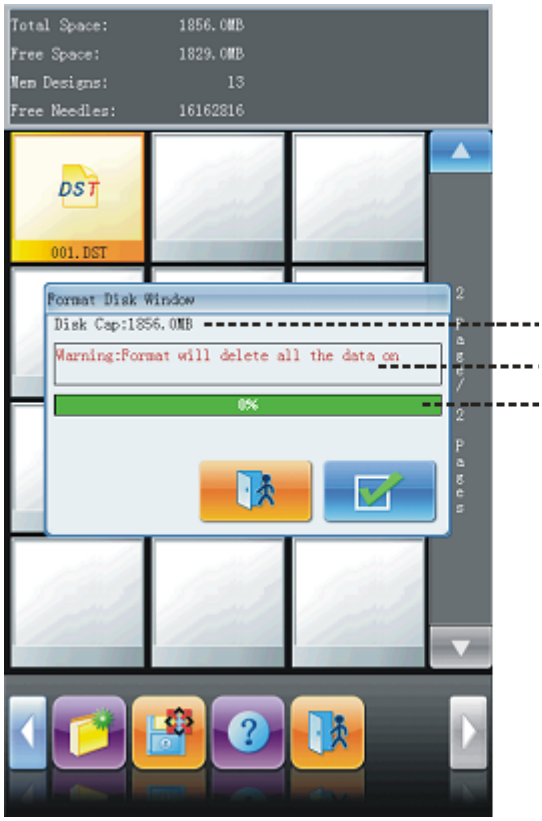
2、 Возврат к папке верхнего уровня:

Нажмите на « » для возврата к папке верхнего уровня и обновления содержимого меню.

3.7 Форматирование диска

1、 Выберите необходимый сменный носитель для форматирования (См. пункт 3.1)

2、 Нажмите на « » для форматирования.



- распознанная системой ёмкость сменного носителя;
- сообщение-предупреждение о форматировании;
- индикатор процесса форматирования

Программное обеспечение перейдёт к окошку форматирования диска, в котором указывается количество занятого пространства на диске, предупреждение о форматировании сменного носителя и индикатор выполнения форматирования, а также кнопки подтверждения операции и возврата к предыдущему меню.

3、 Нажмите на

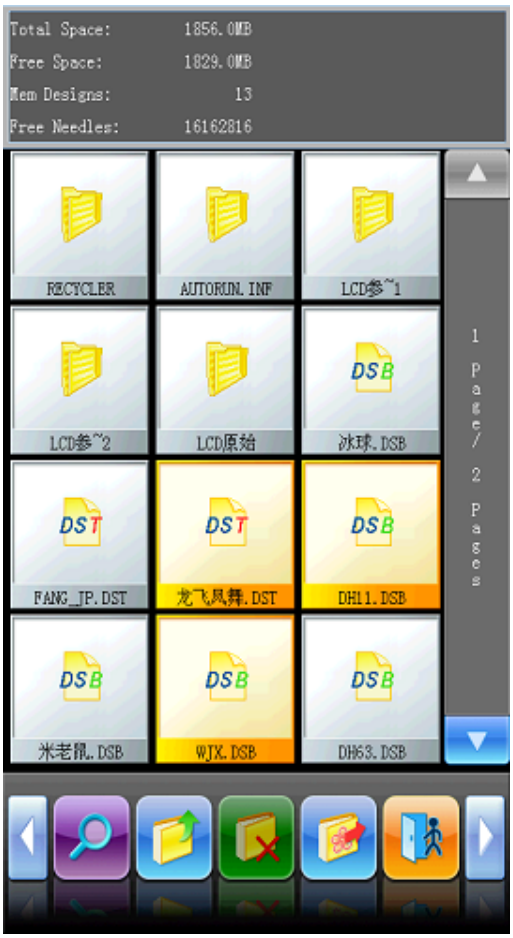
Система начнёт форматирование диска, выполнение которого будет отражаться на индикаторе. После процесса форматирования программное обеспечение выведет информацию об успешном завершении. Нажмите на кнопку выхода для возврата к меню работы со сменными носителями.

Примечание: программное обеспечение форматирует сменные носители в формате DOS.

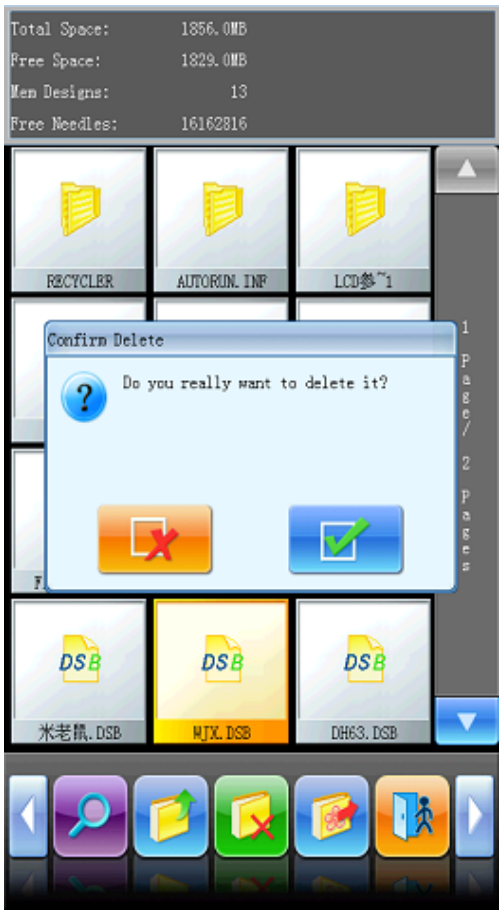
3.8 Удаление файлов со сменного носителя (включая схемы и папки)

1、 Выберите один или несколько файлов для удаления (см. пункт 3.2)

2、 Нажмите на



3、 Система запросит у оператора подтверждение удаления.



Примечание:

Если оператор хочет удалить всё содержимое каталога, программное обеспечение удалит все файлы и вложенные папки. Если файл обладает атрибутом «Только чтение» или «Защита диска от записи», его невозможно будет удалить.

3.9 Создание новой папки в текущем профиле

1、 Нажмите на

2、 Введите название новой папки.

3、 Нажмите на

Программное обеспечение создаст соответствующую папку на сменном носителе и обновит текущий список файлов.

Глава 4. Общие параметры и цветовая последовательность

Для данной версии программного обеспечения каждая схема обладает собственными параметрами (такими как масштабирование и повторяемость), а также цветовой последовательностью. При выборе новой схемы, в силу вступают соответствующие настроенные параметры и присущая схеме цветовая последовательность.

В данной главе приводится информация о наиболее часто используемых настройках и цветовых последовательностях. Оператор может перейти к выбору настроек, нажав непосредственно в основном меню.

В связи с тем, что данное программное обеспечение поддерживает функцию многозадачности, существует возможность настройки и изменения стандартных параметров и цветовой последовательности схемы, которая на данный момент не выбрана для вышивки. Оператор может получить доступ к этим настройкам при помощи меню вспомогательных операций (пожалуйста, см. Главу 6).

4.1 Настройка общих параметров

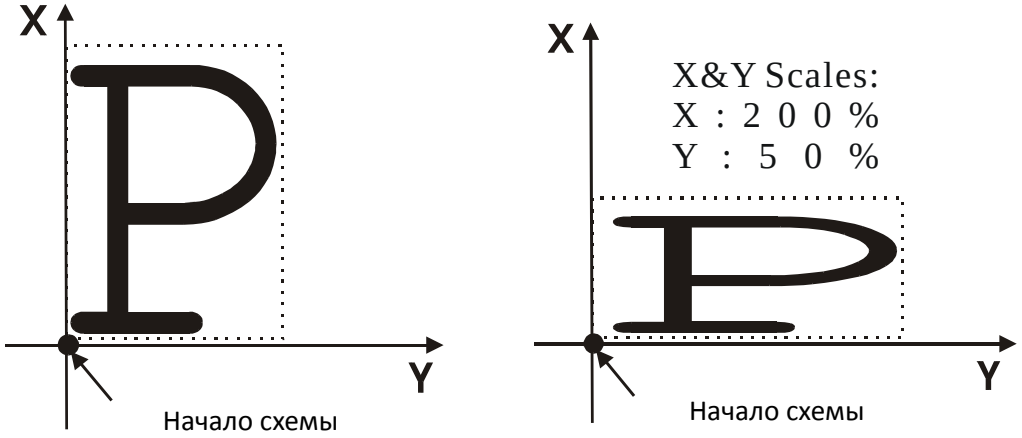
К общим параметрам относятся «Масштаб» («X-Y Scales»), «Вращение» («Rotation»), «Направление» («Direction»), «Режим приоритета» («Prior mode»), «Режим повтора» («Rep. mode»), «Режим приоритета оси» («Rep. prior»), «Дублирование объектов» («X-Y Reps») и «Интервалы на сетке координат» («X-Y Interval»). Пользователи могут влиять на конечный результат вышивки путём регулировки данных параметров.

Нажмите на в основном меню для перехода к меню настройки параметров:

Выбор настроек различных параметров однотипен. В данной главе в качестве примера будет использоваться изменение настройки «Координаты», тогда как для других параметров будут даны только описания (см. пункт 4.1.1 в качестве примера).

4.1.1 Настройка координатной сетки

Данный параметр управляет масштабированием рисунка на координатной сетке по оси X (горизонталь) и Y (вертикаль), что позволяет сжимать или растягивать схему.

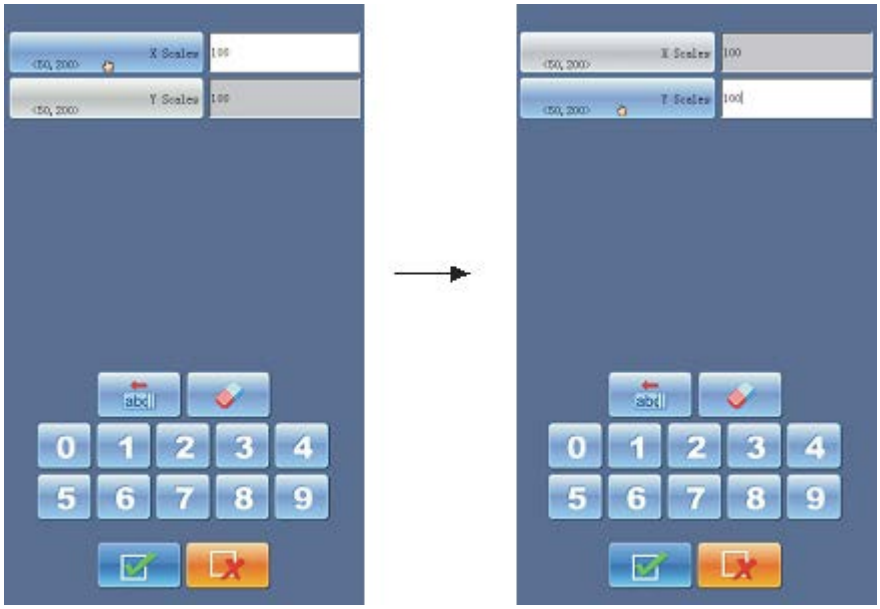


1、 Нажмите на пункт «Масштаб» («X-Y Scales»).

После выбора пункта «Масштаб» («X-Y Scales») в списке параметров, в правой части экрана откроется окно, позволяющее вносить в него изменения.

2、 Настройка масштаба

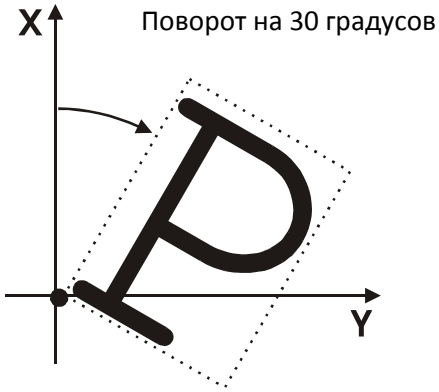
Нажмите на цифровую панель в окне изменения параметра для коррекции значений масштаба по осям X-Y. Нажмите для отмены последнего введённого значения или нажмите для удаления всех введённых данных. Нажимая на «Масштаб по оси X» («X Scale») и «Масштаб по оси Y» («Y Scale») вы можете переключаться между параметрами для изменения их значений.



3、 Нажмите на для сохранения изменений.

4.1.2 Вращение

При помощи данного параметра оператор может изменять угол наклона схемы.



4.1.3 Направление

图案方向	p	ɒ	d	ɑ	q	ɑ	b	ɒ	p
刺绣结果	F	⊏	⊐	⊓	⊐	⊓	⊏	⊔	F

4.1.4 Режим приоритета

Для данного параметра существует два варианта выбора: «Изменение угла вышивки перед масштабированием» («Rotation prior to scaling») и «Масштабирование перед изменением угла вышивки» («Scaling prior to rotation»). В первом случае к схеме первоначально применяются изменения, введённые оператором в параметр «Масштабирование», а только затем — во «Вращение». Во втором случае — наоборот.

4.1.5 Режим повтора

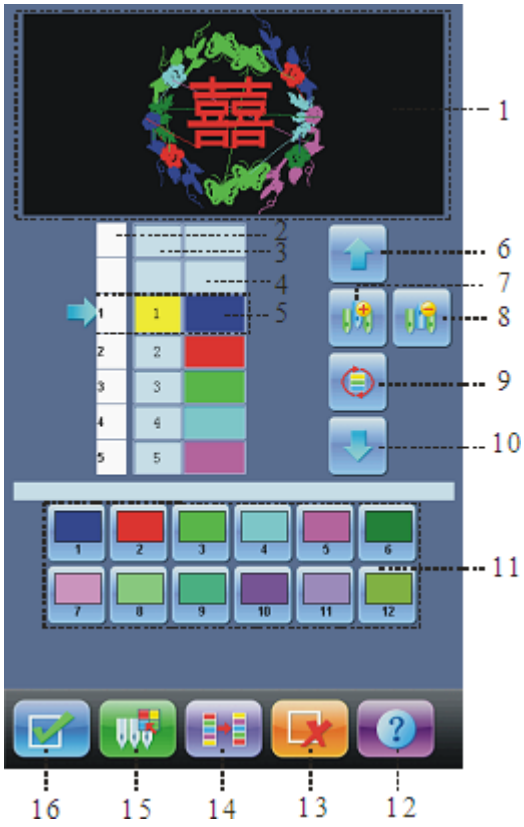
В данной версии программного обеспечения частичное повторение схемы невозможно.

4.1.6 Режим приоритета оси

По желанию оператора может быть выставлен приоритет оси X или оси Y.

Настройка порядка смены цветов

4.1.9 Меню смены цветов



№	Значок	Название	Описание
1		Поле просмотра схемы	Выводит на экран текущую цветовую раскладку схемы. Также существует возможность предварительного просмотра изменённой последовательности.
2		Перечень условных обозначений и цифровой маркировки цветов	Выводит последовательность смены и порядковые номера цветовых блоков схемы.
3		Перечень и порядковые номера игл	Выводит порядковые номера игл и соответствующие им цвета нитей.
4		Перечень цветов нитей в иглах.	Выводит цвета нитей в виде цветовых блоков в схеме.
5		Текущее положение	Выделяет иглу, которую оператор может настроить, добавить или удалить из набора.

№	Значок	Название	Описание
6		Перемещение вверх	Перемещение вверх по списку смены цветов для выбора цветового блока.
7		Добавить иглу	Нажатие на эту кнопку приводит к добавлению иглы в текущую последовательность.
8		Удалить иглу	Нажатие на эту кнопку удаляет выделенную иглу из текущей последовательности.
9		Циклическая последовательность игл	Позволяет настроить циклическое повторение последовательности из игл в текущей схеме цветов.
10		Перемещение вниз	Перемещение вниз по списку смены цветов для выбора цветового блока.
11		Область выбора пронумерованной иглы	В этой области выбираются иглы.
12		Помощь	Выводит на экран меню помощи.
13		Отмена	Отменяет настройки смены цвета и возвращает пользователя в предыдущее меню.
14		Взаимозамена игл	Открывает меню взаимозамены игл и даёт доступ к сопутствующим настройкам.
15		Настройка цвета нити в игле	Выбор цвета по умолчанию и настройка цвета для каждой из игл.
16		Подтвердить	При подтверждении система сохраняет настройки смены цвета и возвращается в предыдущее меню.

На поле просмотра схемы выводятся те файлы, в которых проводится настройка цветовой последовательности. После смены цветовой последовательности, предпросмотр схемы будет обновлён, а изменения тут же вступят в силу.

Область вывода цветовой последовательности позволяет просмотреть нумерацию цветовых блоков, нумерацию игл и цвета вставленных в них нитей.

Предварительный просмотр схемы позволяет отслеживать изменения настроек, добавления и удаления игл, что означает, что пользователи могут настраивать и изменять цветовую последовательность при помощи интерфейса.

4.1.10 Настройка порядка смены цветов

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню настройки параметров.

2、 Нажмите на в меню настройки параметров для перехода к меню смены цветов.

3、 Введите порядковый номер иглы для выбора соответствующей ячейки. Схема, выводимая на поле просмотра и цветовая последовательность в области смены цвета будет обновляться при введении очередного номера иглы.

4、 Нажмите на для проверки правильности цветовой последовательности.

5、 Для смены номера иглы в цветовой последовательности оператор может нажать на для перемещения по списку, для выбора положения нового объекта, а затем нажать на ввод новой иглы.

6、 Для добавления новой иглы в цветовую последовательность оператор должен нажать на для перемещения по перечню и вывода выбранного объекта в заданное положение, а потом нажать на . В конце необходимо ввести номер для добавляемой иглы.

7、 Для удаления иглы из последовательности нажмите на .

8、 Если оператор подтвердил правильность положения первых N игл и планирует повторить данную последовательность с добавлением всего лишь одного лишнего объекта N+1, он может нажатием на переместиться по списку и разместить N+1 в текущее положение списка, а затем нажать .

9、 После подтверждения ввода цветовой последовательности оператор может нажать на для подтверждения цветовой последовательности и возврата в предыдущее меню. Нажмите на значок для отмены выбранных

настроек и и возврата в предыдущее меню.

10、 Примечание: для подробной информации по смене цветов при обшивке стразами или шнуром, см. соответствующие пункты инструкции.

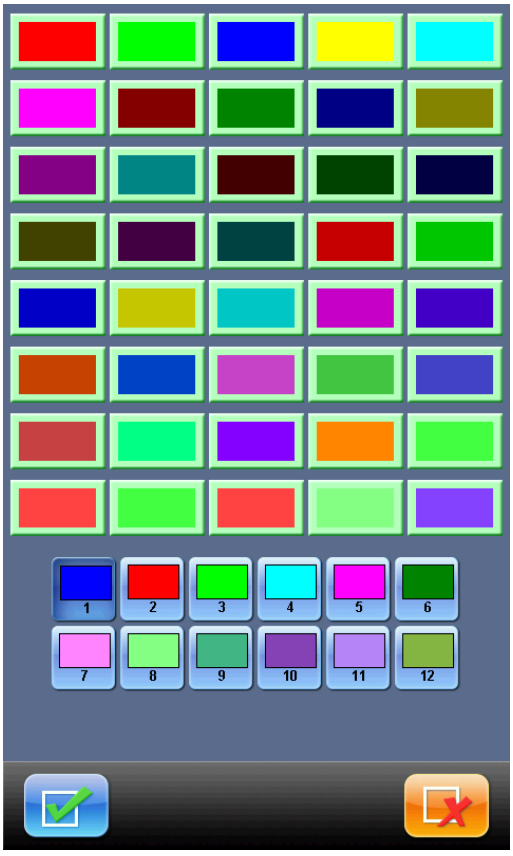
4.1.11 Выбор цветового обозначения иглы

Для того, чтобы цвета выводимой на дисплей схемы максимально соответствовали реальным цветам нитей, используемых машиной, данное программное обеспечение позволяет вручную изменять цвета нитей в иглах текущей схемы. Данные настройки сохраняются вместе с цветовой последовательностью.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню настройки параметров.

2、 Нажмите на в меню настройки параметров для перехода к меню настройки смены цветов.

3、 Нажмите на для перехода к настройке цветов нитей в иглах.



Меню выбора цветового обозначения игл позволяет выбрать один из 40 возможных вариантов.

4、 Для изменения цветового обозначения иглы необходимо сначала выбрать нужную иглу, а затем — один из 40 цветов. Соответствующий цветовой блок будет прописан к выбранному блоку иглы.

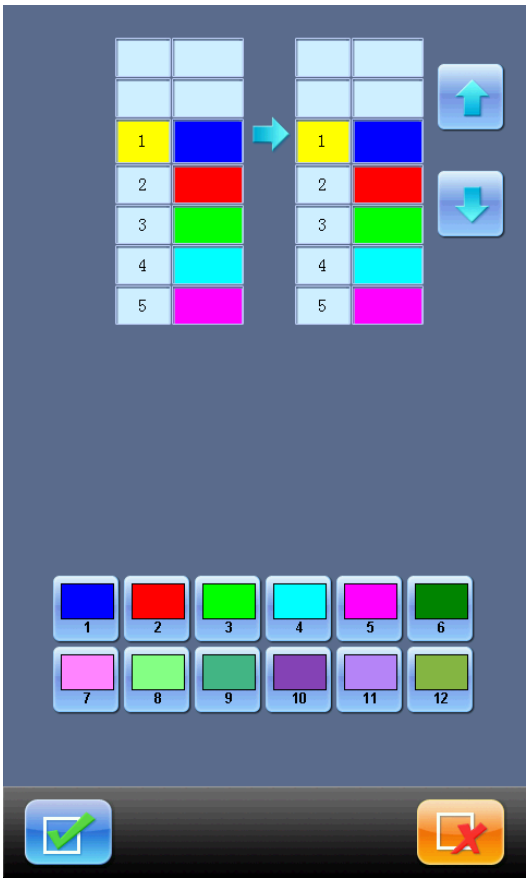
5、 Нажмите на , чтобы сохранить настройки цветового обозначения иглы и возврата в предыдущее меню настроек цветовых последовательностей; Нажатие на значок позволяет вернуться к меню настроек цветовой последовательности без сохранения изменений.

4.1.12 Смена цвета игл

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню настройки параметров.

2、 Нажмите на в меню настройки параметров для перехода к меню смены цветов.

3、 Нажмите на для перехода к меню замены цветового обозначения игл.



4、 Для замены цветового обозначения игл нажмите на для перемещения по списку и выберите необходимую иглу, после чего выберите ту иглу, с которой будет производиться обмен цветовым обозначением.

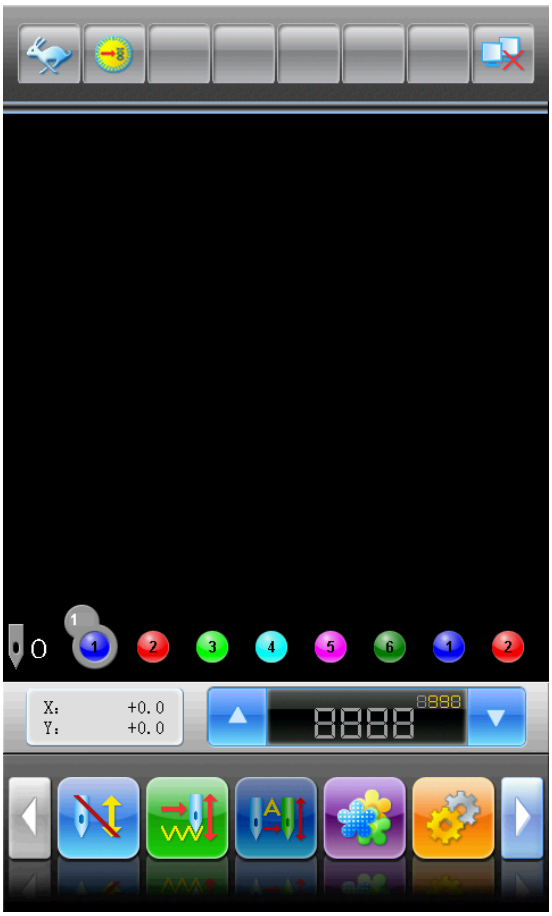
5、 Нажмите на , чтобы сохранить настройки и вернуться в предыдущее меню. Нажмите на для отмены изменений в настройках и возврата в предыдущее меню.

Глава 5. Настройка параметров вышивки

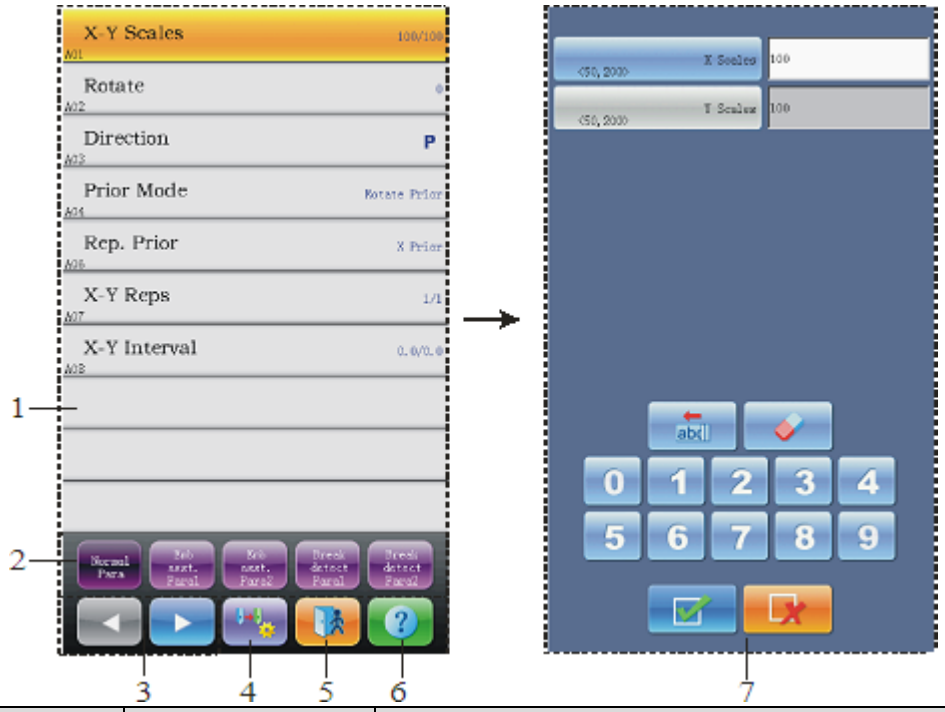
В зависимости от сферы применения настройки вышивки делятся на две группы (пожалуйста, см. Приложение 1 Перечень настроек).

Примечание: Для программируемой машины параметры настроек делятся на три категории, в зависимости от уровня доступа к изменениям: параметры, обозначенные «1», доступны без введения пароля и могут различаться в зависимости от схемы или режима вышивки; параметры, обозначенные «2», доступны администратору оборудования, для доступа может быть установлен админ-пароль; параметры, обозначенные «3», представляют собой особые настройки технической части оборудования, которые не требуют ежедневной корректировки. Настройки пароля, устанавливаемого заводом-производителем, или админ-пароля, а также изменение этих параметров должно осуществляться через пункт «Админ доступ» («Admin of Авторизация») в меню «Дополнительные параметры» (см. пункт Глава 10).

1、 Нажмите на в основном меню.



2、 После получения доступа к меню настройки параметров оператор может выбрать необходимые параметры для внесения изменений.



№	Значок	Название	Описание
1		Окно списка параметров	Выводит список параметров определённой категории и присвоенные им значения.
2		Кнопка переключения	Позволяет переключаться между категориями параметров.
3		Кнопки перелистывания страниц	
4		Смена цвета	Для настройки цветов, используемых в текущей схеме.
5		Выход	Выход из меню.
6		Помощь	Выводит меню справки для настройки параметров.
7		Окно модификации параметра	При выборе одного из параметров в списке оператор может в этом окне изменить его значение.

Инструкция:

- Порядковый номер, название и значение каждого из параметров выводится в окне со списком настроек.
- Если настрока категории параметров защищена паролем, вносить в неё

произвольные изменения невозможно. В этом случае на окне изменения настроек появится значок (применимо для машины с функцией защиты паролем).

Процедура настройки основных параметров

Порядок настройки для каждого из параметров идентичен. Нижеприведённая инструкция позволит вам сделать это самостоятельно.

1、 Выбор категории параметров

При помощи кнопок в нижней части экрана оператор может просмотреть список параметров и убедиться, что ни один из них не защищён от изменений паролем (на оборудовании со встроенной функцией защиты, см. Глава 10).

При необходимости изменения параметра «Иглы» («Needles»), (условное обозначение: D01 в категории 1) нажмите на для перехода к категории 1 и нажмите на неё. Все параметры данной категории будут выведены в окне списка параметров.

2、 Выбор параметра

Выберите необходимый параметр из списка, в правой части экрана появится окно изменений с клавиатурой, при помощи которой можно ввести нужное значение.

3、 Внесите необходимые изменения в правой части экрана.

4、 Нажмите на для подтверждения изменений настроек параметра.

Инструкция по использованию некоторым функциям основных параметров

В данном разделе приведено краткое описание всех параметров из Приложения 1. Также здесь будут указаны некоторые дополнительные функции.

5.1.1 Функция повтора вышивки

Данная опция предназначена для увеличения продуктивности процесса вышивки.

Когда параметр «Повторять вышивку» («To Do Cyclic Emb.») выставлен на «Да» («Yes»), активируется функция повтора вышивки, а непосредственно в основном меню появляется значок . Если данная опция активирована, машина по завершению выполнения схемы будет автоматически, без вмешательства оператора, продолжать вышивать её по новой.

Как правило, вышивка орнаментов должна сопровождаться настройкой параметра повторения вышивки и установки значения «Да» («Yes») для параметра «Автовозврат к началу» («Auto Origin»). При этом, если машина доходит до края полотна, оператор может заменить ткань. После окончания вышивки пяльца автоматически переместятся к

начальной точке, начав орнамент снова, а оператор тем временем снимет с оборудования полотно, работа с которым уже закончена.

5.1.2 Запоминание смены цветов, произведённой вручную

В режиме подтверждения выбора вышивки оператор может воспользоваться возможностью сохранения положения иглы в цветовой последовательности, внесённого вручную. Эта функция может оказаться полезной в следующих случаях: 1) если в автоматической схеме цветовой последовательности были выявлены ошибки, и оператор вручную подкорректировал её; 2) если в новой схеме цветовая последовательность полностью внесена вручную, она будет сохранена как последовательность по умолчанию.

Для того, чтобы воспользоваться данной опцией, оператор должен выбрать значение «Да» («Yes») для параметра «Сохранять ручную настройку цвета» («Store Manual Color»). Примечание: значение параметра будет автоматически сбиваться на «Нет» («No») в конце каждой вышивки.

5.1.3 Настройка стопора (обязательна перед первым запуском)

Данная опция предназначена для настройки параметров управления для системы остановки оборудования с различными механическими характеристиками, настройка стопора также доступна и в процессе вышивки. Данная опция позволяет оптимизировать работу деталей оборудования при помощи компьютера. Изменения значений настроек доступны в пункте «Настройка параметров стопора» («Set Brake Para»).

« Настройка параметров стопора» предназначена для выбора положения основного вала, в котором он окажется при остановке. Так как основной вал часто останавливается не под углом в 100 градусов, оператор может самостоятельно скорректировать данное значение. Таким образом, оператор может вручную ввести значение корректировки в диапазоне от 0 до 30 градусов, чтобы основной вал останавливался максимально близко к углу в 100 градусов.

После внесения изменений в данный параметр оператор может нажать на Нажмите на кнопку переключения задач на панели управления для возврата к основному меню. Нажмите на и для проверки эффективности внесённых изменений. Если оператора не устраивают результаты, он может повторно

нажать на кнопку переключения задач и вернуться в меню настройки параметров, где сможет повторно изменить значение угла. После завершения настройки меню следует закрыть.

5.1.4 Запрет копирования

Данная функция предназначена для запрета копирования схем со встроенной памяти (на сменный носитель). Если администратор оборудования выставляет параметр «Запрет экспорта схем» («No Output Design») на значение «Да» («Yes»), никому из персонала не будет предоставлено право экспортировать схемы на сменный носитель. Если оператору необходимо перенести схему на сменный носитель, ему следует сначала изменить атрибут параметра «Запрет экспорта схем».

Для открытия доступа к данному параметру оператор может сначала отменить пароль администратора (см. пункт 10.7). После этого любой работник получает доступ к изменению данного параметра.

Глава 6. Работа с сохранёнными схемами

Работа с сохранёнными схемами подразумевает выбор схемы для вышивки, настройку параметров схемы, смену схемы и создание новых схем.

Меню работы с сохранёнными схемами и другие меню операций с сохранёнными схемами

Для получения доступа к меню работы с сохранёнными схемами непосредственно в основном меню нажмите на .

Меню работы с сохранёнными схемами включает в себя: область просмотра схем, навигационную область и область с указанием страниц, справочную область, меню и область управления. Область просмотра схем позволяет выводить одновременно до 12 значков. Если количество схем превышает это число, список будет разбит на несколько страниц. Области навигации и указания страниц помогут оператору найти нужную схему. Область управления предназначена для предварительного просмотра и изменения их порядка.

№	Значок	Название	Описание
1		Область информации	Выводит детализированное описание выбранной схемы и данные о

№	Значок	Название	Описание
			занимаемой ею памяти.
2		Поле просмотра схемы	Выводит перечень файлов со схемами в виде значков. Используется в основном для выбора схем оператором.
3		Выбрать схемой вышивки	В режиме подготовки к вышивке нажатие на кнопку установит схему из файла в список выполнения вышивки.
4		Выбрать порядок выполнения	Нажатие на эту иконку позволяет выбрать метод расположения схем в зависимости от требований к вышивке.
5		Выбрать порядок расположения	Позволяет разместить схемы в списке в обычном или обратном порядке.
6		Предварительный просмотр схемы	Позволяет просмотреть дополнительную информацию по схеме, масштабировать, перемещать или воспроизводить процесс вышивки на холостом ходу.
7		Прекратить	Прекратить работу в меню сохранённых схем.
8		Область навигации и страниц	Используется для быстрого переключения между страницами списка сохранённых схем.
9		Импорт схемы в память оборудования	Открывает меню работы со сменным носителем и позволяет импортировать схему в память вышивальной машины.
10		Другие операции	Нажатие на кнопку открывает меню дополнительных функций, в котором оператор может копировать, комбинировать, удалять или редактировать схемы.
11		Помощь	Выводит справку для меню сохранённых схем.

Нажмите на для получения доступа к меню других операций со схемами, где оператор может изменять вспомогательные функции при работе с сохранёнными схемами (при работе с одним из файлов оператору необходимо выделить его до перехода к вышеупомянутому меню).

В данном меню для выбора необходимой функции нажмите на навигационные кнопки. Для получения дополнительной информации, пожалуйста, внимательно прочтите изложенные ниже абзацы. Нажмите на или для перемещения по страницам, для возврата в меню работы с сохранёнными схемами нажмите .

Выбор схемы для вышивки

1、 Выберите новую схему (убедитесь, что программное обеспечение находится в режиме подготовки к вышивке .

2、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню

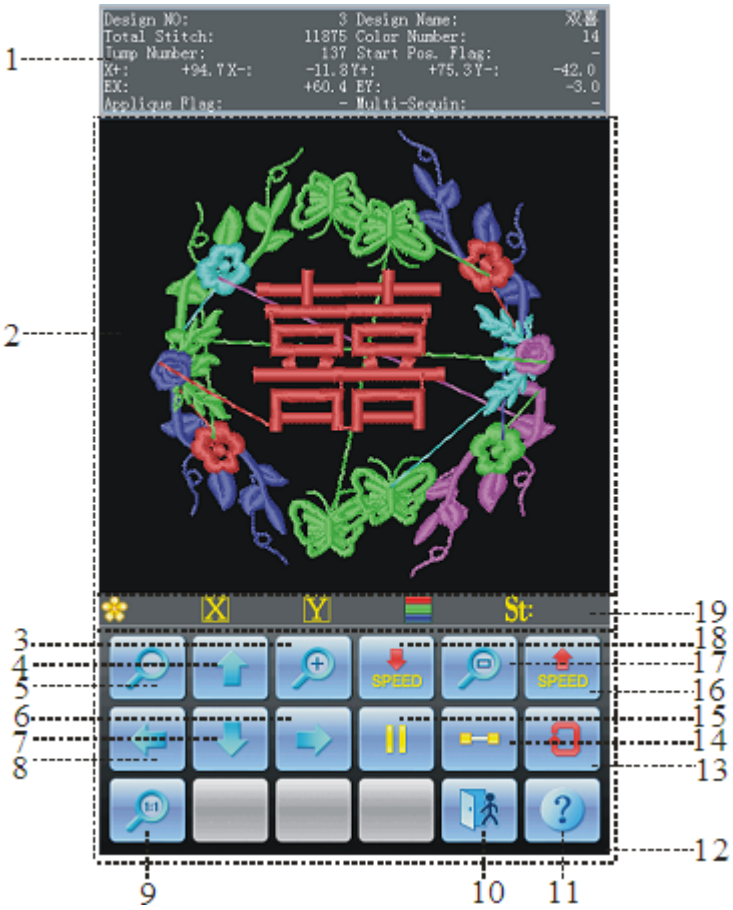
работы со встроенной памятью.

3、 Выберите схему в приведённом списке.

4、 Нажмите на для добавления выбранной схемы в список выполняемых задач. После завершения операции программное обеспечение самостоятельно закроет меню работы с сохранёнными схемами и вернётся в основное меню.

Предварительный просмотр сохранённой схемы

Выбранную схему можно предварительно просмотреть в специальной области экрана.



№	Вид на дисплее	Название	Описание
1		Информация о схеме	Выводит описание выбранной схемы.
2		Область	Воспроизводит на экране схему с

№	Вид на дисплее	Название	Описание
		предварительного просмотра	указанной скоростью.
3		Увеличить изображение	Позволяет увеличить изображение схемы в области предпросмотра.
4		Поднять	Перемещает схему в верхнюю часть экрана.
5		Уменьшить изображение	Позволяет уменьшить изображение схемы в области предпросмотра.
6		Сдвинуть вправо	Перемещает схему в правую часть экрана.
7		Опустить	Перемещает схему в нижнюю часть экрана.
8		Сдвинуть влево	Перемещает схему в левую часть экрана.
9		Реальный размер	Выводит на экран схему в реальном размере. В данном случае размер схемы на экране будет соответствовать размеру вышивки на ткани.
10		Прекратить	Прекратить работу с меню предварительного просмотра схемы.
11		Помощь	Выводит справку по работе с меню предварительного просмотра схем.
12		Область управления предпросмотром	Панель управления просматриваемой схемой.
13		Обновить изображение	Обновляет изображение схемы на экране.
14		Вывод одного шага	Вывод одного шага выбранной схемы.
15		Переключатель пуска/паузы	Переключает режимы между воспроизведением и приостановкой воспроизведения схемы.
16		Ускорение	Ускоряет воспроизведение схемы.
17		Полноэкранный просмотр.	Выводит схему полностью в область предвартельного просмотра.
18		Замедление	Снижает скорость воспроизведения схемы.

№	Вид на дисплее	Название	Описание
19		Низкоскоростной динамический дисплей	Динамически выводит на экран сопутствующую стежкам схемы информацию.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите схему в списке меню работы с сохранёнными схемами.

3、 Нажмите на в меню сохранённых схем для открытия окна предварительного просмотра.

4、 Нажмите на для определения размера просматриваемой схемы; нажмите на для выбора положения просматриваемой схемы. Нажмите на для управления скоростью воспроизведения схемы. Нажмите на для запуска процесса воспроизведения или приостановки. Нажмите на для перехода в режим приостановки воспроизведения, где существует возможность пошагового просмотра схемы. Для обычного просмотра, пожалуйста, нажмите . Для обновления изображения нажмите на .

Размещение сохранённой схемы

С целью быстрого перемещения по меню оператор может использовать функцию обычной или обратной последовательности файлов в списке. Если список сохранённых схем занимает больше одной страницы, после пересортировки он автоматически переключится на первую страницу.

Данное программное обеспечение поддерживает следующие способы сортировки: по количеству стежков, по ширине/длине схемы, по используемым цветам, по названию

или порядковому номеру.

Сортировка файлов схем, установленная по умолчанию, видна на кнопке сортировки. Если оператор захочет воспользоваться другим способом отфильтровки файлов, ему надо нажать на кнопку сортировки и выбрать один из способов в выпадающем меню, после чего сохранённые схемы разместятся в списке согласно выбранному критерию.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Нажмите на в меню работы с сохранёнными схемами.

3、 Выберите способ сортировки из выпавшего меню, область просмотра списка файлов обновится согласно выбранному критерию.

4、 Нажмите на в меню работы с сохранёнными схемами для выбора

обычного или обратного порядка вывода для просмотра.

Копирование сохранённой схемы

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите схему в перечне сохранённых схем.

3、 Нажмите на в меню работы с сохранёнными схемами для перехода к списку операций.

4、 Нажмите на «Скопировать схему» («Copy Design») для перехода к соответствующему меню. Программное обеспечение автоматически предложит вам минимально доступный порядковый номер схемы и название файла по умолчанию. Если оператор не планирует вносить какие-либо изменения в это, он должен нажать на .

5、 Для ввода нового порядкового номера схемы нажмите на «Номер новой схемы» («New design number») и введите нужное число во всплывающем окошке.

6、 Для изменения названия новой схемы, нажмите на «Название новой схемы» («New Design name») и введите название во всплывающем окошке в правой части экрана.

7、 Нажмите на для сохранения действия и возврата в предыдущее меню. Нажмите на для отмены операции импорта и возврата в предыдущее меню.

Выбор параметров схемы

Данные настройки необходимы для выбора порядка смены цветов и обычных параметров воспроизведения вышивки, таких как масштабирование и повторяемость, прописываемых для конкретной схемы, а также в случае создания новой схемы.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите схему в перечне сохранённых схем.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

4、 Нажмите на «Выбор параметров схемы» («Compile Parameter Design») для перехода к соответствующему меню.

5、 Для введения значений, отличных от предоставляемых системой по умолчанию, нажмите на «Номер новой схемы» («New design number») и «Название новой схемы» («New Design name») для самостоятельного ввода информации.

6、 Нажмите на для сохранения созданной схемы и возврата в предыдущее меню. Нажмите на для отмены сохранения и возврата в предыдущее меню для выбора операций с сохранённой схемой.

Добавление аппликации

Программное обеспечение позволяет выполнять аппликации в двух режимах:

ручное перемещение пялец и автоматическое перемещение пялец.

Ручное перемещение пялец: после того, как машина доходит до точки остановки на схеме в процессе вышивки, машина автоматически останавливается, но от оператора требуется вручную переместить пяльца в правильное положение для выполнения аппликации, нажав на кнопку ручного режима перемещения пялец. После этого оператор должен нажать на и для возврата к точке остановки. После этого необходимо снова запустить процесс вышивки при помощи коленного рычага.

Автоматическое перемещение пялец выполняется двумя путями: 1) перемещением пялец к контрольной точке и 2) настройки расстояний перемещения пялец. Данная операция состоит из следующих действий: сначала для схемы настраивается функция аппликации. Затем при достижении головкой машины точки начала аппликации, машина должна будет переместить её в контрольную точку (предварительно настраиваемую) или переместить пяльца согласно выставленному значению расстояния. После выполнения аппликации, как только оператор передвинет коленный рычаг, машина автоматически переместит пяльца к точке остановки и продолжит вышивку.

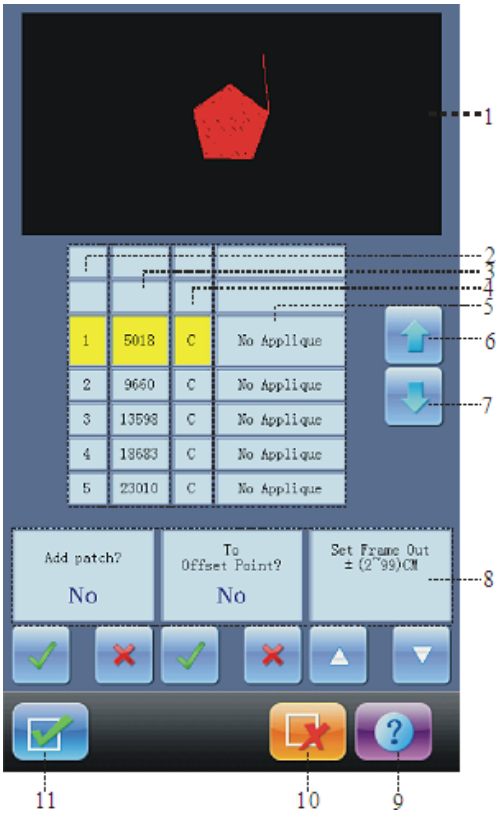
Добавление аппликации к схеме вышивки происходит следующим образом:

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите схему в перечне сохранённых файлов.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

4、 Нажмите на «Добавление аппликации» («Add Appliqué») для настройки аппликации для схемы вышивки. Приведённый ниже список поможет вам лучше разобраться в меню:



№	Вид на дисплее	Название	Описание
1		Поле просмотра схемы	Вывод схемы до точки приложения аппликации в реальном времени.
2		Последовательность шагов	Выводит последовательность шагов в схеме, доступных для вставки аппликации.
3		Номер стежка	Указывает на номер стежка в выбранной точке схемы.
4		Тип стежка	Коды стежков C: код смены цвета S: код точки остановки
5		Перечень обозначений	Обозначение для текущей точки схемы: 1. Без аппликации 2 . Перемещение пялец в контрольную точку 3 . Перемещение пялец на определённое расстояние
6		Переместить вверх	Перемещает курсор вверх по списку точек для выбора положения аппликации.

№	Вид на дисплее	Название	Описание
7		Переместить вниз	Перемещает курсор вниз по списку точек для выбора положения аппликации.
8	Слева направо	Список выбора схем для аппликации	Выберите один из пунктов для настройки аппликации.
		Настройка контрольной точки	Выберите при необходимости внесения изменений в координаты контрольной точки
		Расстояние смещения пялец	Выберите для выставления значения перемещения пялец: (от 2 до 99 см или от -2 до -99 см)
9		Помощь	Вывод справочной информации по аппликации на вышивке.
10		Да	Подтверждает изменение настроек аппликации и возвращает интерфейс в предыдущее меню.
11		Нет	Отменяет изменение настроек и возвращает интерфейс в предыдущее меню.

Область предпросмотра позволяет вывести настройки, выбранные для аппликации на вышивке. После определения оператором точки начала аппликации, схема обновится, а результат изменений будет доступен для просмотра.

5、 Нажмите на для перемещения по списку к точке начала аппликации. Затем нажмите на после вывода надписи «Добавить аппликацию?» («Add patch?»), чтобы он сменился на значок .

6、 Если оператор выберет режим перемещения пялец к контрольной точке, пожалуйста, измените положение значка (расположенного у пункта «К контрольной точке?» («To Offset Point?»)) на . Если же оператор выбирает перемещение пялец на заданное расстояние, сначала измените значок

(расположенный у пункта «К контрольной точке?» («To Offset Point?»)) на , а потом нажмите на для настройки дистанции смещения: (от 2 до 99 см или от -2 до -99 см).

7、 Повторите шаги 5 и 6 для установки положения всех необходимых для схемы аппликаций.

8、 Нажмите на , чтобы сохранить изменения в настройках аппликации и вернуться в предыдущее меню выбора операций. Нажмите на для отмены изменения в настройках и возврата в предыдущее меню.

Создание контура схемы

Данная опция предназначена для создания новой схемы из контура предварительно выбранного рисунка.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите схему в перечне меню работы с сохранёнными схемами.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

4、 Нажмите на «Создание контура схемы» («Make True Design Frame») для перехода к соответствующему меню.

5、 Если пользователя не устраивают значения по умолчанию, пожалуйста, нажмите на порядковый номер схемы и название схемы для их корректировки.

6、 Нажмите на для создания схемы и возврата в предыдущее меню операций с сохранённой схемой. Нажмите на для отмены изменений в

настройках и возврата в предыдущее меню.

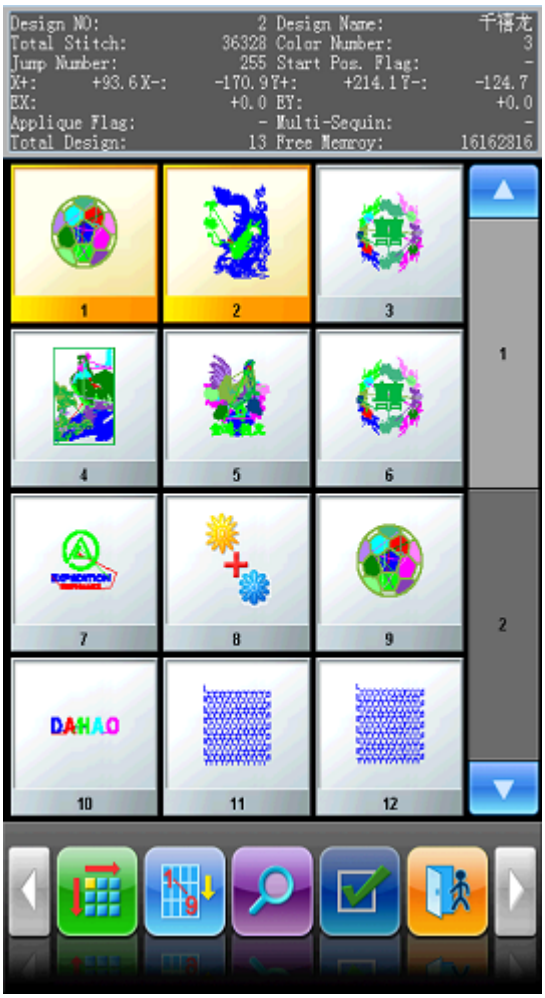
6.9 Объединение схем

Данная опция предназначена для объединения двух схем в одну. Вторая схема подсоединяется к первой в её конечной точке, между ею и начальной точкой второй схемы может быть установлен интервал.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

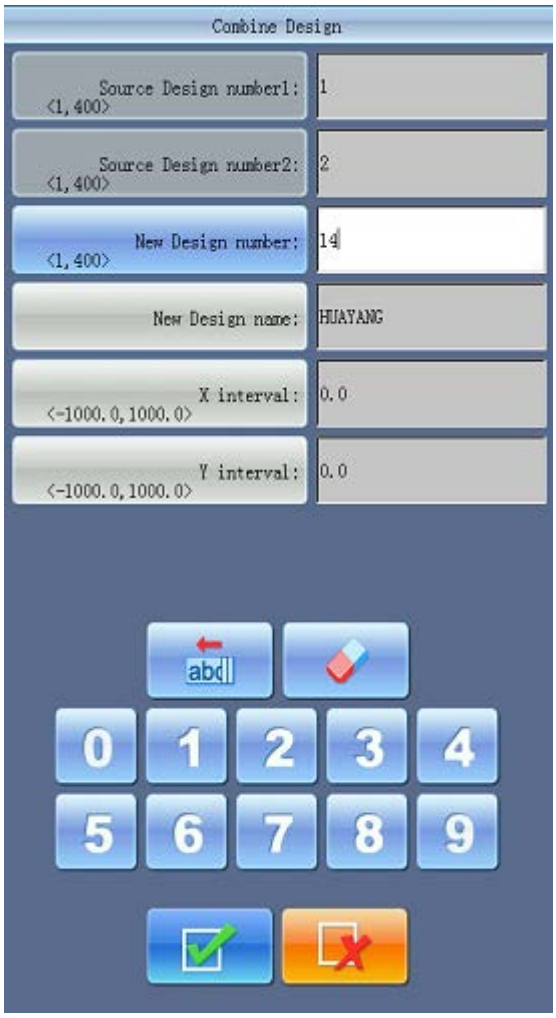
3、 Нажмите на «Объединение схем» («Combine Design») для перехода к соответствующему меню.



4、 Выберите две схемы из предлагаемого перечня и нажмите на для перехода к меню объединения схем. Если оператор нечаянно выделит больше двух файлов, всплывающее окно уведомит его о необходимости перевыбора.

5、 Если вас не устраивают значения по умолчанию, пожалуйста, нажмите на порядковый номер и название схемы для их корректировки.

6、 Нажмите на «Интервал по оси X» («X interval») и «Интервал по оси Y» («Y interval») для внесения необходимых значений.



7、 Нажмите на для объединения схем и возврата в предыдущее меню к выбору операций с сохранённой схемой. Нажмите на для отмены изменений и возврата в предыдущее меню.

Редактирование объединённой схемы

Комбинированная схема (or скомпонованная схема) представляет собой группу схем, собранных в количестве до 99 единиц после внесения изменений в настройки каждой из них. Скомпонованная схема предназначается для непрерывной вышивки. В меню работы с сохранёнными схемами значок для этого вида вышивки выглядит вот так — . Для вышивки комбинированной схемы, после её создания и настройки, оператор должен вернуться в меню работы с сохранёнными схемами. Если

оборудование уже находится в режиме подготовки к вышивке, нажмите на созданную схему и выберите «Настроить схему вышивки» («Set Emb Design»), программное обеспечение автоматически переключится на основное меню. После подтверждения выбора схемы потяните за коленчатый рычаг для начала процесса вышивки. Оператор может также редактировать комбинированную схему на общих основаниях.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Для редактирования сохранённой комбинированной схемы оператор должен сначала её выбрать из списка. Для создания комбинированной схемы, пожалуйста, выполните следующие действия.

3、 Нажмите на для перехода к меню работы со встроенной памятью.

4、 Нажмите на «Редактирование объединённой схемы» («Edit Combined Design») для перехода к соответствующему меню.

Комбинированный идентификатор схемы показывает её порядковый номер, а также то, из какого количества исходников она составлена. Обозначение выводится по формуле «порядковый номер схемы (количество использованных исходников)».

5、 Для настройки параметров первой схемы, включая порядковый номер схемы, степень масштабирования, угол наклона, направление схемы и режима приоритетности, пожалуйста, внимательно прочтите Главу 4. Настройка общих параметров.

Нажмите на и перейдите к настройке цветовой последовательности текущего компонента комбинированной схемы. Описание работы меню настроек можно найти в Главе 4.

6、 Нажмите на для выбора нескольких исходников в комбинированной схеме и нажмите на для возврата к изменению параметров комбинированной схемы.

Если текущий выбранный исходник не является первым в последовательности

комбинированной схемы, оператор должен настроить интервал между ним и первой схемой. Для получения инструкций по данной операции, пожалуйста, прочитайте о вставке схемы в Главе 4.

7、 Нажмите на для получения доступа к меню редактирования комбинированной схемы.

Программное обеспечение подскажет оператору доступный порядковый номер схемы и название.

8、 Нажмите на чтобы сохранить изменения или на для отмены действия и возврата в предыдущее меню выбора операций с сохранённой схемой.

Сохранение объединённой схемы

Данное действие поможет превратить комбинированную схему в обычную.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите комбинированную схему, которую необходимо будет сохранить.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций со встроенной памятью.

4、 Нажмите на «Сохранение объединённой схемы» («Compile Combine Design») для перехода к соответствующему меню.

Система запросит у оператора введение нового порядкового номера схемы и названия.

5、 Нажмите на чтобы сохранить изменения или на для отмены действия и возврата в предыдущее меню выбора операций с сохранённой схемой.

Настройка вышивки гладью

Данная процедура предназначена для настройки длины стежка для вышивки схемы

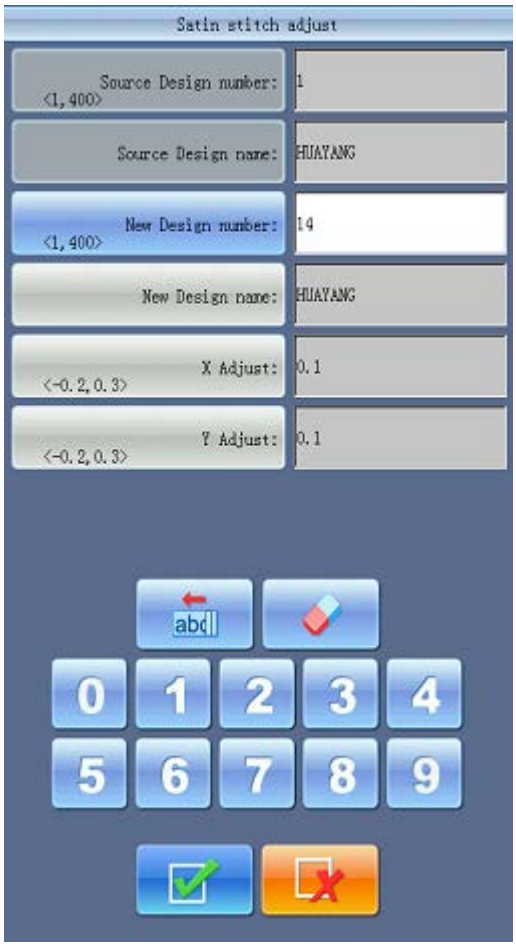
гладью.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите схему в перечне меню работы с сохранёнными схемами.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

4、 Нажмите на «Настройка стежка глади» («Satin Stitch Adjust») для перехода к соответствующему меню.



5、 Если вас не устраивают значения по умолчанию, нажмите на порядковый номер и название схемы для их корректировки.

6、 Нажмите на «Настройка по оси X» («X Adjust») и «Настройка по оси Y» («Y Adjust») для ввода необходимых значений.

7、 Нажмите на для настройки ширины стежка глади и сохранения изменений, система затем вернётся в меню выбора операций с сохранённой схемой. Нажмите на для отмены изменения настроек и возврата в предыдущее меню.

Высокоскоростная вышивка

Данная опция, использующая технологию сокращения длины стежков, позволяет увеличить скорость выполнения вышивки.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите схему в перечне меню работы с сохранёнными схемами.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

4、 Нажмите на «Высокоскоростная вышивка» («Hi-Speed Design») для перехода к соответствующему меню.

5、 Если пользователя не устраивают значения по умолчанию, нажмите на порядковый номер схемы и название, чтобы внести нужные изменения.

6、 Нажмите на для сохранения формата высокоскоростной вышивки и возврата в предыдущее меню выбора операций с сохранённой схемой. Нажмите на для отмены изменений в настройках и возврата в предыдущее меню.

Настройка общих параметров в смене цветов

В настройках каждой схемы предусматриваются как порядок смены цветов при вышивке, так и обычные параметры, как, например, масштабирование, повторяемость, которые могут быть изменены в данном меню.

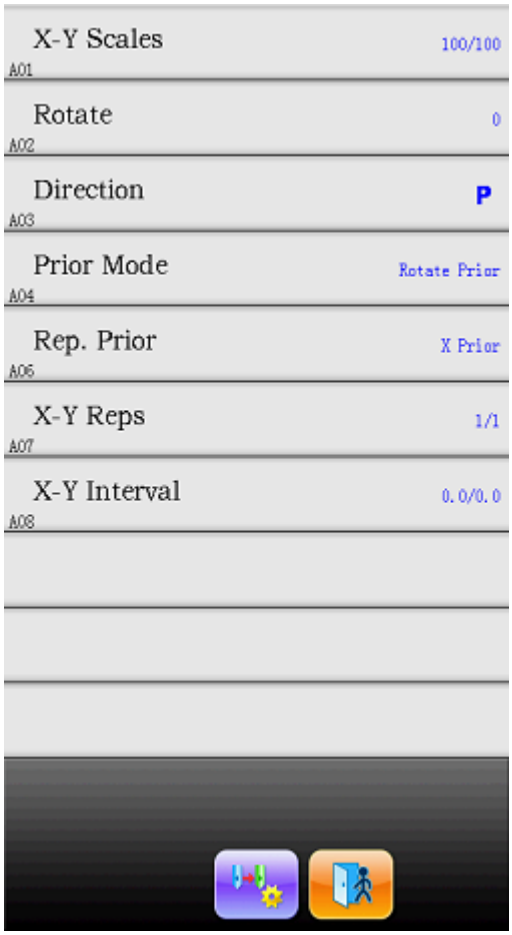
1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Выберите схему в перечне меню работы с сохранёнными схемами.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

4、 Нажмите на «Настройка параметров схемы» («Set design Params»). Если выбранная схема является текущей выполняемой оборудованием, во всплывающем окне появится меню настройки параметров вышиваемой схемы. Для получения детальной информации, пожалуйста, ознакомьтесь с Главой 5.

Если выбранная схема не является вышиваемой на данный момент, откроется меню изменения параметров для неактивной схемы.



Для выбора настроек по смене цветов и других параметров ознакомьтесь с Главой 4.

Удаление сохранённой схемы

Данный параметр необходим для удаления одной или нескольких схем из встроенной памяти оборудования.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Нажмите на в меню работы с сохранёнными схемами для перехода к необходимому перечню.

3、 Нажмите на «Удаление схемы» («Delete design») для перехода к соответствующему меню.

4、 Доступный при этом интерфейс аналогичен меню работы с сохранёнными схемами, здесь также доступен предпросмотр и сортировка файлов.

5、 Выберите схему, которую необходимо удалить, нажмите на для активации окошка, повторное нажатие оператором на приведёт к удалению схемы и возврату в меню «Дополнительные параметры», при нажатии на происходит отмена операции удаления и возврат в меню «Дополнительные параметры».

Сохранение контуров схемы в отдельный файл

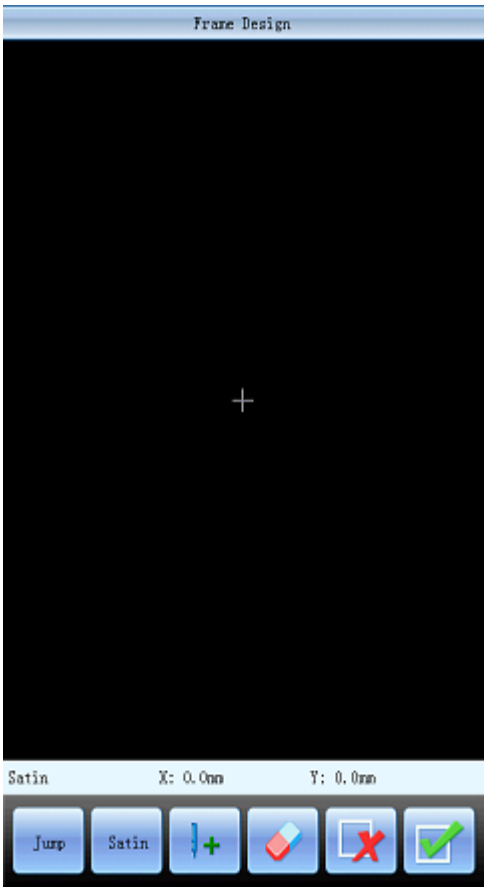
Оператору часто требуется сохранение контура вышиваемой схемы, так как это может понадобиться позже, скажем, для выполнения аппликации. Данная опция позволяет сохранять контур как отдельную схему.

1、 В режиме подготовки к вышиванию остановите пяльца на точке, с которой вы хотите начать новую схему.

2、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

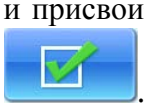
4、 Нажмите на «Сохранение контура в новую схему» («Frame to Make design») для перехода к соответствующему меню.



5、 Нажмите на клавиши для переключения между стежком глади и прыгающим стежком. Нажмите кнопку переключения на ручной режим перемещения пялец для перемещения пялец по заданному маршруту. Нажимайте на кнопку подтверждения в каждой точке изменения направления движения для

фиксации контура.

6、 Нажмите на по завершению редактирования. Система выдаст подсказку для оператора, помогая присвоить новой схеме порядковый номер.

7、 Согласно подсказкам меню, оператор должен ввести порядковый номер для новой схемы (компьютер автоматически выдаст минимальное доступное значение) и присвоить ей название. Для подтверждения создания новой схемы нажмите на  .

8、 Нажмите на для отмены изменений в настройках и возврата в предыдущее меню.

Сегментирование схемы

При помощи данной функции одна схема может быть разделена на две, отталкиваясь от определённой оператором точки.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

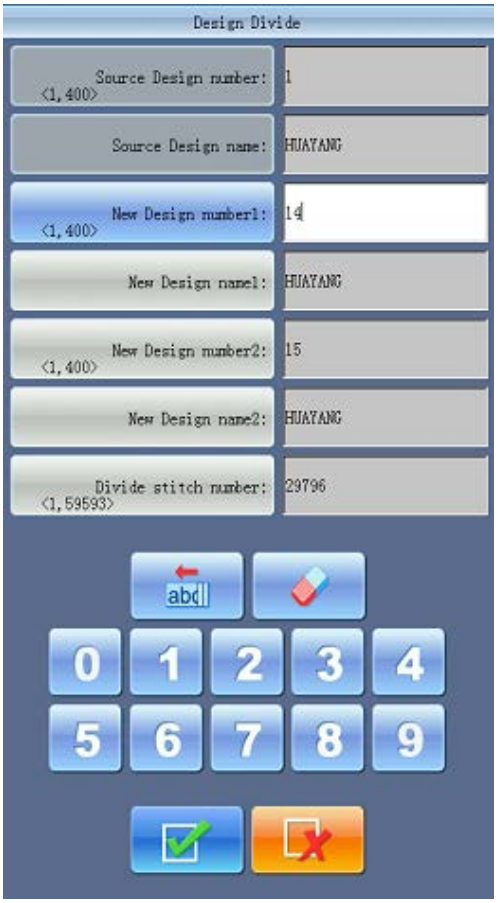
2、 Выберите схему в перечне меню работы с сохранёнными схемами.

3、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.

4、 Нажмите на «Сегментирование схемы» («Design Divide») для перехода к соответствующему меню.

5、 Если пользователя не устраивают значения по умолчанию, Нажмите на порядковый номер схемы и название для внесения необходимых корректировок.

6、 Нажмите на «Выбор разделителя» («Divide Stitch Number») для ввода номера стежка, по которому будет разделена схема.



7、 Нажмите на для подтверждения разделения схемы и возврата в предыдущее меню выбора операций с сохранённой схемой. Нажмите на для отмены изменений в настройках и возврата в предыдущее меню.

Удаление всех сохранённых схем

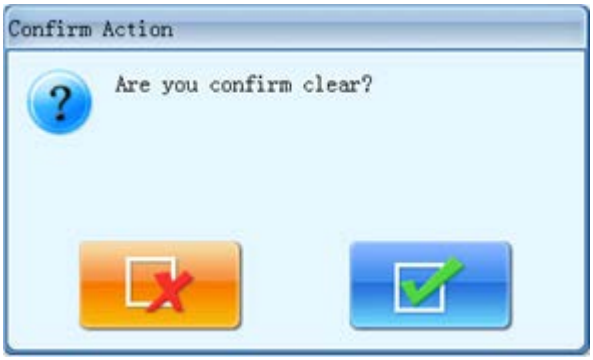
Данная опция предназначена для удаления всех схем, сохранённых во встроенной памяти. Будьте внимательны.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.

2、 Нажмите на для перехода к меню выбора операций с сохранённой

схемой.

3、 Нажмите на «Удалить все схемы» («Clear All Схемы»), после чего появится окно подтверждения.



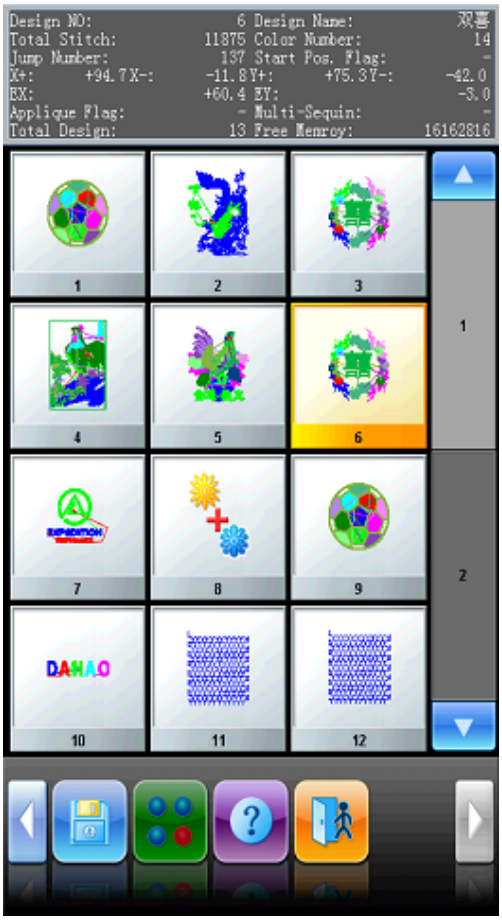
4、 Нажмите на для удаления всех схем и возврата в предыдущее меню выбора операций с сохранённой схемой. Нажмите на для отмены удаления и возврата в предыдущее меню.

Глава 7. Редактирование сохранённой схемы

При помощи данного меню вы сможете редактировать обычные схемы, объёмом до 100000 стежков, сохранённые во встроенной памяти оборудования, а также создавать новые схемы.

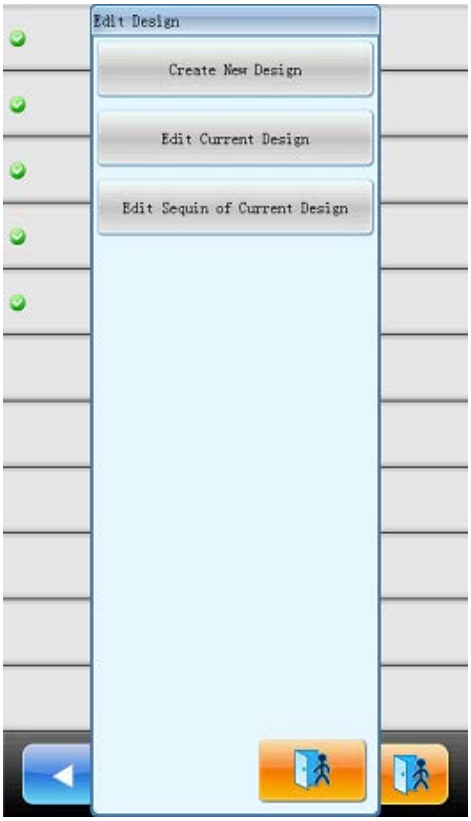
Начало редактирования

Выберите из списка схему для редактирования, а потом нажмите на .



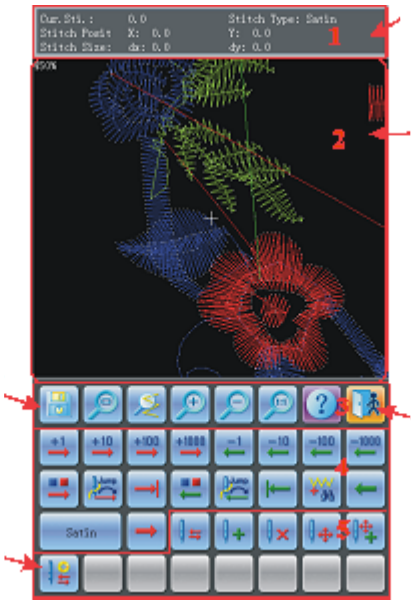
В подменю «Другие функции работы со схемами» («Other Design Management Functions») нажмите на значок «Редактирование схемы» («Edit Design»), а в открывшемся после этого диалоговом окне выберите начало редактирования схемы. Для внесения изменений в новую схему нажмите «Создать новую схему» («Create New Design)»; подробная информация о работе с меню «Редактирование текущей схемы вышивки стразами» («Edit Sequin of Current Design») будет приведена в Главе о вышивке

на машинах типа JF (примечание: при этом невозможно будет выбрать для вышивки комбинированную схему, система будет выводить уведомление об ошибке «не обычная схема» («not common design»).



Редактирование схемы

6.13.1 Общее описание



1.Данные о стежке: информация об общем количестве стежков в схеме, серийном номере, положении и типе текущего стежка.

2.Область предпросмотра: позволяет предварительно увидеть вышиваемую схему. В области предпросмотра значок «＋» используется, чтобы указать на текущее положение иглы. Выполняемый стежок подсвечивается на схеме белым цветов.

3.Меню работы с файлами и их просмотра: данная кнопка используется для сохранения изменений в схеме, прекращения текущей операции, вызова справочной информации и масштабирования предпросмотра.

4.Панель работы со стежками: используется для выделения текущего стежка (стежка, который надо проверить и отредактировать).

5.Кнопка редактирования стежка: используется для переключения типа стежка, вставки в схему нового стежка или его удаления, а также для перемещения стежка по схеме.

6.13.2 Меню работы с файлами и их просмотра

Сохраняет текущую схему в виде отдельного файла.

Уменьшает масштаб схемы, позволяя полностью просмотреть меню. Если размер схемы не превышает площадь экрана, программное обеспечение выводит меню на экран полностью.

Увеличение схемы в масштабе до 450%, что позволяет рассмотреть детали каждого из стежков. Курсор, указывающий на текущий стежок, автоматически переместится в центр экрана.

Масштабирование предпросмотра. Масштабирование позволяет изменить размеры рассматриваемой схемы на 150% за раз.

Реальный размер: при вышивке надписей схема выводится на экран в реальном размере. При этом размер схемы на экране идентичен получаемой в результате вышивке.

Вызов справочной информации по меню редактирования схемы.

Прекратить редактирование схемы.

6.13.3 Установка начального стежка

Установите курсор «текущий стежок» на один из стежков схемы. В это же время, используйте «＋» для отметки положения «текущего стежка» в окне предварительного просмотра. Если в окошко при перемещении не попадает отметка «текущего стежка», программное обеспечение автоматически обновит экран и отцентрирует его по курсору.

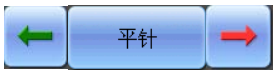
Переместить отметку вперёд на 1/10/100/1000 стежков.

Переместиться назад на 1/10/100/1000 стежов.

Переместиться к следующей точке смены цвета. Переместиться к предыдущей точке смены цвета.

Переместиться к следующему прыгающему стежку. Переместиться к предыдущему прыгающему стежку.

Переместиться к последнему стежку. Переместиться к первому стежку.



Переместиться к предыдущей или следующей ключевой точке.

Нажатие на кнопку в центре позволит оператору выбрать тип проверяемого стежка.

6.13.4 Смена типа стежка

После выделения конкретного стежка нажмите на чтобы изменить его тип.

Операции со стежками, которые подразумевают работу с координатной сеткой, такие как переключение на плоский стежок, прыгающий стежок, подачу пайеток и прочее, предусматривают смену типа стежка.

Операции со стежками, которые не предусматривают перемещения по координатной сетке, такие как включение/выключение режима обшивки пайетками, выбор точки остановки, выбор точки смены цвета, не предусматривают смену типа стежка.

6.13.5 Добавление стежка

Нажатие на значок используется для добавления стежка после существующего в схеме.

Если текущий стежок является последним в схеме, последующий стежок вставляется с интервалом, равным расстоянию между последним и предыдущим стежком в схеме, с сохранением направления вышивки. Если текущий стежок находится в начальной точке, новый добавляемый стежок размещается от него с интервалами 4,5 мм на обеих осях сетки координат.

Если текущий стежок расположен в середине схемы, новый стежок добавляется посредине, равноудалено от текущего и следующего стежков.

6.13.6 Удаление стежка

Выберите стежок, нажмите на для его удаления.

6.13.7 Перемещение стежка

Выберите стежок, нажмите на для перемещения.

После нажатия оператором «Перемещать только выбранный стежок» («Only Moves Current Sti») абсолютное положение всех последующих стежков в схеме останется неизменным. Существует возможность автономного перемещения одного стежка, а также опция по изменению положения всех последующих стежков при перемещении текущего выбранного.

Нажатие на значок изменяет положение стежка. позволяет переместить стежок на 0,1 мм, перемещает стежок на 1 мм при каждом нажатии, и — на 5 мм.

При перемещении стежка оператор может использовать «＋» для обозначения нового положения в окошке предварительного просмотра схемы. После нажатия на «Да» («Yes») программное обеспечение запоминает внесённые изменения.

6.13.8 Непрерывное добавление стежка

Нажмите на для активации функции непрерывного добавления стежка. Значение «текущий стежок» автоматически присвоится последнему стежку.

Пользователи должны правильно выставить положение курсора при помощи кнопок направления. Нажмите на для вставки стежка в выбранной точке, после этого оператор может дальше перемещаться по схеме, добавляя в неё по необходимости новые стежки.

Нажатием на оператор может настроить скорость перемещения курсора.

Глава 8. Вышивка надписей

Программное обеспечение машины способно генерировать схему-надпись, используя встроенную базу буквенных символов.

Создание схемы-надписи

Нажмите на для перехода к меню работы со схемами.

Нажмите на « ».

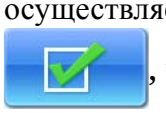
Нажмите на «Создание схемы-надписи» («Generate Letter Design») для перехода в меню ввода значений настроек схемы-надписи.

Ввод последовательности букв для вышивки и основные параметры

После открывания окна для ввода значений настроек оператор может

автоматически перейти в меню ввода букв.

Нажмите на необходимый параметр в списке, после чего вы сможете внести изменения в его настройках в правой части экрана.

Список параметров выводится в левой части экрана, тогда как их корректировка осуществляется в правой. После изменения оператором значений, необходимо нажать на  , чтобы их сохранить.

«Надпись» («String»): последовательность букв для вышивки надписи.

«Шрифт» («Font»): выбор шрифта для вышивки. Выбранный шрифт применяется ко всем буквам в надписи. Если вы планируете выставить индивидуальный стиль для каждой буквы, пожалуйста, измените соответствующие настройки в меню к схеме-надписи.

«Форма надписи» («Arrange type»): программное обеспечение позволяет размещать надпись четырьмя различными способами: горизонтально, вертикально, выгнутой и прогнутой аркой.

«Интервал между символами» («Char space»): подразумевает расстояние между буквами, минимальным значением может быть интервал в 0,1 мм.

«Угол наклона букв» («Char angle»): используется при размещении надписи аркой, при этом наклон каждой из букв будет определяться общей формой арки.

«Угол наклона надписи» («String Rotation angle»): позволяет изменить угол наклона

всей надписи.

«Высота букв» («Char height scale»): увеличивает или уменьшает высоту букв.

«Ширина букв» («Char width scale»): увеличивает или уменьшает ширину букв.

«Плотность» («Density»): позволяет выбрать плотность стежков в схеме-надписи. Чем меньше значение параметра, тем выше плотность.

«Угол вращения надписи» («Char rotation angle»): угол наклона каждой из букв по отношению к центру.

«Смена цвета между буквами» («Change color between letters»): позволяет добавить точку смены цвета перед каждой из букв.

После внесения изменений в настройки параметров схемы-надписи нажмите на для перехода в к меню настройки параметров схемы-надписи. Нажмите на , чтобы отменить внесённые изменения.

Настройка схемы-надписи

1、 Меню настройки схемы-надписи

На рисунке ниже приведён вид меню настройки схемы-надписи:

Кнопки управления размещаются пятью рядами в нижней части экрана. В первых двух рядах находятся кнопки, отвечающие за размещение букв в надписи (целой схемы), вторые два ряда содержат кнопки работы с отдельными буквами, а в последнем ряду находятся кнопки просмотра и работы с файлами схем. Центральную часть экрана занимает область предварительного просмотра надписи.

Обычно оператор изменяет параметры для всей надписи сразу, как, например, расположение схемы, угол наклона надписи, интервал между буквами (для этого используются два верхних ряда кнопок в нижней части экрана); для работы с отдельными буквами используют средние ряды кнопок.

Область предварительного просмотра схемы-надписи: крест в центральной части экрана указывает на начало осей координат; место пересечения находится под координатами (0,0). Надпись автоматически равномерно распределяется, исходя из этой точки.

2、 Просмотр и работа с файлами схем.

«Контур из стежков» («Stitch Form»): выводит/прячет контур буквы, состоящий из стежков. Отключение вывода стежков на экран поможет ускорить работу

операционной системы.

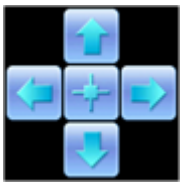
«Приближение» («Enlarge»): Увеличение области схемы для лучшего просмотра надписи.

«Удаление» («Reduce»): Уменьшает масштаб, позволяя вывести на экран всю схему-надпись.

«Реальный размер» («Actual»): выводит на экран схему-надпись в реальном размере. В данном случае размер схемы в меню соответствует вышивке, получаемой в результате.

«Полный размер» («Center»): масштабирует изображение таким образом, чтобы на экране можно было просмотреть всю схему.

«Перемещение» («Move»): смещает схему-надпись по экрану, позволяя просмотреть различные её участки. Нажатие на этот значок выводит на экран дополнительные кнопки с указателями направлений, позволяющих перемещать схему.

 «Влево», «Вправо», «Вверх» и «Вниз» («Left», «Right», «Up», «Down»): эти кнопки перемещают схему-надпись в нужном направлении. Нажатие на центральную кнопку возвращает схему в исходное положение.

«Сохранить» («Save»): эта кнопка используется для сохранения изменений в схеме-надписи. После нажатия на этот значок программное обеспечение выведет на экран окно, в котором оператор сможет ввести порядковый номер схемы и новое название. По необходимости, измените название и порядковые номер схемы (не рекомендуется, в целом, менять серийный номер файла), а затем нажмите на кнопку подтверждения.

«Выход» («Exit»): покинуть меню «Создание схемы-надписи».

«Помощь» («Help»): справочное меню к настройкам схемы-надписи.

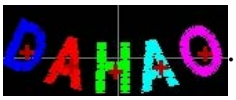
3、 Кнопки для настройки параметров всей надписи

Если оператор перейдёт к редактированию всей надписи после настройки вида отдельных букв, эти изменения, скорее всего, будут обнулены. Система предлагает 4 способа размещения надписей.

«Горизонтальный» («Horizontal»): надпись размещается горизонтально .

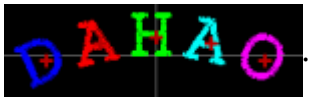
«Вертикальный» («Vertical»): буквы размещаются вертикально .

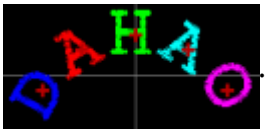
«Выгнутая арка» («Up Arc»): размещает надпись в виде выгнутой вверх арки .

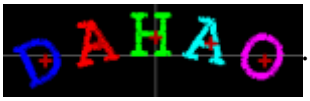
«Прогнутая арка» («Down Arc»): размещает надпись в виде прогнутой вниз арки  .

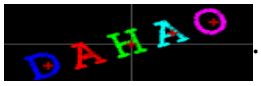
«Корректировка положения букв» («Fix Letter Direction»): при выборе оператором размещения надписи в форме арки, буквы будут располагаться под углом к центру, у оператора есть возможность, при помощи данной опции, изменять расположение для каждой из букв. Сама форма арки при этом не меняется .

«Корректировка угла положения букв» («Angle follow»): при размещении надписи в форме арки, выбор этого параметра поможет оставить буквы в вертикальном

положении по отношению к основанию арки  .

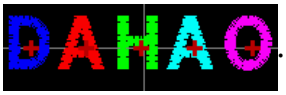
«Увеличить степень изгиба» («Increase Radian»): данная кнопка позволяет изменить степень прогнутости арки  .

«Уменьшить степень изгиба» («Reduce Radian»): при размещении надписи в форме арки оператор может этой кнопкой сделать надпись более плоской  .

«Вращение против часовой стрелки» («Whole Anticlockwise Rotation»): вращение всей надписи против часовой стрелки  .

«Вращение по часовой стрелке» («Whole Clockwise Rotation»): вращение всей надписи по часовой стрелке .

«Увеличение межбуквенного интервала» («Extend Letter Interval»): разрежение надписи .

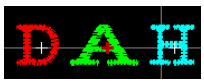
«Уменьшение межбуквенного интервала» («Reduce Letter Interval»): уплотняет надпись  .

4、 Кнопки для изменения отдельных букв в надписи

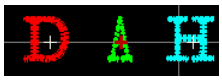
«Переключение выбора» («Selection Switch»): позволяет переключаться между буквами надписи. Таким образом оператор может выбрать определённую букву и внести изменения в её настройки. Красный значок «+» в центральной части буквы, означает, что в данный момент изменяются её настройки . Программное обеспечение изначально удерживает выделение всей надписи. После нажатия на кнопку переключения выбора выделится первая буква надписи. При повторном нажатии на

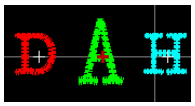
кнопку переключения, выделение перейдёт на следующую букву надписи. После перехода к последней букве нажатие на кнопку «Переключение выбора» выделит всю надпись.

«Расширение» («Increase Width): увеличивает ширину выбранной буквы.

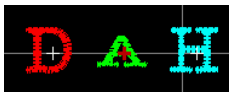


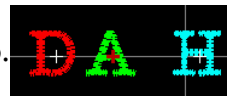
«Сужение» («Reduce Width»): уменьшает ширину выбранной буквы.



«Растянуть по высоте» («Increase Height»): растягивает выбранную букву по высоте. 

«Сжать по высоте» («Reduce Height»): уменьшает высоту выбранной буквы.

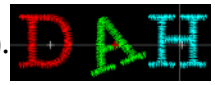


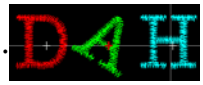
«Смесить влево» («Move Left»): пододвигает выбранную букву влево. 

«Смесить вправо» («Move Right»): пододвигает выбранную букву вправо.

«Смесить вверх» («Move Up»): пододвигает выбранную букву вверх.

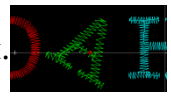
«Смесить вниз» («Move Down»): пододвигает выбранную букву вниз.

«Наклонить влево» («Anticlockwise Rotation»): выбранная буква наклоняется против часовой стрелки, вращаясь вокруг центральной отметки («+»). 

«Наклонить вправо» («Clockwise Rotation»): выбранная буква наклоняется по часовой стрелке, вращаясь вокруг центральной отметки («+»).. 

«Увеличить плотность» («Increase Density»): увеличение плотности вышивки

для выбранной буквы.

«Уменьшить плотность» («Reduce Density»): уменьшение плотности вышивки для выбранной буквы. 

«Горизонтальное отзеркаливание» («Horizontal Overturns»): зеркально переворачивает выбранную букву по горизонтали.

«Вертикальное отзеркаливание» («Vertical Overturns»): зеркально переворачивает выбранную букву по вертикали.

«Установка смены цвета» («Color-changing switch»): позволяет установить точку смены цвета перед выбранной буквой.

«Смена шрифта» («Change Font»): позволяет сменить шрифт для выбранной буквы. После нажатия оператором данной кнопки, программное обеспечение выведет диалоговое окно с перечнем доступных шрифтов. Оператор сможет выбрать любой из них и подтвердить свой выбор.

Кнопка «Возврат» («Return») используется для перемещения к меню изменений настроек надписи. Если оператору необходимо внести изменения в настройки всей надписи, он может выйти в нужное меню, нажав в любой момент эту кнопку. При этом все внесённые изменения в настройки отдельных букв будут обнулены.

Сохранение схемы-надписи

После окончания внесения изменений, оператор может нажать на кнопку . Во всплывающем окне появится возможность ввести новый порядковый номер схемы и присвоить ей название, после чего подтвердить выбор нажатием на .

После подтверждения сохранения, программное обеспечение вернётся к меню настроек схемы-надписи.

Если вы хотите перейти к редактированию схемы-надписи, нажмите для выходв. На экране появится следующее изображение:

Нажмите , чтобы сохранить изменения, или нажмите для для возврата к меню дополнительных функций работы со схемами.

Глава 9. Вспомогательные операции

В меню вспомогательных операций пользователь может выбрать из огромного перечня дополнительных опций, доступных для процесса вышивки.

Нажмите на непосредственно в основном меню для получения доступа к меню вспомогательных операций.

Так как список вспомогательных функций очень велик, воспользуйтесь кнопками навигации для перелистывания страниц.

Вспомогательные функции распространяются на то же оборудование, что и основные настройки. Для программирования дополнительных операций пользователю

достаточно просто нажать на определённые кнопки. Некоторые функции становятся недоступными при определённых режимах вышивки. В этом случае в меню они обозначаются дополнительным значком .

Сохранение начальной точки

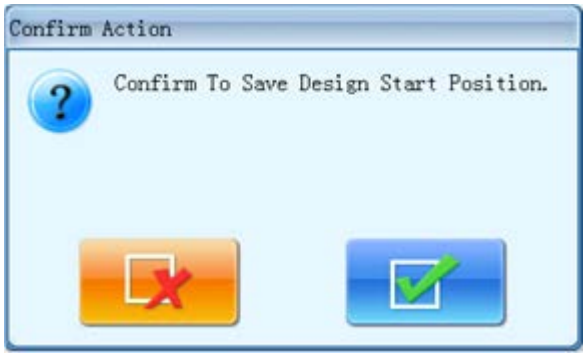
При определении начальной точки положения пялец (см. пункт «Установка начального положения пялец/защита от обрыва питания», Глава 10) машина сохранит её координаты в текущей схеме, находясь в режиме выбора настроек или непосредственно перед запуском процесса вышивки. Начальная точка сохраняется во встроенной памяти оборудования.

1、Переместите пяльца на начальную точку.

2、Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

3、Нажмите на «Сохранить начальную точку схемы» («Save Design Start Position»). Система запросит подтверждение действий оператора.

4、Нажмите на .



Нажмите на , чтобы сохранить текущее положение пялец на схеме. Нажмите на для отмены действия.

Возврат к начальной схеме

Если вы уже предварительно сохранили начальную точку текущей схемы, её можно

использовать для данной функции, чтобы выставить пяльца по началу схемы.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на «Возврат к начальной точке» («Restore Design Start Position»).

3、 Нажмите на для подтверждения перемещения.

4、 Пяльца переместятся к начальной точке схемы.

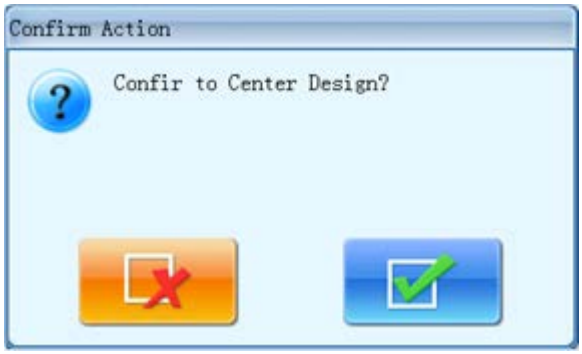
Отцентровка схемы

Данная опция предназначена перемещения пялец и размещения их по центру схемы для сохранности оборудования, а также для оптимизации процесса запуска вышивки при нажатии оператором кнопки пуск. (См. «Настройка программной защиты пялец», Глава 10).

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку «Отцентровка схемы».

3、 Система запросит подтверждение действий оператора.



Нажмите на для подтверждения и программное обеспечение высчитает центральную точку схемы, а затем переместит туда пяльца.

Нажмите на для отмены действия.

4、 Система вернётся в основное меню.

Проверка информации о границах текущей схемы

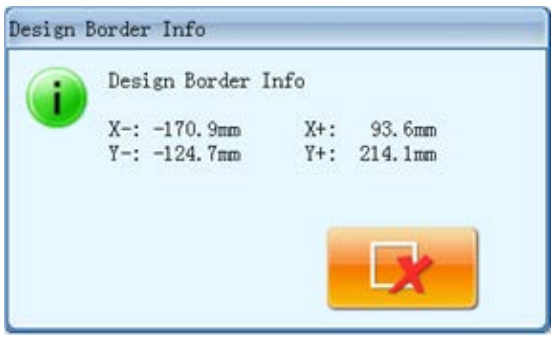
При помощи данной опции пользователи могут проверить информацию о граничных координатах текущей схемы.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку «Вывести информацию о крайних координатах текущей схемы» («Check Border Info of current design)».

Система выводит данные о границах текущей схемы на экран.

3、 Окно вывода информации выглядит следующим образом:



Нажмите на для закрытия окна.

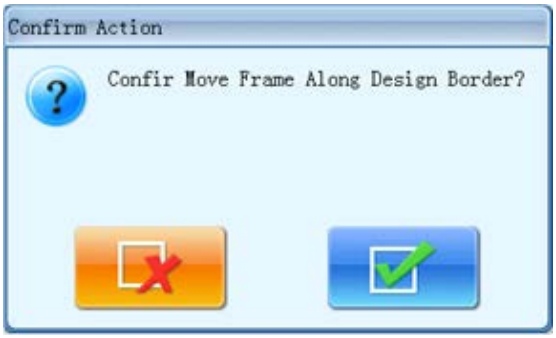
Перемещение пялец по граничным координатам схемы

Данная опция предназначена для перемещения пялец вдоль границы схемы и проверки выполнимости вышивки оборудованием. При достижении граничных положений пяльцами система проводит донастройку, позволяя избежать повреждения механизма перемещающей рамки в процессе последующей вышивки.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку «Перемещение пялец по граничным координатам схемы» («Move Frame along Design Border»).

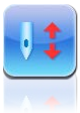
3、 Система запрашивает подтверждения действий оператора.



Нажмите на для подтверждения, программное обеспечение переместит пяльца по граничным координатам схемы. Нажмите на для отмены действия.

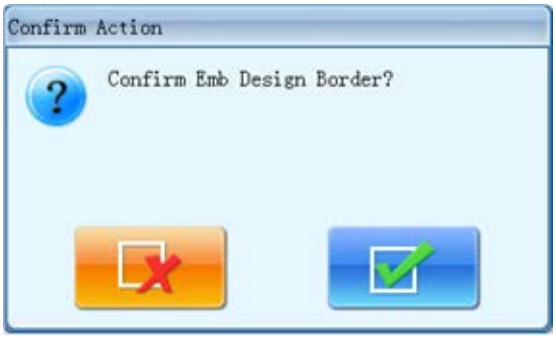
Вышивка крайних точек схемы

Данная функция позволяет системе рассчитать данные по контуру схемы и сохранить их во временный файл перед началом процесса вышивки. Данная опция должна использоваться в режиме выбора настроек вышивки.

1、 Нажмите на  непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на «Вышивка крайних точек схемы» («Emb along Design Border»).

3、 Система запрашивает подтверждения действий оператора.



Нажмите на для подтверждения или нажмите на для отмены действия.

4、 Система рассчитывает данные для временного файла, и, после подтверждения действий оператора, возвращается в основное меню.

После этого в основном меню появляется значок . Для запуска процесса оператор должен нажать кнопку пуска. По окончанию программное обеспечение автоматически переключается в режим выбора настроек вышивки.

Вышивка креста

Программное обеспечение машины позволяет вышить шаблон креста, начиная от места установки пялец. Оператор может запрограммировать настройки.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку «Вышить крест» («Emb Cross»).

3、 Система переходит к меню настройки параметров вышивки креста.

Пользователи могут ввести в этом окне координаты по осям.

4、 Нажмите на .

Система генерирует требуемые данные, и, после получения подтвержения действий оператора, возвращается в основное меню. После этого на экране появится значок .

После нажатия оператором кнопки пуска, машина приступит к вышивке креста. По завершению процесса машина вернётся в режим выбора настроек вышивки.

Вышивка линии

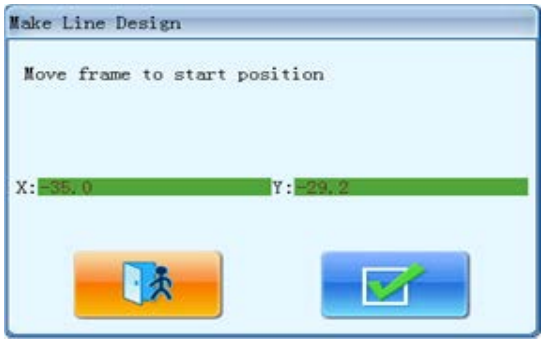
Программное обеспечение машины позволяет вышить любую прямую согласно настройкам пользователя.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на «Вышивка линии» («Emb Line»).

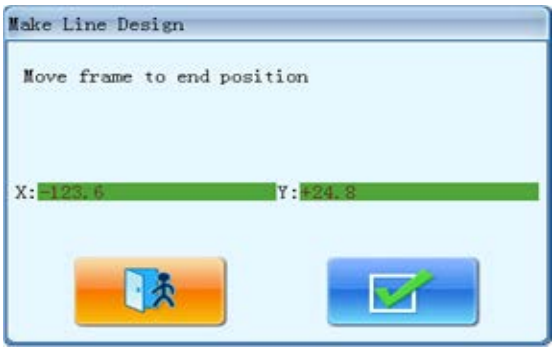
3、 Введите начальную точку вышиваемой линии.

Программное обеспечение запросит от оператора ввода необходимых координат в отдельном окне.

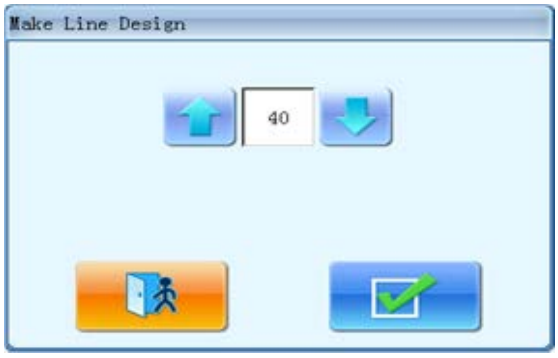


Для перемещения пялец к начальной точке оператор может воспользоваться ручным режимом, затем нажать на для подтверждения ввода координат.

4、 Введите вторую точку вышиваемой линии.



Для перемещения пялец к конечной точке оператор может воспользоваться ручным режимом, затем нажать на для подтверждения ввода координат.



5、 Программное обеспечение создаст временный файл, а после подтверждения действий оператора перейдёт в основное меню.

После этого на экране появится значок . Теперь оператор может запустить процесс вышивки линии простым нажатием на кнопку пуска. По завершению процесса машина вернётся в режим выбора настроек вышивки.

Вышивка контура схемы

Система генерирует временный файл контура схемы, после чего оператору достаточно нажать на кнопку пуска для начала вышивки.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку «Вышивка контура схемы» («Emb Design Outline»).

3、 Система производит расчёт и ожидает подтверждения действий оператора.

Программное обеспечение высчитает данные о контуре вышивки, сохранит их во временный файл и запросит от оператора подверждение выполняемых действий. Нажмите на для подтверждения или нажмите на для отмены действия.

4、 Программное обеспечение вернётся к основному меню и переведёт оборудование в режим подтверждения выбора вышивки.

После этого на экране появится значок . По завершению процесса вышивки машина вернётся в режим выбора настроек вышивки.

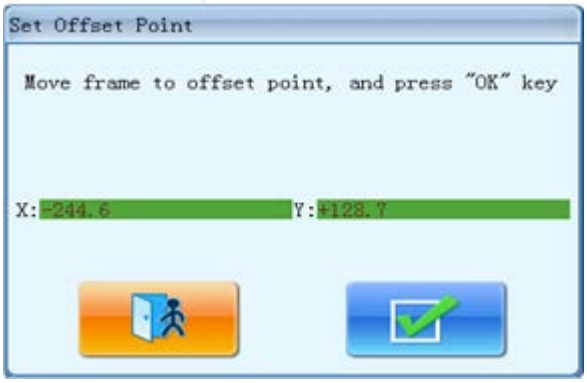
Установка контрольной точки

Контрольная точка может быть установлена в любом месте схемы кроме начальной точки. После запуска процесса вышивки с установленными настройками пяльца сначала переместятся из контрольной точки в начальную и только потом приступят к вышивке. По окончанию процесса пяльца вернутся к контрольной точке. Кроме этого, контрольная точка используется оборудованием для установки пялец в режиме аппликационной вышивки. Данная функция доступна только в режиме подтверждения выбора вышивки перед запуском.

1、 В режиме вышивки нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку для выбора настроек контрольной точки.

3、 Переместите пяльца к контрольной точке



Программное обеспечение запросит от оператора действий по перемещению пялец в контрольную точку, затем выведет на экран её координаты. Нажмите на кнопку перемещения пялец для отправки их в контрольную точку, затем нажмите на для подтверждения или на для отмены действия.

4、 Система сохранит данные по контрольной точке и вернётся в основное меню.

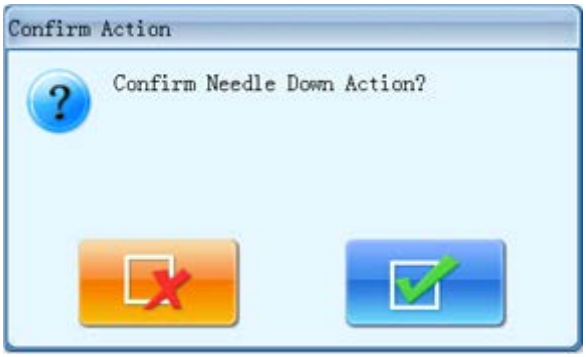
Опущенная игла

Данная опция предназначена для вышивки цельного полотна (или одеяла). После завершения части вышивки, игла остановится и опустится в ткань, прижимая её к машине. После удаления оператором ткани машина переместит пяльца в выбранное положение. После заправки ткани в пяльца процесс вышивки может быть продолжен. Данная опция используется только тогда, когда система находится в режиме подтверждения выбора вышивки.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку «Опущенная игла» («Needle down»).

3、 Подтвердите действия по опусканию иглы.



Вы можете нажать на для подтверждения действия, после чего игла опустится в ткань. Нажмите на для отмены.

4、 Освободите ткань, снимите пяльца, затем нажмите кнопку подтверждения.

Пользователи должны снять ткань и переместить пяльца в контрольную точку, а затем нажать для подтверждения.

5、 После подтверждения оператором перемещения пялец, система возвращается в основное меню.

Для продолжения вышивки оператор должен зафиксировать в пяльцах новый участок ткани.

Обнулить координаты

Данный параметр необходим для очистки введённых в систему координат.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку обнуления координат.

3、 Система приведёт все значения к нулю.

Оператор может проверить текущее значение координат в системе при помощи основного меню.

Обнулить счётчик стежков

Данная опция позволяет сбросить на ноль количество выполненных стежков.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопку обнуления счётчика стежков.

3、 Система выставит ноль в счётчике вышитых стежков.

Оператор может просмотреть количество выполненных оборудованием стежков в меню статистики.

9.14 Холостой ход в установленном положении

Действия на холостом ходу в установленном положении должны выполняться при активированном режиме « ».

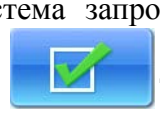
По требованиям пользователей данная функция способна переместить пяльца в определённую точку, без выполнения вышивки. Оператор при этом может выбрать количество пройденных стежков, точек смены цвета или установить конечную точку при движении вперёд или назад на холостом ходу.

9.14.1Движение вперёд на холостом ходу

1、Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、Нажмите на «Переместить пяльца вперёд на … стежков» («Shift Frame Forward ……. stitches»).

3、 Введите количество стежков.

После получения доступа к окну ввода количества стежков система запросит подтверждение действий оператора. Пользователь может нажать на  для подтверждения действия или на для отмены действия.

4、Система вернётся в основное меню, Нажмите кнопку пуска для начала движений пялец в заданные координаты.

9.14.2Движение назад на холостом ходу

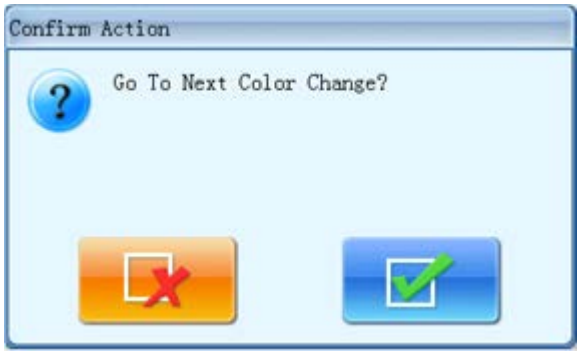
Действия данной опции аналогичны функции «Движение вперёд на холостом ходу». Единственное различие заключается в использовании кнопки остановки.

9.14.3 Перейти к следующему цвету

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на «Перейти к следующему цвету» («Go to Next Color Change»).

3、 Подтвердите выполнение действия.



4、 Система вернётся к основному меню. Нажатие на кнопку пуска переместит пяльца к следующей точке смены цвета.

Вышивка шнуром

Используя функцию «Холостой ход в установленном положении», оператор может выполнять вышивку шнуром на оборудовании, оснащаемом соответствующими устройствами.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню вспомогательных операций.

2、 Нажмите на кнопки навигации для выбора параметра из списка и перехода к вышивке шнуром.

3、 Выберите необходимые настройки, пользуясь подсказками на экране.

Внимание: Клапаны V1~V4 предназначены для вышивки стёганых изделий. Информация по вышивке пайетками или шнуром находится в соответствующих разделах руководства.

Глава 10. Дополнительные параметры

Эти функции используются при техническом обслуживании оборудования, поиске справочной информации и настройке системы.

Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к окну дополнительных параметров, в котором находится перечень функций. Нажимая на данные кнопки оператор может перейти к соответствующим настройкам.

Меню идентично перечню вспомогательных операций. Надписи на кнопках используются оператором как подсказки.

Проверка параметров вышивки

Оператор может вывести на экран информацию о параметрах текущей схемы и некоторые данные по техническому статусу оборудования.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода меню дополнительных параметров.

2、 Нажмите на «Проверка параметров вышивки» («Check Emb Related Parameters»).

3、 Система выводит данные текущих настройках вышивки.

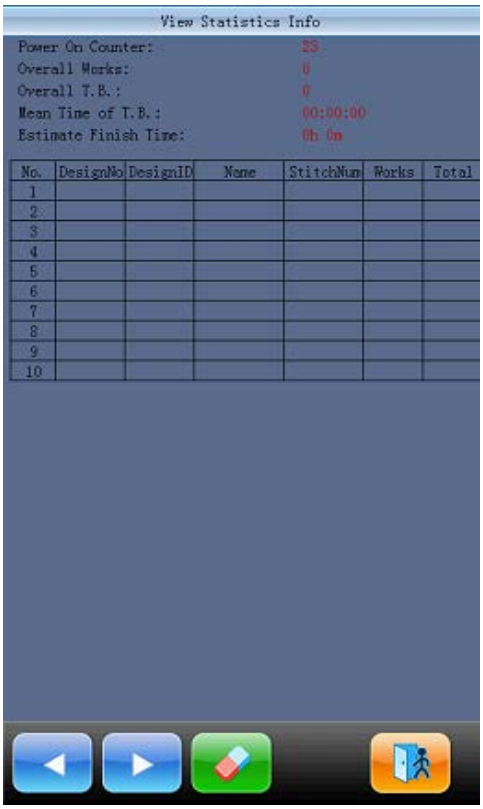
К ним относятся: порядковый номер схемы, общее количество стежков, наличие свободного места во встроенной памяти, статус опции повтора вышивки, данные о начальном положении пялец, статус мягких ограничений пялец и наличие контрольной точки. Нажмите на для возврата к просмотру списка параметров.

Просмотр статистики

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода меню дополнительных параметров.

2、 Нажмите на «Просмотр статистики» («View Statistics Info»).

3、 Система выведет на экран окно статистических данных.



В данном окне в виде таблицы выводятся статистические данные оборудования. Оператор может нажать на для очистки данных и затем при помощи кнопки вернутся в предыдущее меню.

Установка начального положения пялец/защита от обрыва питания

Настройка точки начального положения пялец позволяет запрограммировать начальную точку вышивки в текущей схеме, а также обеспечить защитный возврат пялец в установленные координаты при внезапном отключении питания. Поэтому после установки или во время технического обслуживания оборудования важно выставить нулевую точку или защиту при внезапном отключении питания.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода меню дополнительных параметров.

2、 Нажмите на «Установить начальное положение пялец» («Set Frame Origin»).

3、 Пользователи могут выбрать, использовать ли им «ручной режим установки начального положения пялец» («manual set frame origin») или «автоматический режим установки начального положения пялец» («auto set frame origin»).

4、 Система попросит оператора выбрать из этих двух вариантов. Пользователи могут выбрать, использовать ли им «ручной режим установки начального положения пялец» («manual set frame origin») или «автоматический режим установки начального положения пялец» («auto set frame origin»).

Перед ручной настройкой начального положение, оператор может переместить пяльца в необходимую точку и затем нажать на кнопку в меню. После этого программное обеспечение сохранит выставленные координаты в качестве начальной точки. При аварийном отключении питания в случае поломки или других непредвиденных обстоятельств, оборудование отключает доступ к функции «Настройка начальное положение пялец» для избежания ошибок системы. После восстановления питания или ремонта оператор должен выставить начальное положение вручную.

Если вас устроит автоматическая настройка начального положения пялец, нажмите на «Автоматический режим установки начального положения пялец» («auto set frame origin»). Система самостоятельно переместит пяльца, исходя из данных текущей схемы и выставленных ограничений. Пожалуйста, перед запуском оборудования убедитесь в том, что ограничители установлены.

Возврат пялец к начальному положению

После отключения питания, если пяльца перемещались из начального положения, данная процедура позволяет вернуть их в исходное положение при возобновлении питания. Правильная работа данной функции зависит от настроек пункта «Установить начальное положение пялец» (автоматический режим установки начального положения пялец). Кроме этого, при внезапном отключении питания во время выполнения вышивки, пользователи могут нажатием на кнопку пуска продолжить процесс после восстановления энергоснабжения.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода меню дополнительных параметров.

2、 Нажмите на «Возврат пялец к начальному положению» («Frame Origin Recovery»).

Если выбрать автоматический режим («auto set frame origin»), машина самостоятельно переместит пяльца в начальное положение, а затем вернёт их к точке, на которой вышивка остановилась при отключении питания. Эта процедура невозможна при выборе ручного режима («manual set frame origin»).

Настройка программных ограничений пялец

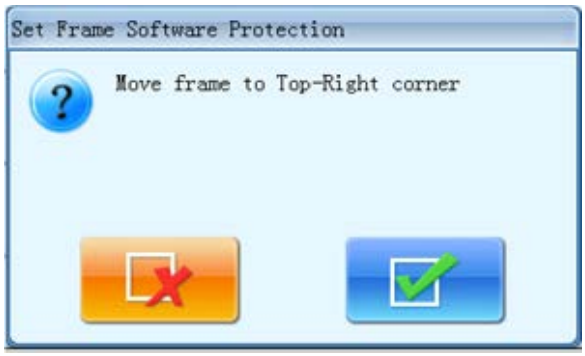
Используя как основу функцию «Отцентровка схемы», данная опция предназначена для определения диапазона движения пялец при вышивке.

1、 Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода меню дополнительных параметров.

2、 Нажмите на «Настройка программных ограничений пялец» («Set Frame Soft Protection»)

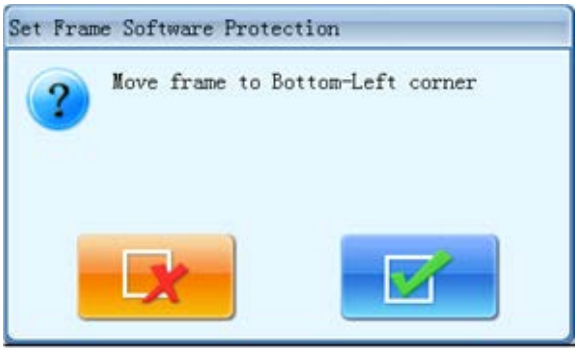
3、 Если программные ограничения уже были установлены, система выведет на экран предложение обнулить предыдущие настройки.

4、 После нажатия на значок подтверждения оператор может выбрать настройки ограничений верхнего правого положения пялец.



Используйте кнопку перемещения пялец для установки программных ограничений для верхнего правого положения, нажмите на для подтверждения.

5、 Переместите пяльца в крайнее нижнее правое положение и подтвердите ограничения.



Используйте кнопку перемещения пялец для установки программных ограничений для нижнего левого положения, нажмите на для подтверждения

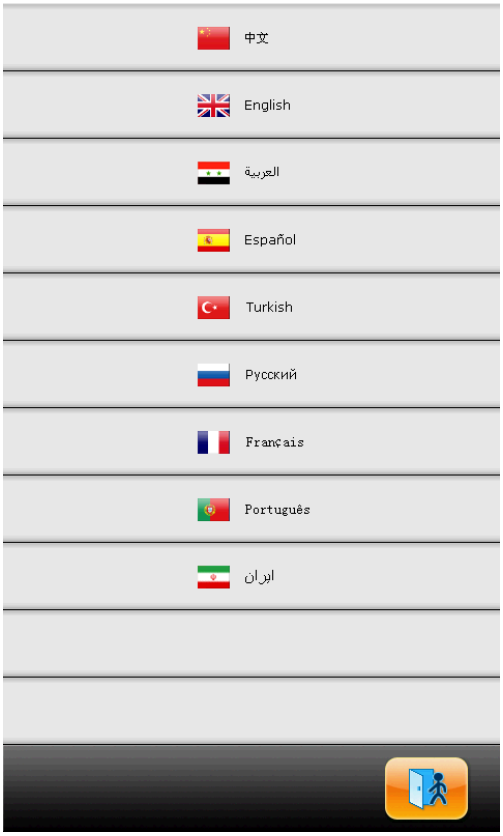
6、 Программное обеспечение сохранит во встроенной памяти установки программных ограничений.

Смена языка меню

Программное обеспечение позволяет выбрать в качестве основного языка меню китайский, английский, турецкий, испанский, а также несколько других языков.

1、 Нажмите на кнопку «Дополнительные параметры» для перехода к соответствующему меню.

2、 Нажмите на кнопку переключения для перехода к меню смены языка.



Нажмите на необходимый вам язык, система изменит информацию, отображаемую в пунктах.

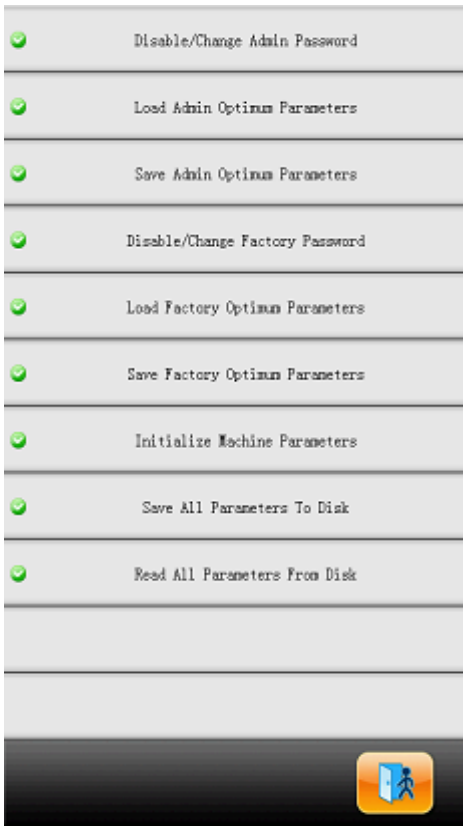
Управление доступом к оборудованию

Примечание: Данный раздел касается моделей машин со встроенной функцией защиты доступа паролем.

Для удобства управления оборудованием обычному пользователю не

предоставляется доступ к изменению настроек всех параметров машины; роли операторов делятся на «обычного пользователя», «администратора оборудования» и «производителя». Авторизация обычного пользователя является наиболее ограниченной: он может лишь изменять настройки вышивки. Администратор оборудования получает доступ к управлению машиной, а также к изменению параметров вышивки. Производитель может менять все настройки в оборудовании.

Нажмите кнопку управления доступом. Программное обеспечение переключится на меню управления авторизацией.



Если администратор оборудования или производитель могут вносить изменения в параметры только после ввода пароля, следует ввести в этом окне ключевое слово и лишь потом будет предоставлен доступ. Оба этих пользователя могут менять пароль, сохранять или восстанавливать значения настроек в данном меню.

10.1.1 Отключить/изменить пароль администратора

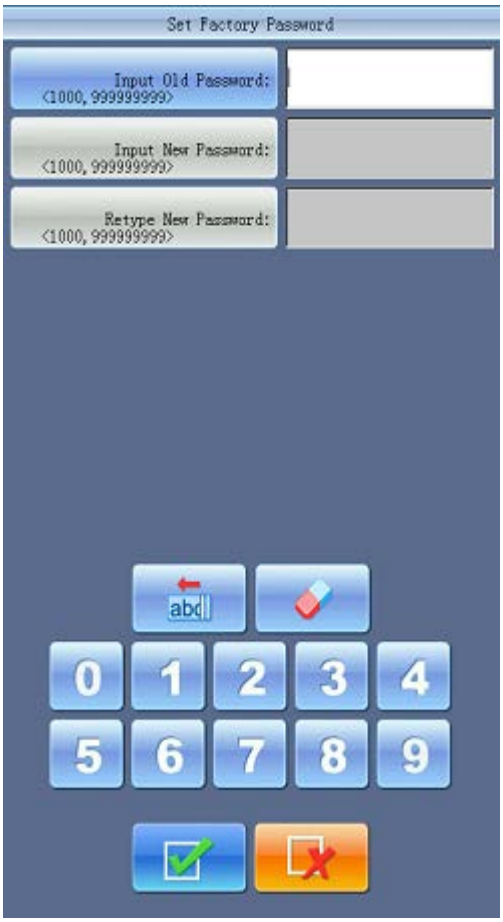
После того как оборудование сходит с заводского конвейера все его настройки

доступны без ввода пароля. При этом все пользователи могут вносить изменения в настройки, а администраторы оборудования — в значение пароля. После смены пароля, обычные пользователи получают доступ только к настройкам процесса вышивки, а администраторам для полного доступа необходимо вводить ключевое слово.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к дополнительным параметрам.

2、 Нажмите на «Отключить/изменить пароль администратора» («Disable/Смена заводского пароля»).

3、 Введите старый пароль, а затем подтвердите смену на новый.



Администратор должен ввести старый пароль, а затем установить новый. Старый пароль предоставляется заводом производителем по умолчанию. Количество символов в пароле должно находиться в пределах от 4 до 9. Для предотвращения ошибочного введения система запросит, кроме нового пароля, подтверждение в виде дублирующей

строки. Пароль в обеих строках должен быть одинаковым.

10.1.2 Получение доступа администратором

После установки на оборудование пароля меню системных настроек блокируется. Обычные пользователи получают доступ только к настройкам вышивки, тогда как администратору для доступа к системным настройкам необходимо ввести ключевое слово.При включении оборудование автоматически блокирует меню по новой.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к дополнительным параметрам.

2、 Нажмите на «Отключить/изменить пароль администратора» («Disable/Смена заводского пароля»).

Система запросит от пользователя ввод пароля.

3、 Введите пароль администратора.

После ввода пароля администратора к программному обеспечению будет

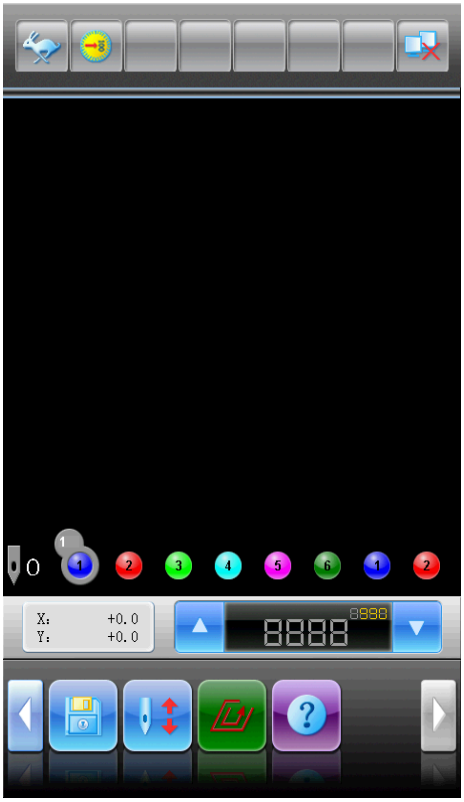
предоставлен полный доступ. Только в этом случае пользователи смогут вносить изменения в системные настройки оборудования.

10.1.3 Сохранить/восстановить оптимальные настройки администратора

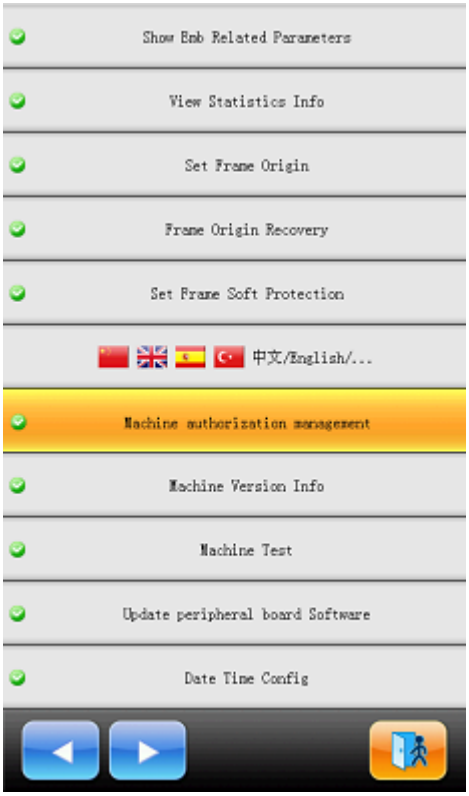
Виды настроек:

1. Сохранить оптимальные настройки администратора

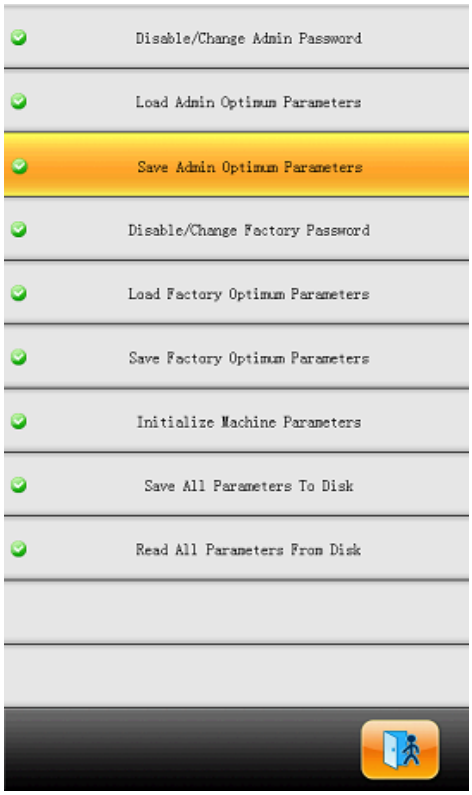
1) В основном меню нажмите « » для перехода меню управления системными настройками.



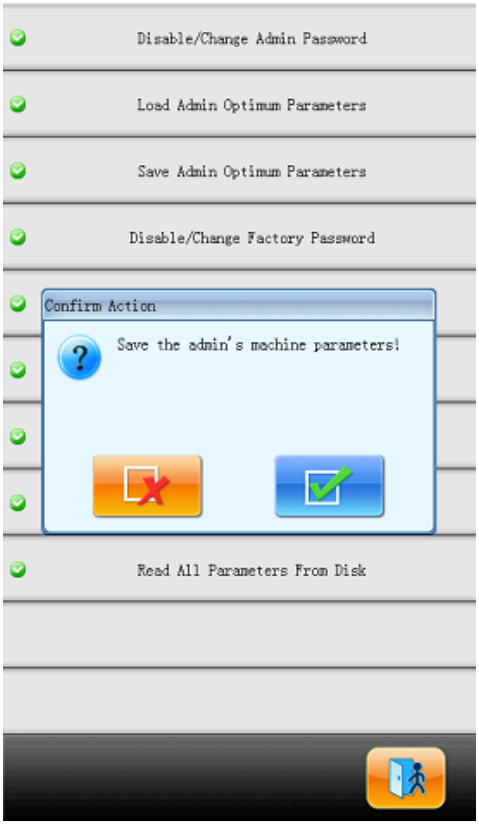
2) Нажмите на «Управление доступом к оборудованию» («Machine Authorization Management»).


Show Emb Related Parameters
View Statistics Info
Set Frame Origin
Frame Origin Recovery
Set Frame Soft Protection
中文/English/...
Machine authorization management
Machine Version Info
Machine Test
Update peripheral board Software
Date Time Config

3）Нажмите на «Сохранить оптимальные настройки администратора» («Save Admin Optimum Parameters»)



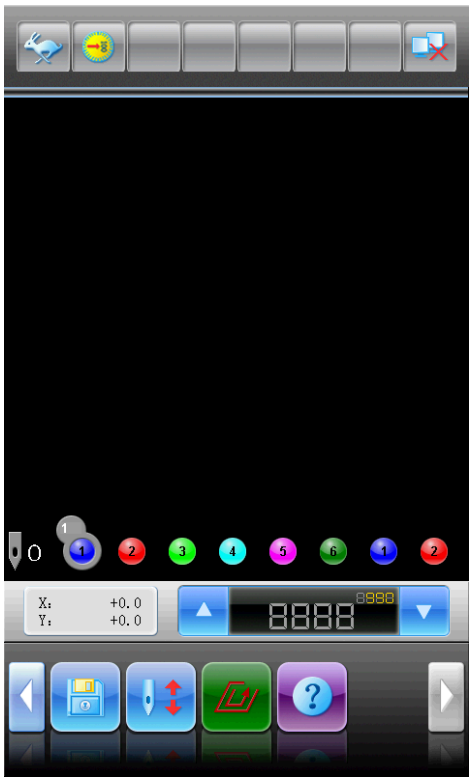
4）После вопроса системы «Сохранить настройки оборудования, введённые администратором?» («Save the admin’s machine parameters?»), пожалуйста, нажмите .



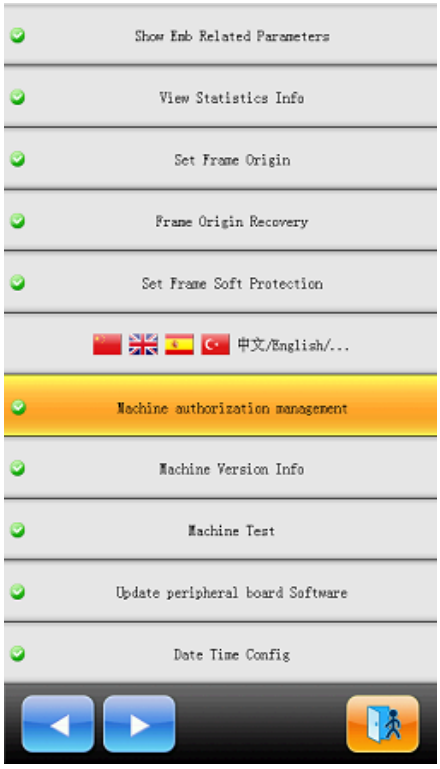
Выполнив это действие вы подтвердите сохранение настроек администратора. Для восстановления оптимальных настроек, установленных администратором, оператор должен выполнить следующее:

2. Восстановить оптимальные настройки администратора

1）В основном меню нажмите « » для перехода к меню управления системными настройками.

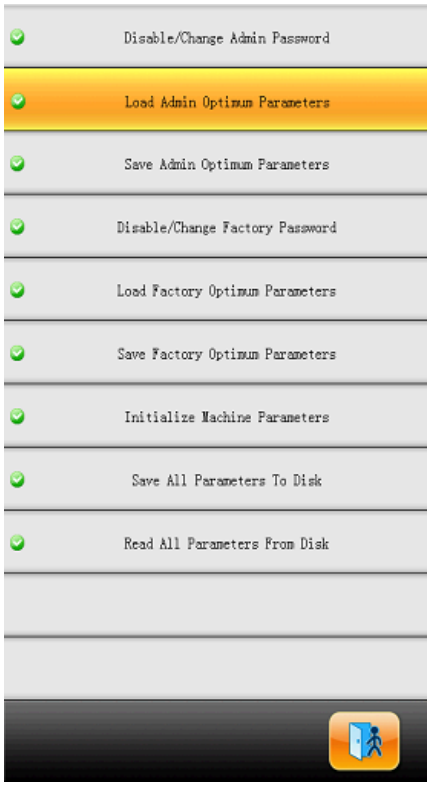


2) Нажмите на «Управление доступом к оборудованию» («Machine Authorization Management») .

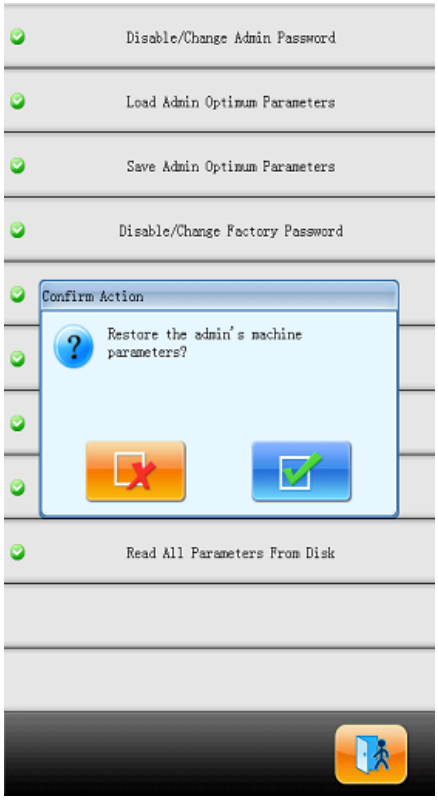


3) Нажмите на «Восстановить оптимальные настройки администратора» («Recover

Admin Optimum Parameters»).



4) При выводе на экран вопроса «Восстановить системные настройки, введённые администратором?» («Recover the admin’s machine parameters?»), пожалуйста, нажмите « ».



После выполнения вышеизложенных действий, значения системных параметров будут приведены к изначально введённым администратором, а оборудование сможет нормально функционировать.

10.1.4 Смена заводского пароля

Доступ в роли «производителя» позволяет изменять абсолютно все настройки оборудования. После того, как машина сходит с конвейера, этот доступ не ограничивается установленным паролем. Пользователь может самостоятельно его изменить. После ввода пароля доступ к настройкам будет ограничен. Если вам необходимо будет призвести какие-либо операции в системном меню, сначала надо будет ввести пароль. Внимание: после выключения и повторного включения машины, её меню снова будет заблокировано. Подробные инструкции по получению доступа можно найти в пункте «Отключить/изменить пароль администратора».

10.1.5 Снятие заводской блокировки

Действия данной опции аналогичны пункту «Получение доступа

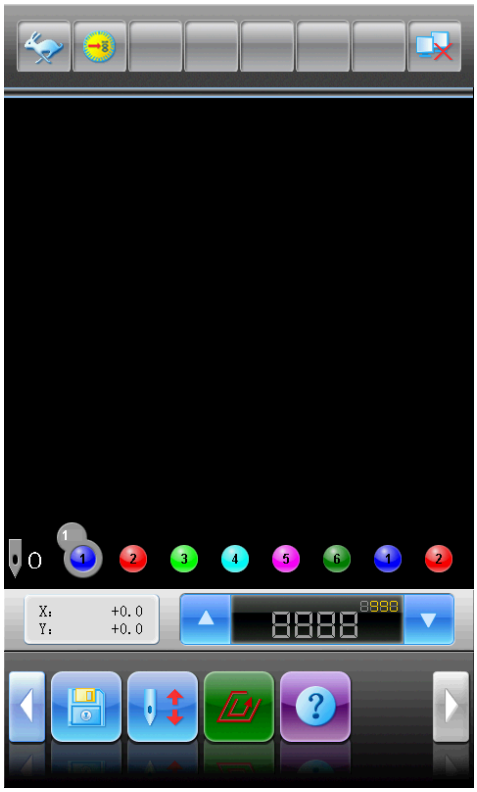
администратором».

10.1.6 Сохранить/восстановить заводские настройки

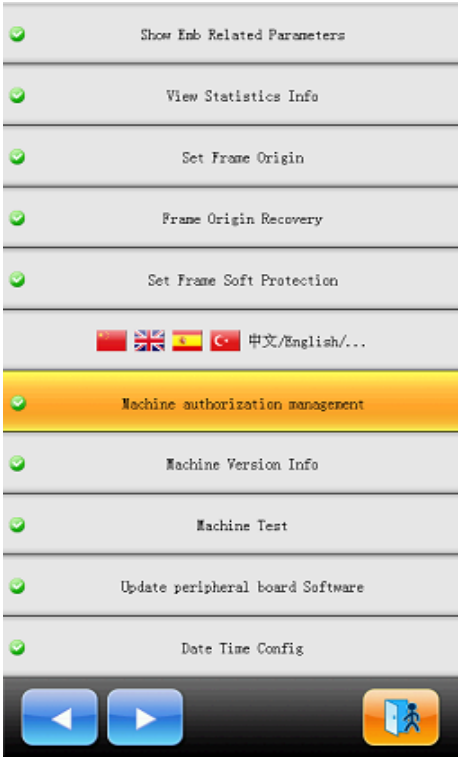
Процедуры:

1. Сохранение настроек:

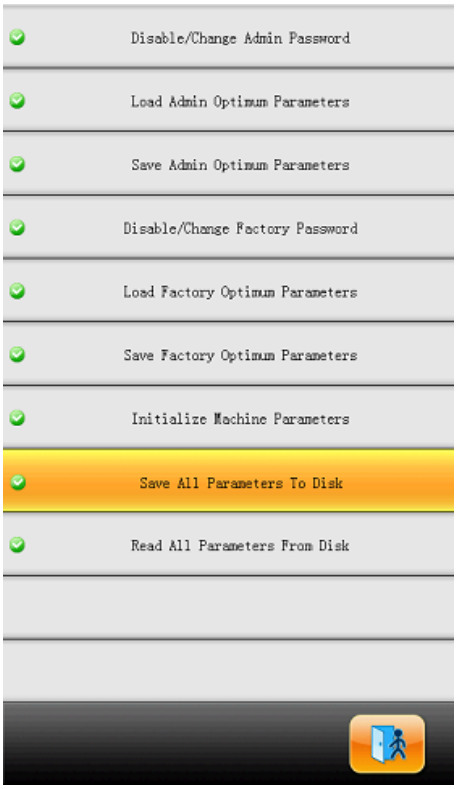
1) В основном меню нажмите « » для перехода к меню управления системными настройками.



2) Нажмите на «Управление доступом к оборудованию» («Machine Authorization Management»).

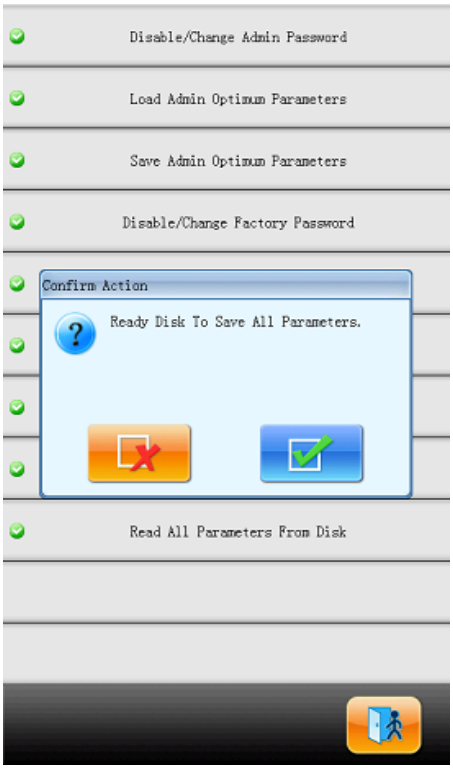


3) Нажмите на «Сохранить все настройки на сменный носитель» («Save All Parameters To Disk»).

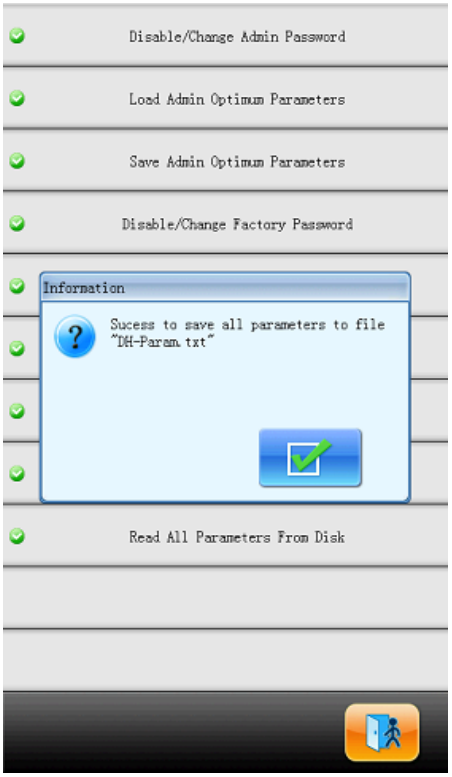


4) При запросе системы «Вставьте сменный носитель для сохранения изменений в

настройках» («Insert Disk To Save All Parameters»), пожалуйста, вставьте флешку, а потом Нажмите « ».



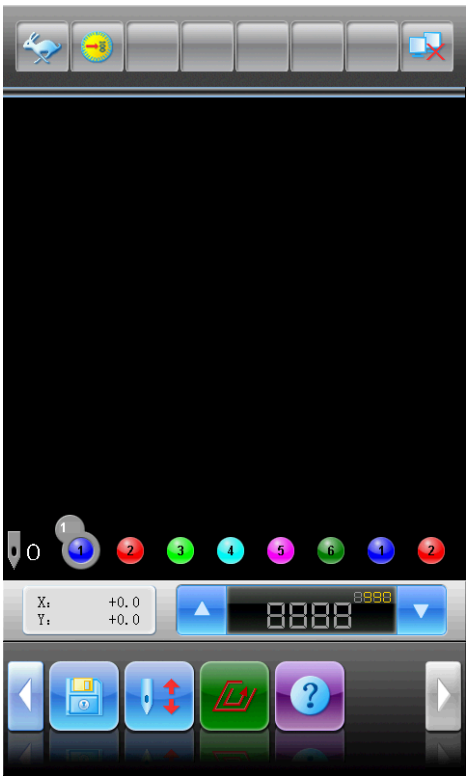
5) При успешном сохранении изменений в файле DH-PARAM.TXT, на экране появится сообщение «Success to save all parameters to file «DH-PARAM.TXT»».



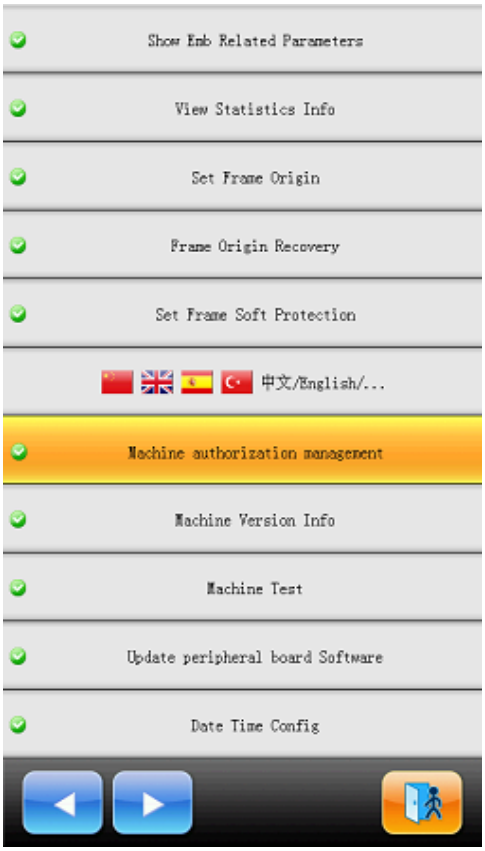
После выполнения вышеуказанных действий оператор может обновить настройки оборудования. После внесения изменений рекомендуется перезагрузить компьютер. После повторного запуска настройки вступят в силу.

2. Восстановление настроек после обновления

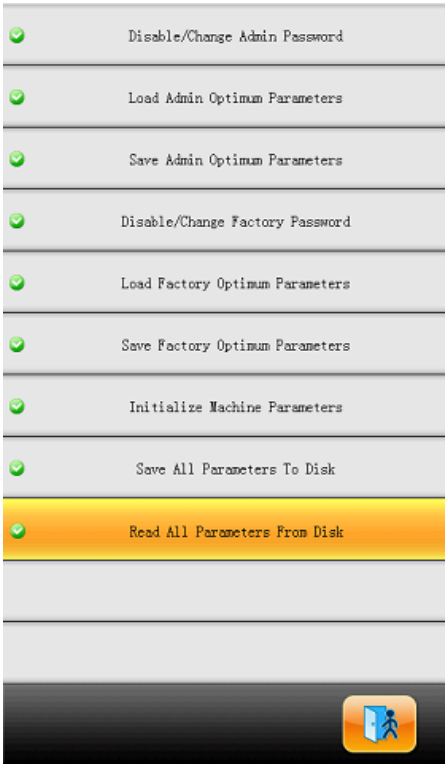
1) В основном меню нажмите « » для перехода к меню управления системными настройками.



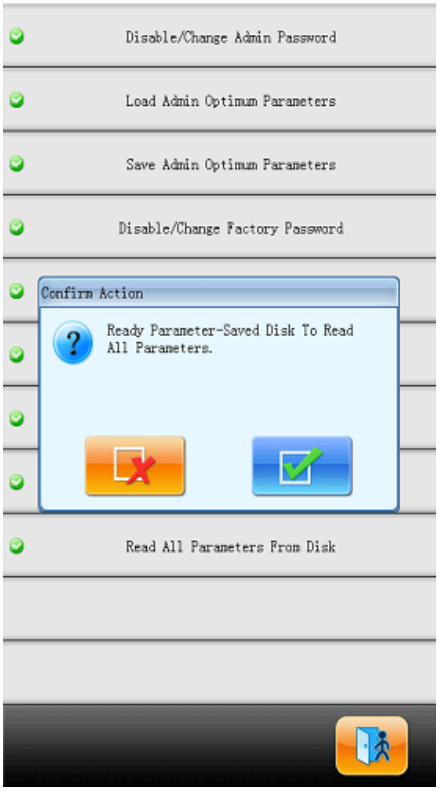
2) Нажмите на «Управление доступом к оборудованию» («Machine Authorization Management»).



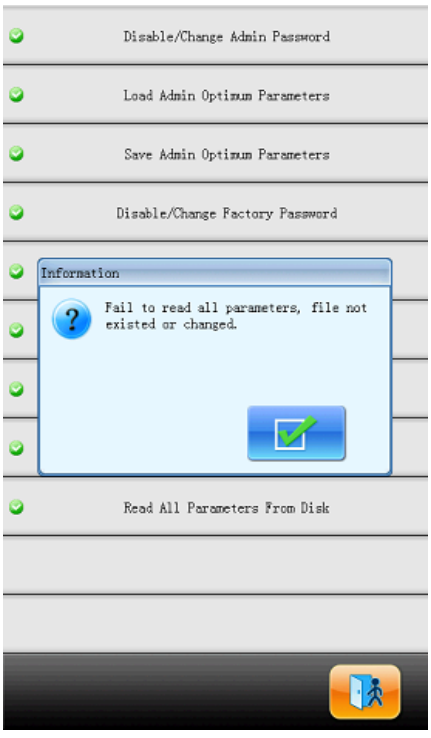
3) Нажмите на «Загрузить настройки со сменного носителя» («Load Parameters From Disk»).



4）После появления сообщения «Вставьте сменный носитель для импорта настроек» («Insert Disk To Load Parameters»), пожалуйста, вставьте флешку, а потом нажмите « ».



5) После вывода на экран сообщения «Ошибка чтения параметров, файл не существует или был изменён» («Fail to read all parameters, file not existed or changed.») восстановление можно считать успешным.



После выполнения вышеуказанных действий основные настройки вышивальной

машины будут восстановлены до заводских значений, машина сможет функционировать как обычно.

10.1.7 Обнуление настроек параметров машины

Данная опция позволяет обнулить основные настройки машины. В программном обеспечении оборудования существует перечень настроек, обладающих определёнными значениями, выставленными заводом-производителем. Администратор на заводе также может внести некоторые изменения в настройки вручную. Но при эксплуатации обычный оператор может обнулить настройки до заводских значений, и при этом стоит учитывать следующее:

1、 Если в системе не были активированы пароль, установленный производителем, и пароль администратора, обнуление значений приведёт к установке настроек, сохранённых системой.

2、 Если пароль, установленный производителем, был уже активирован и затем снят, обнуление приведёт к восстановлению значений настроек по умолчанию, сохранённых системой.

3、 Если пароль, установленный производителем, был уже активирован, но не отключён, а пароль администратора оборудования отключён или вовсе не настроен, обнуление настроек приведёт к восстановлению значений, установленных заводом-производителем, тогда как вспомогательные параметры останутся со значениями, сохранёнными системой.

4、 Если пароль, установленный производителем, был уже активирован, но не отключён, а пароль администратора оборудования активирован, но всё же отключен, обнуление приведёт к восстановлению значений по умолчанию, внесённых на заводе-производителе, параметры системы, защищаемые паролем администратора, вернутся к выбранным им значениям, а вспомогательные параметры останутся со значениями, сохранёнными системой.

5、 Если пароль, установленный производителем, не был установлен, а пароль администратора оборудования был установлен и отключён, обнуление приведёт к тому, что все настройки вернутся к значениям по умолчанию, сохранённым системой.

6、 Если пароль, установленный производителем, не был установлен, а пароль администратора оборудования был установлен и не отключён, обнуление настроек приведёт к тому, что параметры, защищённые паролем администратора сохранят внесённые им изменения, а другие параметры собьются на значения по умолчанию, сохранённые системой.

Данные об оборудовании

Получение информации:

1、 В основном меню нажмите « » для перехода к меню управления системными настройками.

2、 Нажмите на «Данные об оборудовании» («Machine Info»).

Данная опция поможет пользователю получить данные о модели оборудования и версии установленного программного обеспечения. Нажмите на для закрытия окна.

Отладка оборудования

⚠ *Данная процедура может проводиться только квалифицированным ремонтным специалистом, обычным операторам запрещено проводить отладку. Так как эта процедура подразумевает также определённые механические работы, пожалуйста, облатите внимание на технику безопасности и предоставление средств защиты.*

Функция наладки предназначена главным образом для проверки, технического обслуживания и устранения неполадок в оборудовании. Отладка включает в себя следующие тесты (для различных моделей машин перечень может изменяться):

Проверка кодировщика

Проверка частоты вращения основного вала

Поворот основного вала из положения в 100 градусов в другое положение

Проверка коленчатого рычага

Проверка ограничителей

Проверка прижимных соленоидов

Проверка двигателя/соленоидов стартера

Проверка соленоида нитенатяжного механизма

Установка кромкообрезного механизма под определённым углом

Проверка кромкообрезного механизма

Отладка начального положения привода кромкообрезного механизма

Проверка датчика обрыва нити

Проверка положения игл

Проверка верхнего устройства натяжения нити

Проверка накладки для обшивки пайетками

Проверка вышивки зигзагом

Проверка прижимного валика

Отладка накладки для обшивки пайетками

Проверка сенсорного экрана

Дата и время

В меню установки даты и времени пользователь может вручную установить необходимые значения календаря и часов.

Подстройка сенсорного экрана

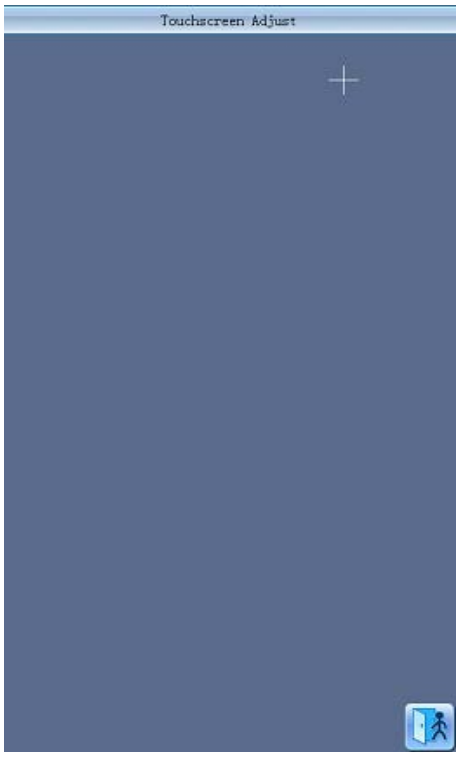
После определённого срока эксплуатации сенсорный экран может потерять точность восприятия тактильных команд. Эта проблема решается при помощи функции подстройки сенсорного экрана. Во время подстройки, пожалуйста, касайтесь центральной точки крестика, который появляется на экране. С целью предупреждения неточной подстройки доступ к этой функции защищается паролем.

1、 Нажмите на в основном меню для перехода к дополнительным параметрам.

2、 Нажмите на «Подстройка сенсорного экрана» («Touching Panel Correction»).

3、 Если данная модель машины оснащается защитой паролем, пожалуйста, введите пароль администратора или пароль, установленный заводом-производителем. Если функция пароля не поддерживается вашим оборудованием, пожалуйста, перейдите к шагу 4.

4、 Раз за разом нажимайте на центр крестика, появляющегося на экране.



Во время подстройки, на экране будут появляться несколько крестиков. Пользователь должен каждый раз нажимать на центральную точку крестика. Система получает данные о координатах этих точек и сохраняет их в качестве эталонных. После настройки нажмите на для закрытия окна.

5、 Система самостоятельно выполнит корректирующие действия, учитывая полученные данные о координатах точек, определённых пользователем.

После выполнения системой корректирующих действий с учётом полученных от пользователя данных, программное обеспечение вернётся к меню дополнительных параметров.

Глава 11. Обшивка пайетками формата JF

Краткое описание процедуры

Обшивка пайетками выполняется при помощи фиксации большого количества накладных элементов (пайеток) и специального стежка. Так как пайетки выполняются из твёрдого и блестящего материала с гладкой поверхностью, обшивка ими материала позволяет создать разнообразную, разноцветную и текстурированную поверхность с эффектом сияния. Схемы обшивки пайетками сохраняются в особом формате.

Сложная вышивка пайетками типа JF бывает двух типов: обычная вышивка пайетками, выполняемая по традиционной схеме, и специальная вышивка пайетками, схема для которой выполняется в предназначенной для этого программе с учётом специфических правил.

В схеме обычной вышивки пайетками оператору необходимо настроить соответствующий режим при смене цветовой последовательности. Но в специальной схеме обшивки процесс вышивки запускается только после настройки смены цветов, а это значит, что оператору не обязательно при этом активировать решим обшивки.

Машина может автоматически изменить обычную схему вышивки на схему обшивки пайетками при импорте со сменного носителя. Новая специальная схема сохраняет последовательность стежков обычной схемы, заменяя их кодом нашивки пайеток (схема А). Если пользователю необходимо последующее изменение настроек, он может перейти к пункту «Редактирование схемы обшивки пайетками» («Sequin Edition»). Обычная схема обшивки после внесённых изменений становится специальной.

Примечание: для получения подробной информации о правилах создания специальных схем обшивки пайетками, пожалуйста,см. Приложение 4 Методика составления специальных схем обшивки пайетками.

I . Сфера применения

Данное программное обеспечение используется при настройке вышивки пайетками, которая состоит из обычного механизма для вышивки, устройства для вышивки зигзагом и механизма подачи пайеток.

Ⅱ.Функции

1、 Поддержка двух методов подачи пайеток: колёсиком или рычагом;

Подача колёсиком: основным механизмом подачи пайеток в машине является колесо, которое подаёт элементы вышивки, вращаясь в определённом направлении.

Подача рычагом: основным механизмом подачи пайеток является рычажный механизм, который подаёт элементы вышивки, опускаясь и поднимаясь.

2、 Раздельное функционирование устройств пришивания и подачи пайеток;

3、 Ручной режим регулировки одиночной или множественной подачи пайеток;

4、 Раздельный вывод на экран рабочих режимов устройств для обшивки пайетками;

5、 Изменение способа подачи пайеток и угла подачи при помощи панели управления.

Ⅲ. Спецификации

1、 Размер подходящих для обшивки пайеток: диаметром 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6,75 мм и 9 мм;

2、 Максимальная скорость вращения вала — 850 об/мин.

Процедура обшивки пайетками

При обшивке пайетками оператор должен следовать данной процедуре:

1. Импорт схемы, содержащей код обшивки пайетками, см. пункт 11.3

2. При необходимости, пожалуйста, переформатируйте или отредактируйте схему, см. пункт 11.4;

3. Для настройки процесса обшивки пайетками, обратитесь к инструкции в пункте 11.5.

4. Проверьте и настройте устройство подачи пайеток (см. пункт 11.8), удостоверьтесь, что оно функционирует нормально;

5. Настройте цветовую последовательность (см. пункт 11.6)

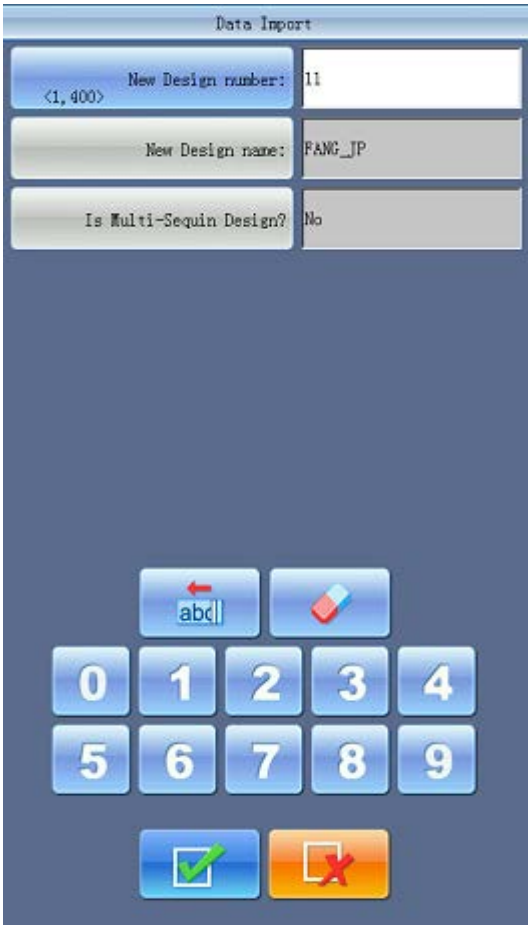
6. Вернитесь к основному меню и подтвердите выбор;

7. Запустите процесс вышивки.

Внимание: во время процесса вышивки не переключайтесь на ручной режим управления клапаном подачи, иначе это может привести к повреждению устройства.

Импорт схемы обшивки пайетками

Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода в меню работы со сменным носителем и открытия необходимой папки. После выбора импортируемой схемы оператор должен нажать на для получения доступа к окну импорта схемы, указанному ниже:



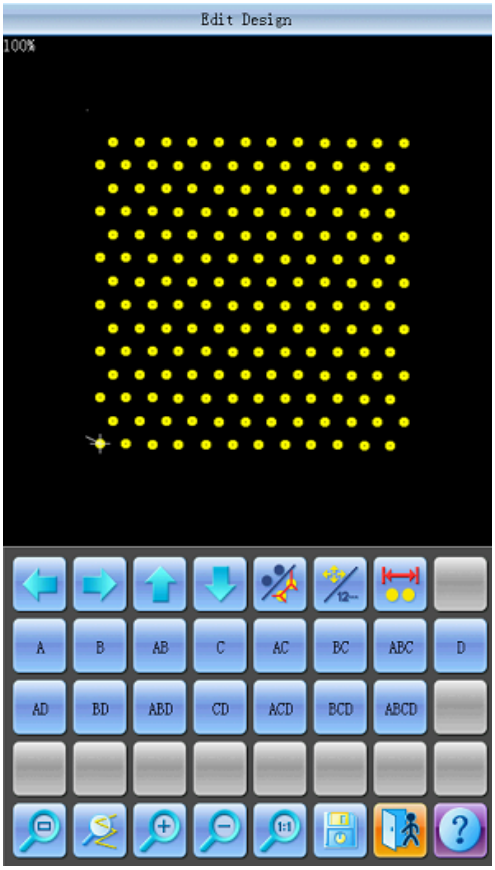
Процедура: оператор должен указать порядковый номер и присвоить имя схеме. В

колонке «Схема обшивки пайетками» («Is multi-sequin design») оператор должен выбрать источник схемы. Выбирая «Да» («Yes») он подтверждает сохранение файла в формате специальной схемы обшивки пайетками, неважно, в каком формате находился файл исходника. Для обычной схемы обшивки пайетками все изменения будут сохранены в стандартном формате файла вышивки, но с приставкой «A». Если оператор выберет «Нет» («No»), обычная схема обшивки пайетками останутся обычными, а специальные также сохранят свой формат.

Редактирование схемы обшивки пайетками

Данная опция предназначена для редактирования схемы обшивки пайетками при помощи установленного на машину программного обеспечения. После завершения редактирования все схемы сохраняются как специальные файлы. Оператору не обязательно переходить в режим настройки обшивки пайетками для коррекции цветовой последовательности.

1. Нажмите на непосредственно в основном меню для перехода к меню «Работа со схемами».
2. Воспользуйтесь навигационными кнопками для выбора схемы обшивки, которую вы собираетесь редактировать. Нажмите на « », «Редактирование схемы» («Edit Design»), «Настройка обшивки пайетками в текущей схеме» («Edit Sequin Setting of Current Design») для перехода к меню редактирования.



3. Выводит на экран отцентрированную схему;

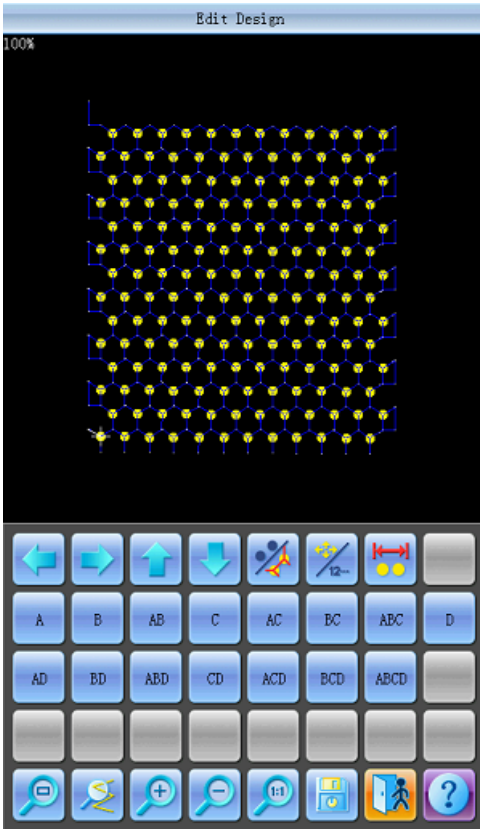
Выводит на экран схему в 4,5 раза больше оригинальной;

Увеличивает изображение области схемы;

Уменьшает изображение схемы обшивки пайетками;

Выводит схему на экран в оригинальном размере

4. Нажмите на для вывода всех форм стежков, используемых в схеме:



5. Нажмите на для переключения режима между положениями «навигация по направлению» («navigating by position») и «навигация по номеру стежка» («navigating by stitch number»). «Навигация по направлению» позволяет при помощи навигационных кнопок перемещаться в определённом направлении по схеме, вне зависимости от порядкового номера стежка. «Навигация по номеру стежка» позволяет при помощи навигационных кнопок перемещаться по последовательности стежков в зависимости от их порядковых номеров. Кнопки движения влево или вверх перемещают вас в сторону уменьшения порядковых номеров, а вправо или вниз — в сторону увеличения.

6. Нажмите на для перехода к «Изменение отрезка обшивки пайетками» («Sequin Range Edit»).

（1） Переместите курсор на начальный стежок и нажмите на «Установка начального стежка отрезка» («Set Range Start Stitch»), текущий стежок станет первым в схеме обшивки пайетками. Переместите курсор на конечный стежок последовательности и нажмите «Установка конечного стежка отрезка» («Set Range End Stitch»).

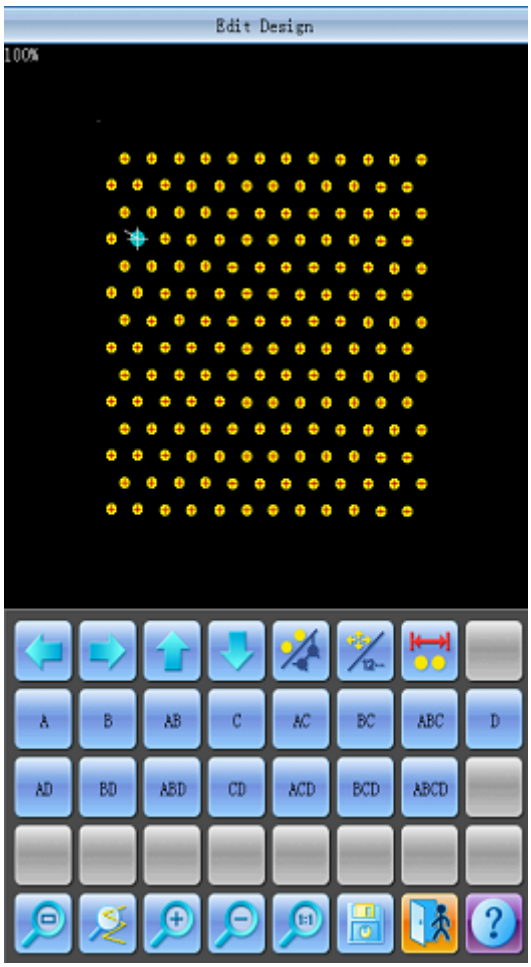
（2） Для обнуления выбранных значений нажмите «Отмена выбора отрезка» («Cancel Range»).

7. Выбор режима обшивки пайетками

Для пользователя на выбор предоставляются 15 режимов обшивки пайетками: A, B, AB, C, AC, BC, ABC, D, AD, BD, ABD, CD, ACD, BCD и ABCD.

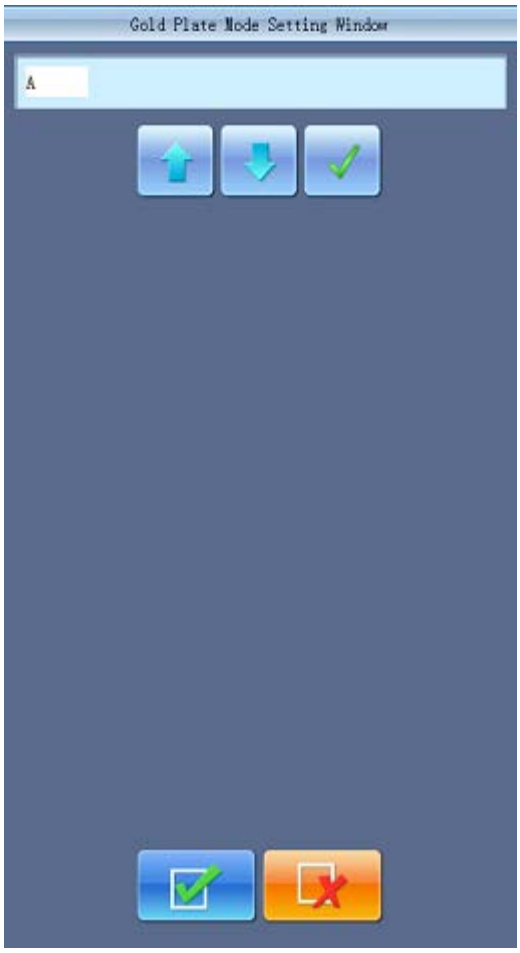
Все виды режимов состоят из 4 букв — A, B, C и D — и обозначают стежки, накладываемые на пайетки. Стежок A располагается в верхней части пайетки, затем по

кругу идут стежки B, C и D.



8. Настройка сменного режима обшивки пайетками

Если вы хотите воспользоваться сменной опцией обшивки пайетками, пожалуйста, сначала выберите отрезок, на котором способ пришивания будет отличаться от основного. В меню « » используйте «Установку начального стежка отрезка» («Set Range Start Stitch») и «Установку конечного стежка отрезка» («Set Range End Stitch»), или же «Выбор текущего цветового отрезка» («Select Current Color Range») для выделения участка обшивки пайетками. После этого выберите «Редактирование сменного режима обшивки» («Edit Alternating Sequin») в « » для определения режима.



Метод настройки:

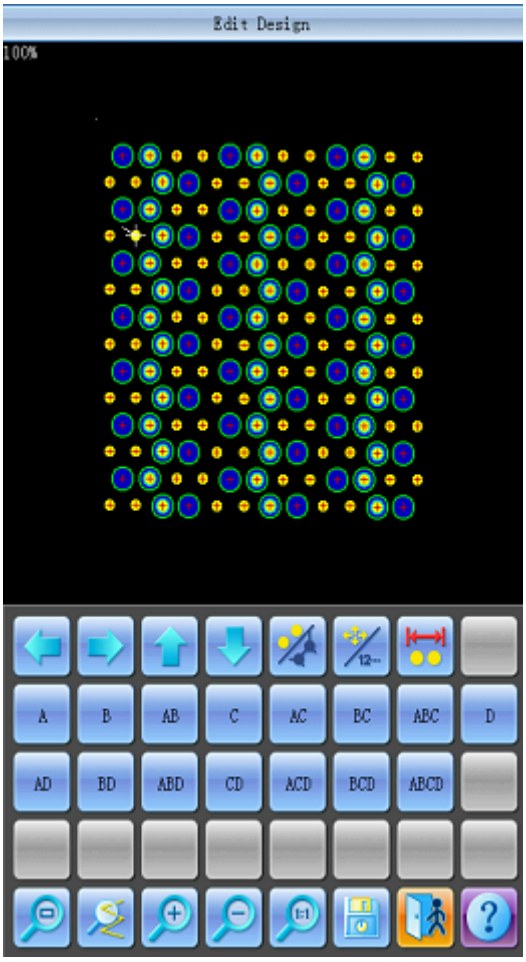
a) Нажмите на или для выбора нужного режима обшивки пайетками и нажмите на для подтверждения. Все виды режимов состоят из 4 букв — A, B, C и D — и обозначают стежки, накладываемые на пайетки. Стежок A располагается в верхней части пайетки, затем по кругу идут стежки B, C и D.

b) После этого нажмите на для подтверждения выбора режима обшивки. Потом программное обеспечение запросит у оператора ввод количества подаваемых пайеток. Используя цифровую панель введите число (от 0 до 9999). Если несколько пайеток будут пришиваться одним и тем же стежком, оператор должен набрать «1», а затем нажать .

c) Нажмите на или пока на экране вы не увидите надпись «КОНЕЦ» («END») или количество выделенных пайеток не достигнет нуля («0»).

Нажмите на для завершения настроек.

Например, если текущий режим обшивки пайетками будет выглядеть как последовательность A2ABCD1CD1, то он визуализируется в виде следующей схемы:



9. Сохранение

После окончания редактирования нажмите на , чтобы сохранить схему.

Введите порядковый номер схемы и название, а затем нажмите на , чтобы сохранить изменения, или нажмите на для отмены сохранения.

Настройка параметров обшивки пайетками

В данном разделе мы расскажем вам как корректировать настройки оборудования, используемого при обшивке пайетками, а также изменять параметры схем вышивки, используемых при этом.

Выберите непосредственно в основном меню для перехода в меню управления настройками, затем выберите пункт параметров обшивки пайетками для получения доступа к соответствующему окну.

1、Ограничение скорости вышивки при использовании пайеток П(Л) («Limited Speed for Sequin R(L)»):

Данный параметр используется для настройки максимальной скорости в процессе вышивки.

Примечание: максимальная скорость обычной вышивки должна быть выше или равна скорости, используемой на участках обшивки пайетками.

2、Корректировка угла пайеток в левом или правом устройствах («L/R Sequin Feeding Angle Adjustment»)

Данный параметр предназначен для настройки угла подачи пайеток на полотно.

3、Автоматический запуск обшивки пайетками («Auto Start for Sequin»)

Если аттрибут настройки выставлен на «Да» («Yes»), система запускает обшивку пайетками автоматически.

Если аттрибут настройки выставлен на «Нет» («No»), машина должна быть запущена вручную.

4、Установка времени начала обшивки

Данный параметр необходим для установки времени запуска устройства подачи пайеток с момента начала вышивки (возможна установка значения в диапазоне от 0 до15, значение по умолчанию установлено на 2). Если устройство подачи пайеток оснащено клапаном, воспользуйтесь значением по умолчанию, если приводом — пожалуйста, измените его на 4-5.

5、Отключение режима обшивки пайетками после обрыва нити

Если аттрибут настройки выставлен на «Да» («Yes»), прижимная лапка устройства для обшивки пайетками автоматически поднимется в случае обрыва нити.

Если аттрибут настройки выставлен на «Нет» («No»), оператору придётся самостоятельно поднять прижимную лапку в случае обрыва нити.

6、Синхронизация устройств обшивки пайетками

Если аттрибут настройки выставлен на «Да» («Yes»), устройства для обшивки пайетками будут двигаться в индивидуальном режиме. Если аттрибут настройки выставлен на «Нет» («No»), их движения будут синхронизированы.

7、Поднятие клапана при скачке без подрезки (Д/Н)

8、Основа смещения л/п приводов

9、Множественные переключения л/п приводов

10、 Точка смещения л/п приводов

Параметры №8, №9 и №10 используются для специального устройства обшивки пайетками, оснащённого приводом (головка с одной иглой и подачей двух пайеток одновременно) для переключения режимов пришивания крупных и мелких пайеток. Существуют два типа устройств: конструкция одного из них предусматривает переключение между режимами; второго — нет.

11、 Настройка угла нитеобрезного устройства.

Данный параметр используется в специальном устройстве для обшивки пайетками с приводом. Он устанавливает время пуска подрезки нити. Значение по умолчанию в данной настройке равно 15. Меньшее значение подразумевает острое положение лезвия по отношению к поверхности. Диапазон значения: от 0 до 31.

12、 Датчик обрыва ленты.

Данный параметр используется с устройствами, выполняющими обшивку шнуром. Значение «0» говорит об отключённом датчике. Диапазон значений находится в пределах от 0 до 10. Чем меньше выбранное значение, тем более чувствителен датчик.

13、 Количество л/п приводов

Настройка данного параметра должна основываться на реальном состоянии оборудования. Если оно не оснащено устройством для обшивки пайетками, параметр должен быть установлен на «0».

14、 Подача пайеток 3/4/5/6,75/9мм на л/п приводы

Группа данных параметров предназначена для настройки угла подачи пайеток. Если устройство относится к категории с подающими роликами, пожалуйста, настройте его на одинарную подачу; если это рычажное устройство подачи пайеток, пожалуйста, выставьте на двойную. Параметры каждого из типов подающих устройств отлаживаются при производстве. Аналогичными являются параметры из группы «Левое/правое подающее устройство, цвет и размер пайеток категории A/B/C/D» . Например, «Размер и цвет A пайеток (правое устройство)» выставлен «4мм, н-ного цвета», после чего в параметре «Обшивка пайетками 4MM (правое устройство)» необходимо выставить значение угла.

15、 Размеры и цвета пайеток A/B/C/D для правого и левого устройств

Настройка данного параметра зависит от конструкции машины. В идеале, A и D должны соответствовать переднему и заднему приводу.

16、 Примечание: «Количество приводов л/п устройств» напрямую связано с кодировкой подачи пайеток A/B/C/D в «Размеры и цвета пайеток A/B/C/D для правого и левого устройств». Например, если « Количество приводов л/п устройств » выставлено на двойку, тогда система сможет предоставить только параметр «Размеры и цвета пайеток A/B для л/п устройств» («A/B size&color of R/L sequin»).

17、 Промежутки между пайетками для левого/правого устройств

Данный параметр необходим для установки размера промежутков. Если пайетки идут одна за другой, он должен быть установлен на 0.

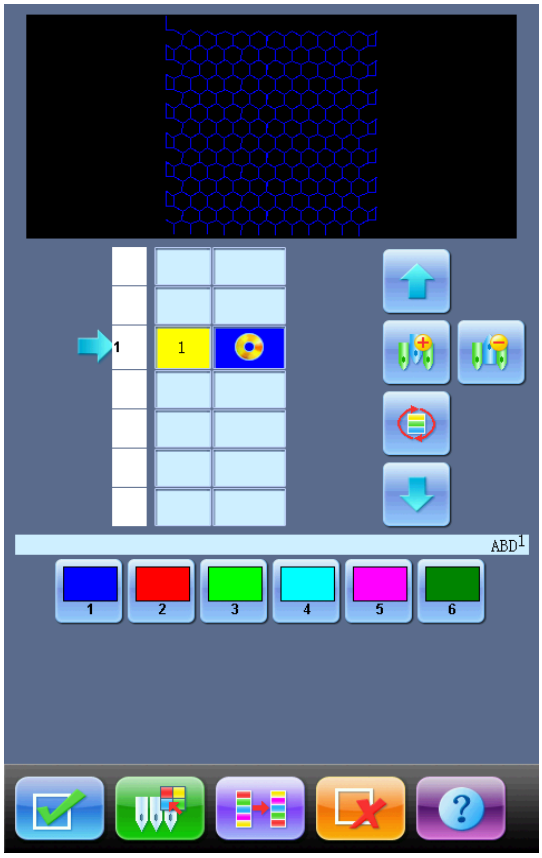
18、 Время срабатывания клапана л/п устройства

Данный параметр позволяет настроить время срабатывания клапана подающего устройства. Большое значение говорит о медленном срабатывании. Пожалуйста, установите значение в соответствии с текущими задачами. Значение по умолчанию: 2.

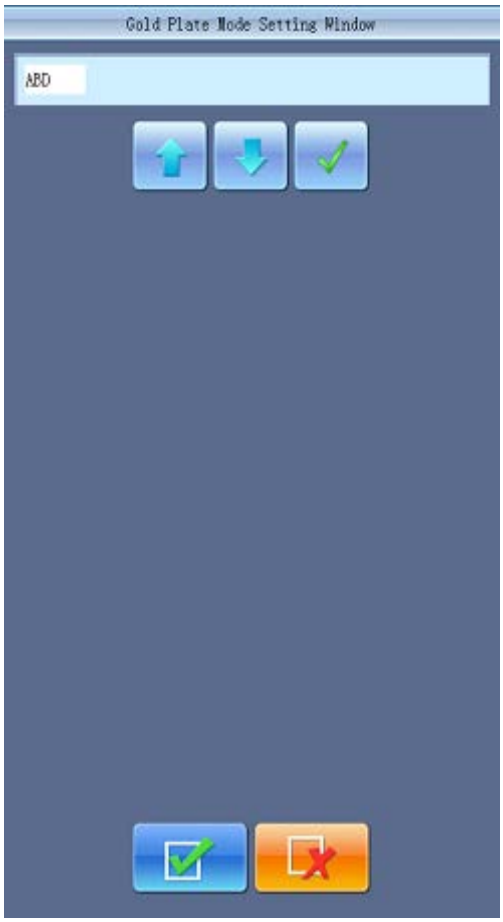
Смена цветовой последовательности и настройка режима обшивки пайетками

При работе с обычной схемой обшивки пайетками пользователь должен предварительно настроить соответствующий режим в настройках смены цветовой последовательности; если схема специальная, достаточно просто подкорректировать установки цветовой последовательности, без дополнительных параметров. Следуйте приведённым ниже инструкциям:

1. Нажмите на непосредственно в основном меню, затем нажмите на « » для перехода в меню настроек цветовой последовательности.



2. Нажмите на кнопку порядкового номера для смены положения цвета в схеме. После выбора настроек программное обеспечение запросит указание метода подачи пайеток; если устройство представляет собой механизм последовательной подачи пайеток или схема является специально разработанной для обшивки пайетками, нет необходимости выбирать в настройках метод подачи. Например, последняя игла в схеме располагается под порядковым номером «6». Нажмите «6», чтобы просмотреть выбранный режим обшивки пайетками:



Процедура настройки режима подачи пайеток:

a) Нажмите кнопку с цифрой, указывающей на номер необходимой вам иглы. Возле иглы, выбранной для устройства обшивки пайетками, появится надпись-статус «Режим обшивки пайетками» («Sequin Mode»);

b) Используйте или для выбора режима подачи и нажмите для подтверждения. A означает подачу передним приводом, B — средним

приводом, C — задним. Сочетание AC означает параллельную работу переднего и заднего приводов, AB — переднего и среднего, BC означает параллельную вышивку средним и задним приводом, а ABC означает параллельную работу всех приводов;

Примечание: если оборудование оснащено только двумя приводами, буква B будет обозначать задний привод.

c) Нажмите чтобы подтвердить способ подачи пайеток. Затем введите количество подаваемых одновременно пайеток (Диапазон: 0-9999). Если требуется сохранить тот же режим работы, что и до смены цвета, нажмите «1» и подтвердите выбор нажатием на .

d) В режиме настройки обшивки пайетками используйте или , пока не увидите на экране надпись «КОНЕЦ» («END»), затем нажмите на для подтверждения и сохранения настроек. Нажатие на значок отменяет внесённые изменения, возвращая настройки к предыдущим значениям.

Например: машина с иглой крайней с конца, № 9, (для одновременной обшивки пайетками, размером 3, 5, 7 мм) и первой иглой для обшивки пайетками, размером 9 мм. Схема предусматривает пришивание пайетки по 7мм, затем 3 и 5 мм параллельно, затем чередование пайеток на 5 и 7 мм, затем нашивка 9 пайеток по 3 мм, 8 пайеток по 5 мм и 4 — по 7 мм, после этого должны быть нашиты 6 параллельно идущих пар пайеток по 3 и 7 мм, после этого схема завершается первой иглой, пришивающей пайетки по 9 мм.

Процедура настройки:

(1)

① Нажмите на «9» для перехода к меню настройки метода подачи пайеток;

② Нажмите на или до момента, пока на экране не появится буква

«C», затем нажмите на ;

③ Нажмите на «1», затем нажмите на ;

④ Нажмите на или , пока на экране не появится надпись «Конец» («End») appears, затем нажмите на для сохранения первой группы настроек.

(2)

① Нажмите на «9» для перехода к меню выбора способа подачи пайеток;

② Нажмите на или пока на экране не появится сочетание «AB», затем нажмите на ;

③Нажмите на «1», затем нажмите на ;

④Нажмите на или , пока на экране не появится надпись «Конец» («End») appears, затем нажмите на для сохранения второй группы настроек.

(3)

① Нажмите на «9» для перехода к меню выбора способа подачи пайеток;

② Нажмите на или пока на экране не появится буква «B», затем нажмите на ;

③Нажмите на «1», затем нажмите на ;

④Нажмите на или пока на экране не появится буква «C», затем нажмите на ;

⑤Нажмите на «1», затем нажмите на ;

⑥Нажмите на или , пока на экране не появится надпись «Конец»

(«End») appears, затем нажмите на для сохранения третьей группы настроек.

(4)

①Нажмите на «9» для перехода к меню выбора способа подачи пайеток;

②Нажмите на или пока на экране не появится буква «A», затем нажмите на ;

③Нажмите на «9», затем нажмите на ;

④Нажмите на или пока на экране не появится буква «B», затем нажмите на ;

⑤Нажмите на «8», затем нажмите на ;

⑥Нажмите на или пока на экране не появится буква «C», затем нажмите на ;

⑦Нажмите на «4», затем нажмите на ;

⑧Нажмите на или пока на экране не появится сочетание «AC», затем нажмите на ;

⑨Нажмите на «6», затем нажмите на ;

⑩Нажмите на или , пока на экране не появится надпись «Конец» («End») appears, затем нажмите на для сохранения четвёртой группы настроек.

（5）Нажмите на «1», затем нажмите на для сохранения настроек чередования цветов.

Примечание: если необходимо настроить последовательную нашивку одиночных пайеток, просто нажмите на номер необходимой вам иглы.

Ручное управление обшивкой пайеток

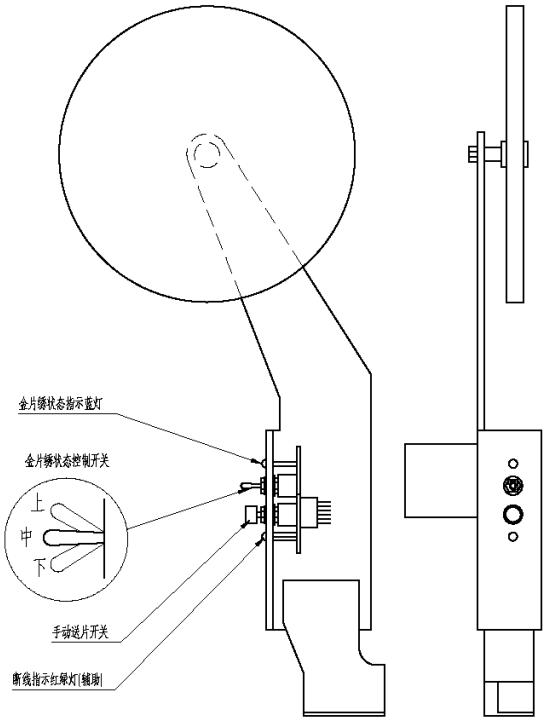
Ручной режим управления обшивкой пайеток предусматривает «Запуск процесса обшивки пайетками» («Sequin Start»), «Завершение процесса обшивки пайетками» («Sequin End») и «Подача пайеток» («Sequin-feeding»).

(1) Непосредственно в основном меню нажмите на , затем выберите «Запуск процесса обшивки пайетками» («Sequin Start»), после чего опустите прижимные лапки;

(2) Непосредственно в основном меню нажмите на , затем выберите «Завершение процесса обшивки пайетками» («Sequin End») для подъёма всех прижимных лапок;

(3) Непосредственно в основном меню нажмите на , затем выберите «Подача пайеток» («send sequin»); запущенные головки машин будут подавать по одной пайетке при каждом нажатии на кнопку (при опущенном положении прижимных лапок).

Отладка вышивки пайетками



Размещение панели переключения режимов обшивки пайетками

1.Действия с переключателем режимов

(1) Ручное управление передним приводом подачи пайеток (A)

Поместите переключатель режимов вниз, переключите датчик обрыва нити в положение к зелёному индикатору и нажмите кнопку ручного режима подачи пайеток.

(2) Ручное управление средним приводом подачи пайеток (B)

Поместите переключатель режимов вниз, переключите датчик обрыва нити в положение к красному индикатору и нажмите кнопку ручного режима подачи пайеток.

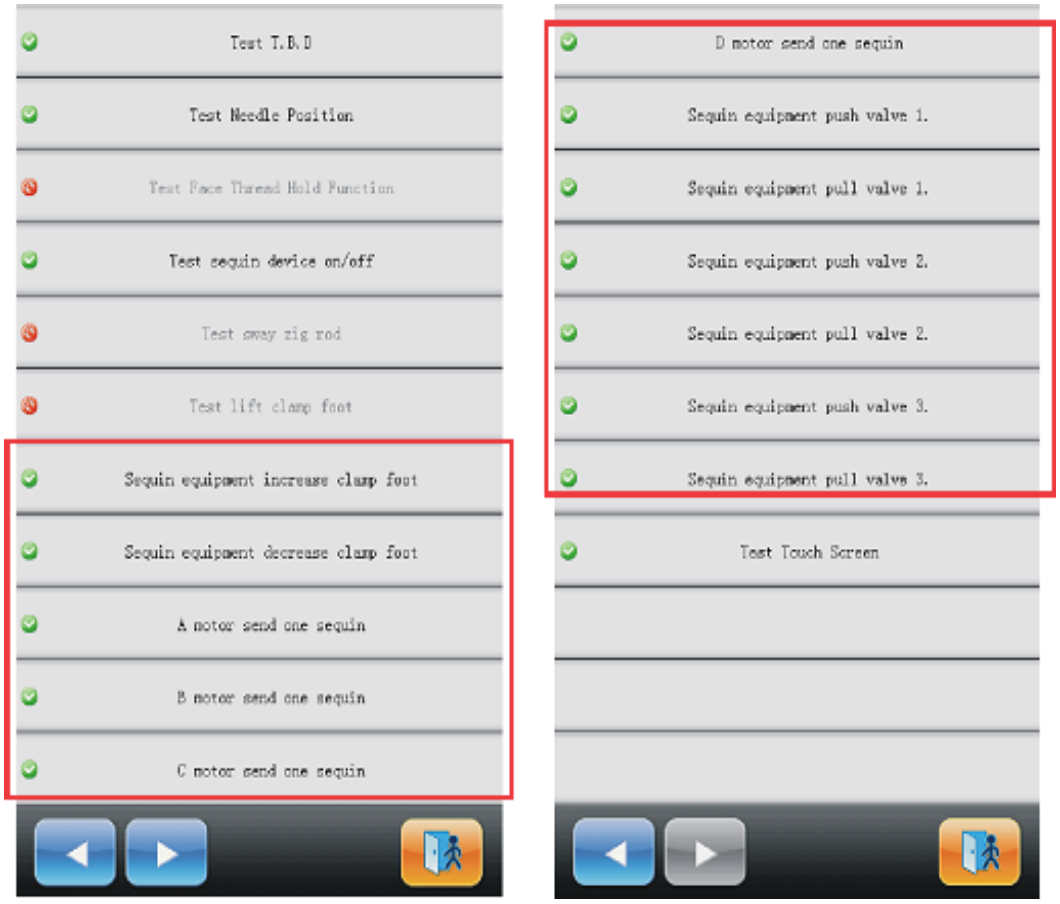
(3) Ручное управление задним приводом подачи пайеток (C)

Поместите переключатель режимов вниз, отключите датчик обрыва нити (поместите его также в нижнее положение) и нажмите кнопку ручного режима подачи пайеток.

Примечание: С целью отладки функции обшивки пайетками оператор должен установить внешний переключатель головки на одноголовочную машину.

2. Отладка меню функции обшивки пайетками

Нажмите на непосредственно в основном меню, затем нажмите «Отладка машины» («machine debugging»). Нажатие на пункт «Работа с устройством для обшивки пайетками» («Sequin Device Operations») выводит на экран следующее изображение:



В списке вы можете выбрать необходимый пункт для отладки.

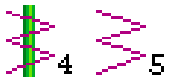
Фиксация пайеток

После обрезания нитки или ручного включения индикатора датчика обрыва нити нажмите на кнопку остановки для прекращения процесса вышивки и перехода в режим фиксации. В режиме фиксации устройство подачи пайеток поднимется вверх, а головка машины установится в точке фиксации. После этого оператор может нажать на кнопку пуска и включить фиксацию пайеток. Фиксационная вышивка перейдёт в режим обычной в месте обрыва нитки. Для фиксации пайеток недоступна функция «Количество заплаток» («Patch Count»), доступная в режиме обычной штопки.

Глава 12. Работа с вышивкой зигзагом

Функции

1、Вышивка зигзагом (Вышивка ЗИГ): Данная опция предназначена для выполнения строчек определённой формы, которые сохранены во встроенной памяти машины как режимы Z4 и Z5. Значки, используемые для вывода данных режимов на экран, выглядят вот так:



Z4 вышивка Z5 вышивка

2、Оператор может настроить максимальную частоту вращения для обычной вышивки и вышивки зигзагом.

3、Автоматическое сохранение точки остановки по оси M: ось M вернётся к точке остановки после восстановления подачи питания.

4、Обрезка нити для вышивки зигзагом (только для нижней нити).

5、Перед включением ручного режима перемещения пялец, устройство для вышивки зигзагом может автоматически поднять прижимную лапку, так же, как и опустить её перед началом вышивки.

Ключевые технические показатели

1、Частота вращения при вышивке зигзагом: 300-1000об/мин, единица: 10об/мин.

2、Ручное/автоматическое изменение угла оси M Шаг: 18°.

Порядок вышивки зигзагом

(1) Импортируйте схему вышивки зигзагом, затем выберите необходимые настройки и отредактируйте рисунок при необходимости;

(2) Внесите изменения в параметры, выберите цветовую последовательноть и определитесь с режимом вышивки;

(3) Проверьте положение головки для вышивки зигзагом, убедитесь, что она функционирует нормально;

(4) Запустите процесс вышивки.

Требуемые настройки и выбор режима

Нажмите на кнопку перехода к настройкам в основном меню, после чего оператор может выбрать параметры, которые необходимо изменить для вышивки зигзагом.

1. Устройство для правого зигзага: Д(Н) («Y (N)») — Д («Y») значит, что первая игла находится в положении для вышивки зигзагом.
2. Устройство для левого зигзага: Д(Н) («Y (N)») — Д («Y») значит, что последняя игла находится в положении для вышивки зигзагом.
3. Количество движений при вышивке зигзагом: 2 (значение по умолчанию) — оператор может настроить это значение в соответствии с требованиями к вышивке зигзагом.
4. Угол вышивки зигзагом: 100 (значение по умолчанию). Данное значение представляет собой угол наклона махового колеса. В случае снижения натяжения нити оператор может уменьшить значение для увеличения натяжения. Но, как правило, это значение не выставляют ниже 80.
5. Максимальная скорость вышивки зигзагом: 600 (значение по умолчанию). Максимально допустимая скорость составляет 1000об/мин, но оператор при изменении этого параметра должен отталкиваться от реального состояния машины.
6. Смещение пялец при вышивке в режиме Z5: при помощи настроек пялец оператор можеи изменить диапазон вышивки (данный параметр рекомендуется использовать более опытным пользователям).
7. Привод ослабления нити для вышивки зигзагом: Да/Нет («Yes/No») Если машина оснащена двойным устройством пришивания лент, оператор должен выставить этот параметр на «Да» («Y»), в противном случае — на «Нет» («N»).
8. Значение подстройки ослабления натяжения нити при вышивке зигзагом: данный параметр необходим для настройки скорости подачи нити на нитеослабляющие приводы. Рекомедованное значение: 9.
9. Положение устройства для правого зигзага: представляет собой угол между точкой вхождения иглы в ткань и направления оси устройства для вышивки

зигзагом. Значение угла=Значение параметра*0,9. Например, значение параметра равно 80; значением угла будет 80*0,9=72°.

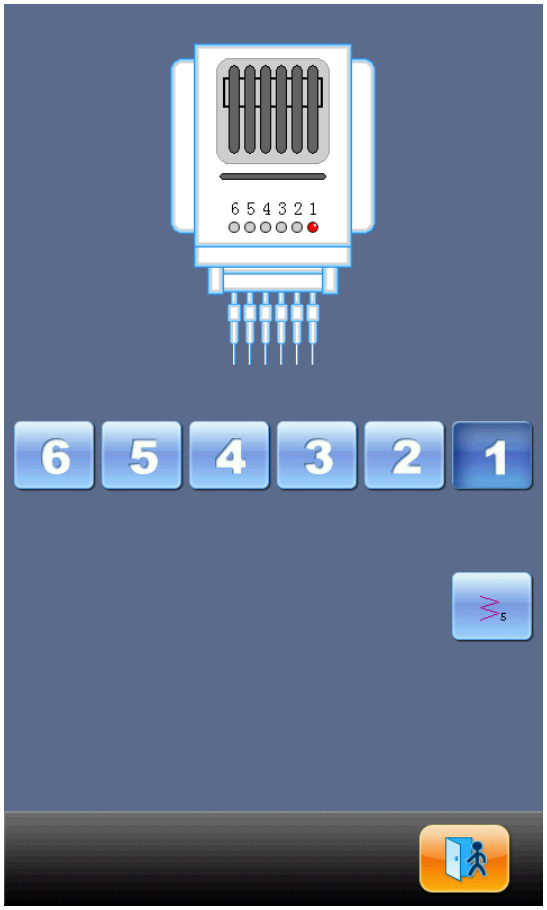
10. Положение устройства для левого зигзага: представляет собой угол между точкой вхождения иглы в ткань и направления оси устройства для вышивки зигзагом. Значение угла=Значение параметра*0,9. Например, значение параметра равно 80; значением угла будет 80*0,9=72°.
11. Датчик движения устройства для вышивки зигзагом: обеспечивает проверку правильности движения устройства. Данный параметр настраивается оператором в соответствии с текущим состоянием оборудования.
12. Проверка привода подачи нитки для устройства вышивки зигзагом Д(Н) («Y (N)»): значение по умолчанию установлено на «Д» («Y»). «Д») («Y»): привод подачи ниток не запустится до проверки холловской компоненты. «Н» («N»): Привод для подачи ниток запустится при переходе программного обеспечения в режим вышивки, вне зависимости от положения холловской компоненты. Данный параметр присутствует в меню начиная в версиях системы «107-P03-1.0» и выше (для платы PC107) или «107B-JY-1.0 & 107B-DB-1.0» и выше (для платы PC107B).

Сопутствующие операции при вышивке зигзагом

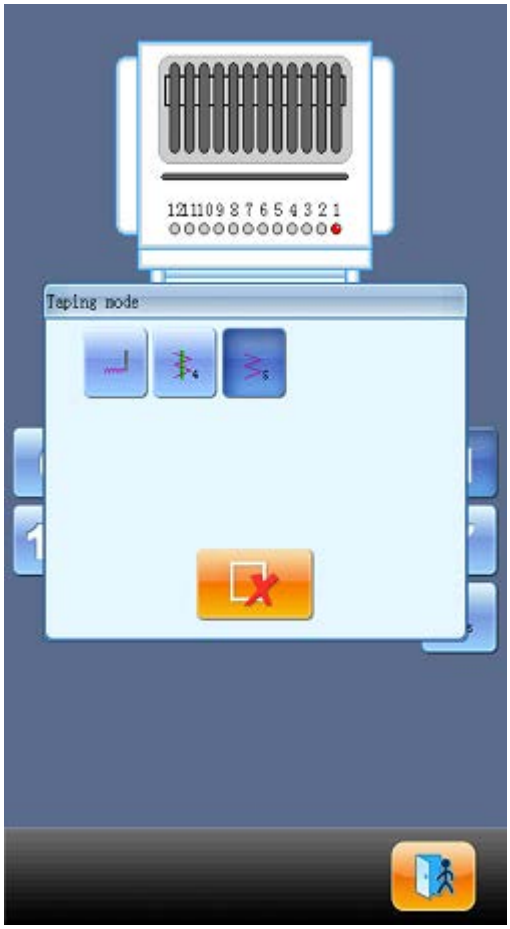
12.1.1 Переключение из режима обычной вышивки в режим вышивки зигзагом

(1) Переключение вручную

Непосредственно в основном меню нажмите на кнопку для перехода к меню смены цветов.



«1» означает вышивку зигзагом, другие режимы предназначены для других видов вышивки. Нажмите на цифру для выбора соответствующего положения иглы. Нажмите для выхода из меню. Значок будет указывать на то, что текущий режим предназначен для вышивки зигзагом. Нажмите на эту кнопку для смены режима вышивки. Если нет необходимости вносить какие-либо изменения, оператору достаточно нажать на для закрытия окна.



Описание сопроводительных значков:

Обычная вышивка;

Z4 вышивка: стержень перемещается на каждом стежке.

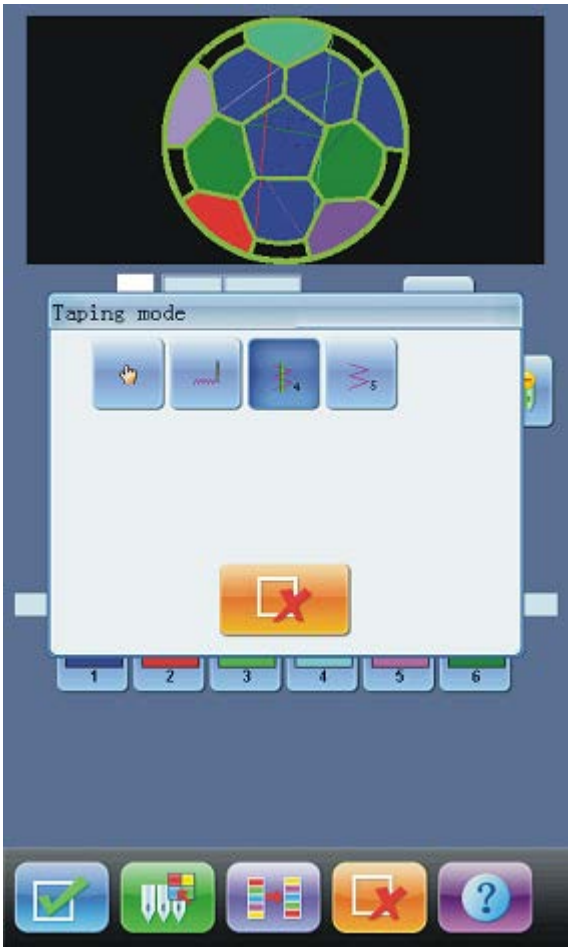
Z5 вышивка: по функциональности идентичен режиму Z4. Подходит для вышивки толстыми нитками. (см. пункт Параметров: диапазон перемещения пялец при вышивке зигзагом)

(2) Автоматическое перемещение

Перед началом процесса вышивки в меню настроек точки смены цвета может быть настроено автоматическое перемещение пялец.

Непосредственно в основном меню нажмите , а затем выберите « » для

перехода к меню смены цвета, после этого нажмите на (головка для вышивки зигзагом) , чтобы выбрать режим зигзага:



Нажмите на соответствующий значок для выбора нужного режима вышивки зигзагом, если никаких изменений не требуется, нажмите для закрытия окна. После подтверждения выбора режима вышивки и настройки порядка смены цветов, программное обеспечение выведет на монитор следующее изображение:

Значок означает, что переключение выполняется вручную. Но настройки, изменённые в меню , будут оставаться в силе даже при переходе на автоматический режим.

12.1.2 Работа с осью M при вышивке зигзагом

Работа с осью M предусматривает три режима: «Готовность оси M» («M axis to be ready»), «Циклическое движение по оси M» («M axis to cycle»), «Поворот оси M» («M axis to turn»), которые относятся к вспомогательным функциям. Непосредственно в основном меню Вы можете нажать на для перехода к меню «Вспомогательные операции». Перелистнув страницу вы сможете найти просмотреть значения параметров : «Готовность оси M» («M axis to be ready»), «Циклическое движение по оси M» («M axis to cycle»), «Поворот оси M» («M axis to turn»).

（1）Возврат оси M к рабочей точке

Нажмите на кнопку «Готовность оси M» («M axis to be ready») и затем нажмите на , после чего ось вернётся в рабочее положение, затем нажмите на для закрытия окна.

（2）Возврат оси M в исходное положение (пошаговое перемещение)

Нажмите на кнопку «Циклическое движение по оси M» («M axis to cycle»), после чего выберите для того, чтобы ось вровернулась к нулевому положению

(«Zero point»), нажмите на для закрытия окна.

（3）Ручной режим проворота оси M

Нажмите на кнопку «Поворот оси M» («M axis to turn»), затем выберите «повернуть влево» («turn to left») для прокрутки оси влево. Одинарное нажатие на кнопку повернёт ось на 18° влево. После 20 нажатий на кнопку ось вернётся в исходное положение; выберите «повернуть вправо» («turn to right») для прокрутки оси вправо. Одинарное нажатие на кнопку повернёт ось на 18° вправо. После 20 нажатий на кнопку ось вернётся в исходное положение; нажмите на для закрытия окна.

Глава 13. Онлайн обновление программного обеспечения

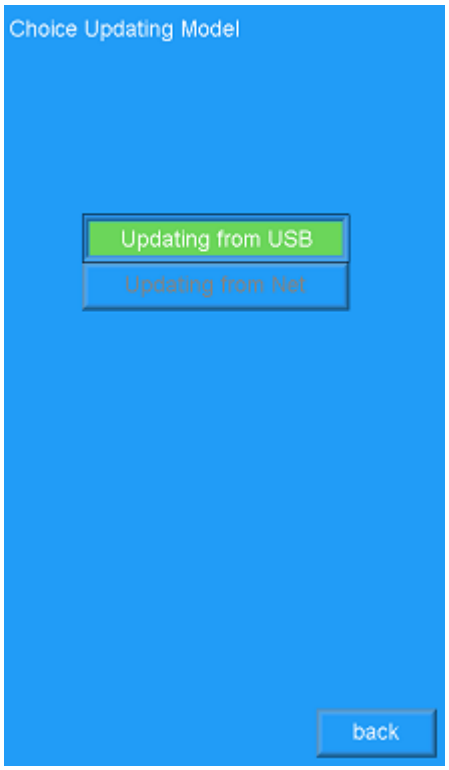
Порядок обновления:

Обновление верхней части оборудования

1、Удерживайте кнопку переключения задач (3) для включения системы.

2、На экране появится следующее изображение, выберите «Обновление данных о программном обеспечении» («Updating Data Program»).

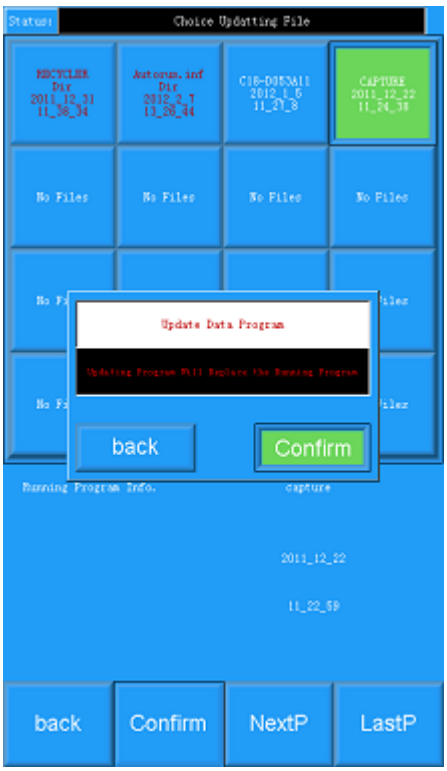
3、Выберите «Обновить с флешки» («Updating from USB»).



4、Нажмите на выбранный сменный носитель.

5、После перехода в каталог файлов выберите программное обеспечение нужной версии.

6、Нажмите «Подтвердить» («Confirm») для подтверждения обновления.



7、 На экране появится сообщение «Обновление завершено, пожалуйста, перегрузите систему» («Updating Complate, if not others, Pls repower»). Пожалуйста, перезапустите компьютер.

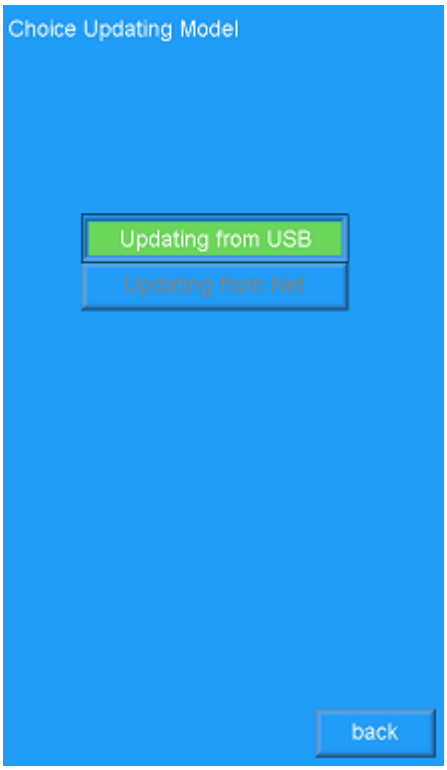
Обновление экрана при запуске

1、Удерживайте кнопку переключения задач (3) для включения системы.

2、

3、На экране появится следующее изображение, Выберите «Обновление экрана при запуске» («Update Power on Display»).

4、Выберите «Обновление с флешки» («Updating from USB»).



5、Нажмите на выбранный сменный носитель.

6、После перехода в каталог файлов выберите программное обеспечение для обновления.

7、Нажмите «Подтвердить» («Confirm») для подтверждения обновления.

8、На экране появится сообщение «Обновление завершено, пожалуйста, перегрузите систему» («Updating Complate, if not others, Pls repower»). Пожалуйста, перезапустите компьютер.

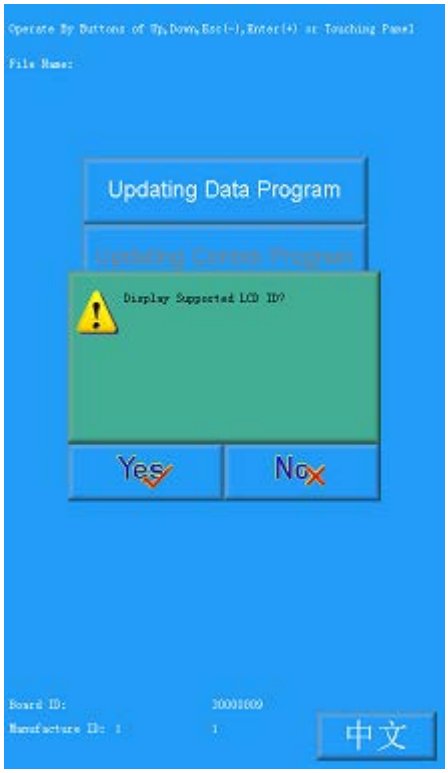
Обновление ЖК дисплея

1、Удерживайте кнопку переключения задач (3) для включения системы.

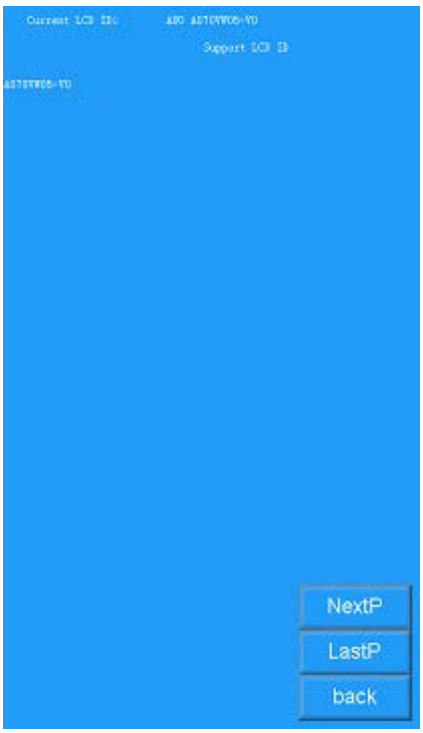
DAHAO
START
STOP
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11

2、На экране появится следующее изображение, Выберите «Обновление ЖК дисплея» («LCD Parameter update»).

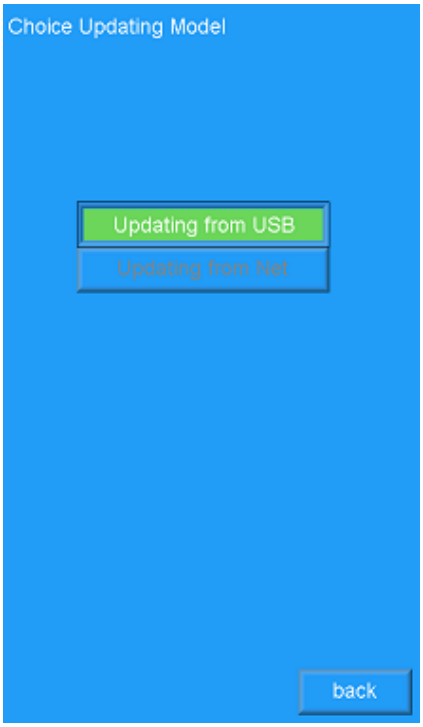
3、Система запросит у оператора подтверждения «Выводить ли поддерживаемый ЖК идентификатор?» («Display Supported LCD ID?»).



（1）Нажмите на для проверки поддерживаемого типа ЖК.



（2）Нажмите на для получения доступа к меню для выбора обновления, нажмите на «Обновление с флешки» («Updating from USB»).


Choice Updating Model
Updating from USB
Updating from Net
back

4、Нажмите на выбранный диск.

5、После получения доступа к каталогу файлов выберите обновление программного обеспечения.

6、Нажмите «Подтвердить» («Confirm») для подтверждения обновления.

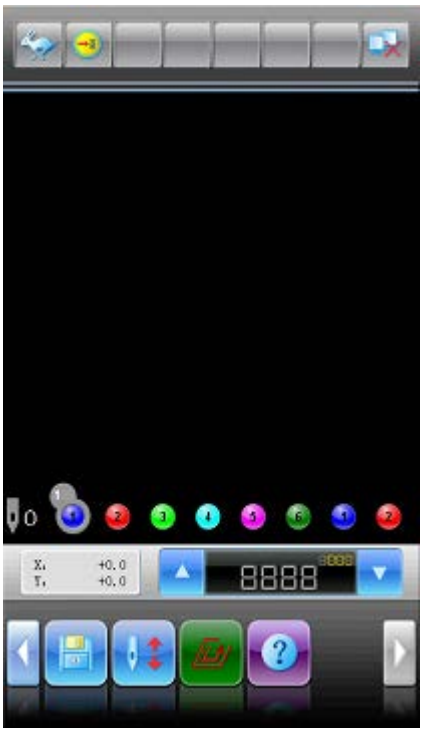
7、На экране появится сообщение «Обновление завершено, пожалуйста, перегрузите систему» («Updating Complate, if not others, Pls repower»). Пожалуйста, перезапустите компьютер.

После выполнения обновлений оператор должен обнулить настройки в меню «Настройка параметров машины» («Set Machine Para.») на первой странице меню вспомогательных операций; затем необходимо отключить питание, а после включения повторно настроить оборудование.

Глава 14. Обновление программного обеспечения периферийной панели

Порядок обновления:

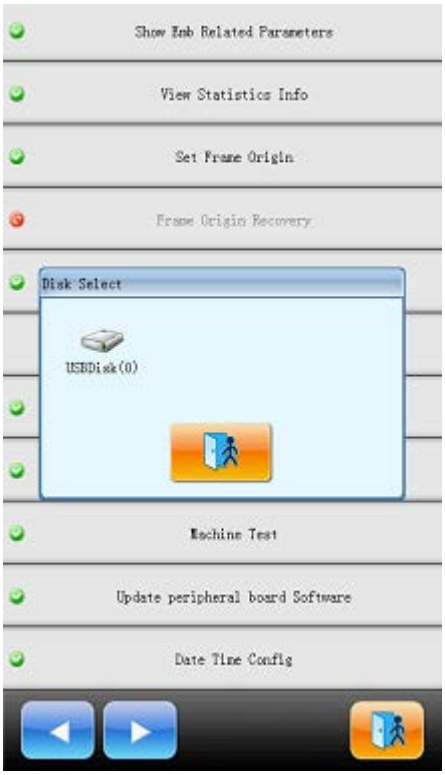
1、 После получения доступа к меню нажмите на .



2、 Выберите «Обновить программное обеспечение периферической панели» («Update peripheral board Software»).

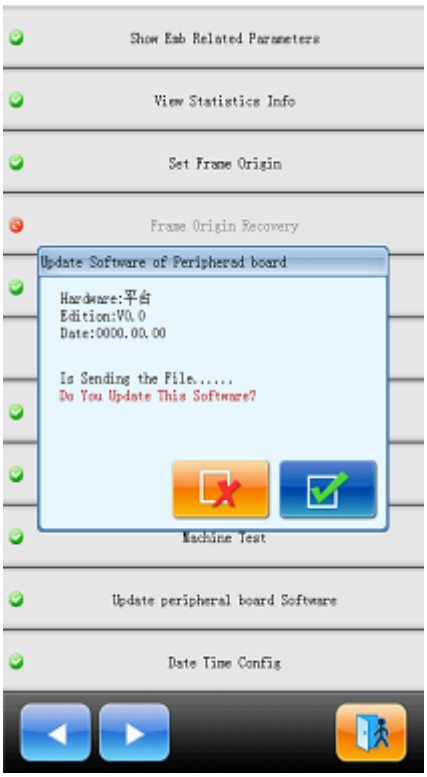
3、 Введите пароль и нажмите .

4、 Выберите сменный накопитель.

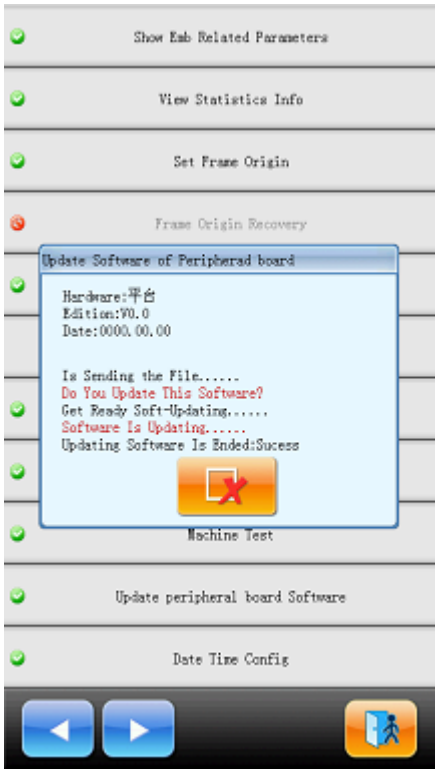


5、 Выберите версию программного обеспечения для установки, а потом нажмите на .

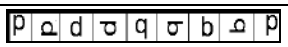
6、 После вывода на экран окна обновления программного обеспечения периферийной панели, пожалуйста, нажмите на .



7、 После вывода на экран сообщения «Завершено успешно» («Successful»), обновление можно считать законченным.



Приложение 1 Перечень настроек

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
Общие параметры				
A01	Координаты (X&Y Scales)	100/100	50%-200%	Изменение масштаба схемы в системе координат
A02	Вращение (Rotate)	0	0-89	Угол наклона схемы
A03	Направление (Direction)	**P**		
A04	Режим приоритета (Prior Mode)	Вращение	Вращение, масштаб	
A05	Режим повтора (Rep. Mode)	Обычный	Обычный, частичный	Недоступен
A06	Режим приоритета оси (Rep. Prior)	Приоритет X	Приоритет X, Приоритет Y	
A07	Дублирование объектов (X&Y Reps)	1/1	1-99	
A08	Интервалы по осям (X&Y Interval)	0,0/0,0	-999,9-+999,9	
Дополнительные параметры				
B01	Автоопределение начальной точки (Auto Origin)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
B02	Повтор вышивки (To Do Cyclic Emb.)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	Установка или отключение повтора вышивки схемы. Часто настраивается вместе с функцией повтора или используется для создания специальных схем.
C02	Пропуск стежка (Sewing Empty Stitch)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	Если параметр выставлен на «Да» («Yes»), машина будет выполнять пропуски стежка (перемещать иглу вперёд, не прокалывая ткань). Если параметр выставить на «Нет» («No»), пропусков в строчке не будет.
B13	Пуск без смены цвета (Start for Same Colors)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	Запуск новой схемы теми же нитками, которые были в игле во время окончания предыдущей вышивки.

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
C04	Сохранить цвет вручную (Store Manual Color)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	Если параметр выставлен как «Да» («Yes»), цветовая последовательность сохраняется вручную. После окончания вышивки, параметр автоматически переключается на «Нет» («No»).
D15	Стежки в замедленном режиме после нашивки заплатки (Slow STI. After Patch)	0	0-500	
B15	Вывод фона (Emb Show Background)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
B18	Вывод в реальном размере (Is Design TrueView Display)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
C79	Автоматический прыгающий стежок (Automatic Jump)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	То же самое
C80	Автоподбор длины прыгающего стежка (Auto Jump Stitch Len)	8,0mm	6,0mm-12,0mm	То же самое
Настройки датчика обрыва нити				
B05	Определение обрыва (T. B. Detect)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
B11	Стежки без определения обрыва (Sti. Not T.B. Detect)	8 стежков	0 -15	
B06	Остановка после обрыва нити (Stop Machine after T.B. detect)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
B12	Определение обрыва при прыгающем стежке	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
	(T. B. Detect When Jump)			
C27	Режим определения обрыва (Detect T. B. Mode)	Контакт с пластиной	Контакт с пластиной, плата датчика	
C67	Чувствительность верхней нити (Sensitivity of Upper Thread)	6	1-15	
C68	Чувствительность нижней нити (Sensitivity of Under Thread)	6	1-15	
C69	Фильтр стежков для верхней нити (Filter Sti. For Upper Thread)	6 ст.	1-6 ст.	
C70	Фильтр стежков для нижней нити (Filter Sti. For Under Thread)	6 ст.	1-6 ст.	
C90	Тип устройства определения обрыва нити (T.B.D Device Type)	Пружинный	Пружина, маховик, пружинно-маховиковый	
Параметры пялец				
C06	Форма и угол пялец (Frame Curve & Angle)	F6/230	F1/230,240,250,260,270 F2/230,240,250,260,270 F3/230,240,250,260,270, 280,290 F4/230,240,250,260,270, 280,290 F5/230,240,250,260,270, 280,290 F6/230,240,250,260,270	F2 и F4 означают форму пялец. Остальные числа говорят о рабочих диапазонах углов.

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
			280,290	
B03	Пошаговая последовательност	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
C15	Высокая скорость перемещения пялец (High Frame-Shift Speed)	16	1-30	
C16	Низкая скорость перемещения пялец (Low Frame-Shift Speed)	15	1-30	
D13	Скорость при выходе за раму	16	0,1,2,…,30	
C72	Режим вышивки (Emb. Mode)	По плоскому	Плоская, Одежда, Головной убор	
Параметры основного вала				
C07	Максимальная частота вращения (Max. Speed)	700-850	250, 300, 350,…,1000	
C09	Минимальная частота вращения (Minimum Speed)	400	250,300,350,…,600	
C08	Длина стежка (Shift Stitch Length (mm))	3,0-6,0 (Все высокоскоростные машины на сервоприводе)	1,0-10,0(обычные машины), 3,0- 6,0 (высокоскоростные машина с установленным сервоприводом Dahao)	Если длина стежка больше установленного в параметре значения, машина замедляет работу.
C10	Скорость выполнения прыгающих стежков (Jump Stitch Speed)	500	400-750(обычные машины), 400- 1100 (высокоскоростные машина с установленным сервоприводом Dahao)	Для изменения скорости вышивки при использовании в схеме прыгающих стежков.
C12	Пусковые стежки (Startup Stitches)	1 стежок	1 - 9	Для настройки количества стежков, выполняемых перед началом ускорения.
D02	Ускорение при запуске (Startup	12	1,2,3,…,30	Увеличение этого значения приводит к более быстрому

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
	Acce.)			ускорению вышивки после пуска.
C25	Настройка остановки (Set Break Para.)	0	0-30	Диапазон: 0-30. В обычных электромагнитных приводах это значение, как правило, устанавливается на 9. В сервоприводах его устанавливают на 5-7.
D14	Остановка до использования коленного рычага (Stop Ok bef. Pull Bar)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
C26	Настройка опускания иглы (Para. Of Needle Down)	0	0-30	
Параметры обрезки нити				
C01	Прыгающий стежок и обрезка (Jump & Trim)	3 стежка	Без обрезки, 1-7 стежков	
C18	Длина отступа (Length of Trim)	1	1-8	1 — минимально допустимая длина отступа от конца нити, 8 — максимальная.
D05	Скорость при обрезке (Speed When Trimming)	80	80,90,100,…,250	
C20	Закрепление стежка перед обрезкой (Lock Stitch. When Trim)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
C11	Замедление после обрезки (Slow Stitch After Trim)	2 стежка	1-7	
C21	Длина фиксирующего стежка (Length of Lock Sti. (mm))	0,6	0,3-1,5	
C19	Количество фиксирующих стежков после	2	0-3	Выберите количество фиксирующих стежков на коленчатом рычаге после

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
	обрезки (Lock Num. After Trim)			настройки параметров обрезки.
C23	Действия после обрезки (Action after Trim)	Перемещение пялец по осиY	Перемещение пялец по оси X, Перемещение пялец по оси Y, Перемещение иглы	
C22	Скорость после обрезки	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
D03	Настройка параметра отложенного пуска (Set Hold Startup Para.)	0	0-3	
D07	Проверка обрезки (Check Trim is OK)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
C82	Настройка обратного угла обрезки (Cut return angle adj)	4	0-30	То же самое.
Параметры обшивки пайетками（применимо для систем JF）				
C31	Скорость правого устройства(Speed for Sequin R)	400	300,310,…,максимальная скорость	
C32	Скорость левого устройства(Speed for Sequin L)	400	300,310,…, максимальная скорость	
C33	Автоматический запуск обшивки пайетками (Auto Start for Sequin)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
D27	Установка времени начала обшивки (Time of Sequin Action)	3	0-15	Диапазон: 0-15. Для машин, использующих клапан в работе прижимной лапки, данный параметр, как правило устанавливают на значении 2-3. Для машин с шаговым электродвигателем прижимной лапки это значение будет равно 4-5.
C34	Поднятие	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	Используется для

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
	устройства после обрыва нити (Sequin Up after T.B.)			управления положением устройства подачи пайеток после обрыва нити.
B17	Клапан вверх при прыгающем стежке без подрезки (Up Valve When Jump & No cut)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
D54	Количество приводов правого устройства (Motor Number of R Sequin)		Нет, 1-4,1(2-4)	Для настройки основания устройства подачи пайеток. Как правило, для устройств, приводимых в движение одним мотором, значение устанавливается на величине 2-4.
D55	Обшивка пайетками 3MM правым устройством(Set 3MM of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
D56	Обшивка пайетками 4MM правым устройством(Set 4MM of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
D57	Обшивка пайетками 5MM правым устройством(Set 5MM of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
D58	Обшивка пайетками 6,75MM правым устройством(Set 6,75MM of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
D59	Обшивка пайетками 9MM правым устройством(Set		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40	

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
	9MM of R Sequin)		стежков	
C57	Размер и цвет A пайеток (подающий ролик) (A Size&Color of R Sequin)	5мм Желтый	3/4/5/6,75/9мм Желтый /Фиолетовый/Синий /Зелёный/Красный/З олотой/ Серебряный/Чёрный	
C58	Размер и цвет B пайеток (подающий ролик) (B Size&Color of R Sequin)	5мм Синий	3/4/5/6,75/9мм Желтый /Фиолетовый/Синий /Зелёный/Красный/З олотой/ Серебряный/Чёрный	
C59	Размер и цвет C пайеток (подающий ролик) (C Size&Color of R Sequin)	5мм Серебряный	3/4/5/6,75/9мм Желтый /Фиолетовый/Синий /Зелёный/Красный/З олотой/ Серебряный/Чёрный	
C60	Размер и цвет D пайеток (подающий ролик) (D Size&Color of R Sequin)	5мм Золотой	3/4/5/6,75/9мм Желтый /Фиолетовый/Синий /Зелёный/Красный/З олотой/ Серебряный/Чёрный	
D60	Промежуток между подаваемыми пайетками (Sequin Gap Num of R Sequin)	Нет (No)	Нет, 1,2	
C65	Время открытия клапана для правого устройства (Valve Time of Right Sequin)	0	0-5	
D61	Количество приводов левого устройства (Motor Number of L Sequin)		Нет, 1-4,1(2-4)	Для настройки основания устройства подачи пайеток. Как правило, для устройств, приводимых в движение одним мотором, значение устанавливается на величине

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
				2-4.
D62	Обшивка пайетками 3MM левым устройством (Set 3MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
D63	Обшивка пайетками 4MM левым устройством (Set 4MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
D64	Обшивка пайетками 5MM левым устройством (Set 5MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
D65	Обшивка пайетками 6,75MM левым устройством (Set 6,75MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
D66	Обшивка пайетками 9MM левым устройством (Set 9MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; В двух направлениях: 6-40 стежков	
C61	Размер и цвет A пайеток (левое устройство) (A Size&Color of L Sequin)	5мм Желтый	3/4/5/6,75/9mm Желтый /Фиолетовый/Синий /Зелёный/Red/Золотой/ Серебряный/Black	
C62	Размер и цвет B пайеток (левое устройство) (B Size&Color of L Sequin)	5мм Синий	3/4/5/6,75/9мм Желтый /Фиолетовый/Синий /Зелёный/Красный/Золотой/ Серебряный/Чёрный	
C63	Размер и цвет C пайеток (левое устройство) (C Size&Color of L	5мм Серебряный	3/4/5/6,75/9мм Желтый /Фиолетовый/Синий /Зелёный/Красный/З	

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
	Sequin)		олотой/ Серебряный/Чёрный	
C64	Размер и цвет D пайеток (левое устройство) (D Size&Color of L Sequin)	5мм Золотой	3/4/5/6,75/9мм Желтый /Фиолетовый/Синий /Зелёный/Красный/З олотой/ Серебряный/Чёрный	
D67	Промежуток между подаваемыми пайетками (Sequin Gap Num of L Sequin)	Нет (No)	Нет, 1,2	
C66	Время открытия клапана для левого устройства (Valve Time of Left Sequin)	0	0-5	
Вышивки зигзагом				
D86	Правая вышивка зигзагом, Вкл/Выкл (A-Zig Emb.Right On/Off)	Да (Yes)	Да (для первого стежка), Нет	
D87	Левая вышивка зигзагом, Вкл/Выкл (A-Zig Emb.Left On/Off)	Да (Yes)	Да (для последнего стежка), Нет	
D88	Время вышивки зигзагом (A-Zig Emb. On/Off Time)	2		
D90	Угол зигзага (A-Zig Swing Angle)	90	0-90	Как правило, при вышивке пайетками используется значение 80
D91	Максимальная скорость при вышивке зигзагом (A-Zig Max Speed)	850	300-1000	
D92	Ослабление нити при вышивке зигзагом (A-Zig Has Loosing-Motor)	Да (Yes)	Да, Нет (Yes, No)	
D93	Настройка	5	0-10	

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
	ослабления нити (A-Zig T.L Adj)			
D94	Угол зигзага в режиме Z5 (A-Zig 5 Swing Angle)	0,2	-10,0-10,0	
D95	Правая вышивка шнуром нач.пол. (A-TAPING Emb.righe origin pos.)	0	0-100	
D96	Левая вышивка шнуром нач.пол. (A-TAPING Emb.left origin pos.)	0	0-100	
D97	Определение положения головки при вышивке шнуром (A-TAPING Up&Down Detect.)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
Параметры машины				
D01	Иглы (Needles)	6	1,2,…,MAXNEEDLE	Для выбоа количества игл в зависимости от ситуации. Например, максимальное значение для машинки с головкой на 9 игл может быть «9». Если это значение отличается от максимального количества устанавливаемых игл, смена цветов может проходить с отклонениями.
D43	Время подсветки (CloseBack Light time)	15 минут	Никогда, 2минут, 5минут, 10минут, 15минут	
C40	Запрет на экспорт схем (No Output Design)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
C71	Настройка напряжения держателя нитки (Thread hold voltage	6	1-10	

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
	adj.)			
C41	Серверный порт (Server Port)	1600	1-65535	Используется для выбора настроек серверного порта при подключению к персональному компьютеру.
C42	MAC адрес (MAC Address)	001122334455	001111111111-009999999999	Используется для выбора настроек MAC адреса сетевой карты вышивальной машины. Для каждой машины этот адрес должен быть уникальным.
C43	IP адрес (IP Address)			Используется для выбора настроек адреса сетевой карты вышивальной машины. Для каждой машины этот адрес должен быть уникальным.
C44	IP сервера (Server IP)			Используется для выбора настроек IP адреса сервера при подключении к персональному компьютеру.
C45	Маска подсети (Subnet mask)			Используется для выбора настроек маски подсети IP адресов при подключении к персональному компьютеру.
C46	Шлюз (Gateway)			Используется для выбора настроек шлюза при подключении машины к персональному компьютеру.
E1	DIP1	3	0-255	
E2	DIP2	3	0-255	
E3	DIP3	3	0-255	
E4	DIP4	3	0-255	

Приложение 2 Операции со сменным носителем

No	Действия	Методы или стандарты	Примечания
1	Подключение/отключение флешки (USB I/O)	Так же, как и дискета	
2	Приоритет между флешкой и дискетой	Флеш-накопитель	
3	Формат поддерживаемых флеш-накопителей	FAT16 и FAT32	
4	Поддержка длинных названий файлов	Поддерживаются, но не выводятся на экран.	
5	Формат названия файла	Режим DOS 8.3（название выводится в виде первых 8 символов, формат выводится в виде трёх）	Например: «清明上河图.DST» будет показан как «清明上-1.DST»
6	Поддержка названий файлов на китайском	Поддерживается	
7	Действия с подпапками	Поддерживается	
8	Ограничение на подпапки	Теоретически, не ограничено	
9	К-во файлов в одной подпапке	400	
10	Ошибка чтения-записи/Смена флешки	Вернитесь к окну работы со сменными носителями или меню работы со схемами, повторно вставьте флешку.	
11	Мультилогические сменные носители, подключаемые к одному USB-порту	Поддерживается	
12	Форматирование флешки	Поддерживается	
13	Установка буквенной базы	Не поддерживается	
14	Обновление программного обеспечения	Поддерживается	
15	Особые символы в названии файлов	Поддерживается, кроме «$».	

Приложение 3 Список ошибок

Примечание: для всех видов ошибок, перечисленных здесь, вы можете нажать «Удалить» («Clear») для проверки соответствующих деталей. Следуйте инструкциям, данным ниже. Если оборудование не оснащено функцией защиты паролем, пожалуйста, не принимайте во внимание информацию, касающуюся паролей, приведённую ниже:

Номер	Ошибка	Решение
Ошибки верхней машины		
01	Отказ работы (Operation Failure)	
02	Остановка работы (Operation Stop)	
03	Ошибка связи с нижней машиной (Communication Error to Down Machine)	Перезапустите машину
06	Отсутствие нулевой точки (Not set ZERO point)	Выполните «Установка начального положения пялец/защита от обрыва питания»
07	Ошибка определения нулевой точки (Fail to set ZERO point)	Обнулите значение.
08	Отсутствие начальной точки схемы (No design start point)	Выполните «Сохранение начальной точки»
09	Отсутствие программных ограничений (No software range)	Выполните «Настройка программных ограничений пялец»
10	Ошибка ввода пароля! (Password is wrong!)	Введите правильный пароль
11	Ошибка новых паролей (New passwords not same)	Введите одинаковые новый пароль и его подтверждение
12	Несуществующая схема вышивки (Emb. design not existed!)	Схема была удалена
13	Указанное название схемы существует! (Dest. design existed!)	Повторите действия или повторите действия после перезагрузки, или выполните команду после действия «Удалить все сохранённые схемы»
14	Схема не существует! (Design not existed!)	
15	Ошибка открытия схемы! (Open design error!)	
16	Ошибка типа комбинированной схемы (Error type combined design)	
17	Ошибка открытия флеш-ролика	

Номер	Ошибка	Решение
	(Open FLASH media error)	
18	Схема была создана! (Design has created!)	
19	Недостаточно памяти (No enough design mem)	Удалите некоторые файлы
20	Неправильный каталог (Directory is invalid)	Повторите действия или повторите действия после перезагрузки, или выполните команду после действия «Удалить все сохранённые схемы»
21	Защита от записи флеш-ролика (FLASH media write-protect)	
22	Файл схемы не существует (Design file not existed)	
23	Название схемы неверно (Design name is invalid)	
24	Повреждение файла схемы(Design file corrupt)	Повторите действия или повторите действия после перезагрузки, или выполните команду после действия «Удалить все сохранённые схемы»
25	Ошибка чтения/записи схемы (Error read/write design)	
26	Закрытие файла схемы (Not open design file)	
27	Ошибка записи флеш-ролика (FLASH media I/O Error)	
28	Устройство не существует (Device not existed!)	Переподключите или перезапустите машину
29	Нет дискеты (No floppy disk)	
30	Неправильный формат диска (Invalid disk type)	
31	Ошибка сектора диска (Disk sector error)	
32	Отсутствие файла на диске (File not in disk)	
33	Нечитаемый файл (Not a file)	
34	Повреждение файла (File corrupt)	
35	Защита диска от записи (Disk write protect)	Включите функцию записи на диск
36	Неправильная папка (Invalid directory)	Выберите правильный путь
37	Файл с таким названием уже существует! (File existed!)	Измените название
38	Папка встроенной памяти переполнена (Directory is full in	Удалите некоторые файлы

Номер	Ошибка	Решение
	memory.)	
39	Недостаточно места на диске (Not enough space)	Удалите некоторые файлы
40	Ролик не открывается (Media not open)	Повторите действия или повторите действия после перезагрузки, или выполните команду после действия «Удалить все сохранённые схемы»
41	Ошибка данных схемы (Error design data)	
42	Недоступный формат схемы (Invalid design type)	
43	Не обычная схема (Not normal design)	
44	Не комбинированная схема (Not combined design)	
45	Пожалуйста, подождите, схемы выполняется (Please wait design operation)	Повторите действия или повторите действия после перезагрузки, или выполните команду после действия «Удалить все сохранённые схемы»
46	Невозможно удалить схему (Cannot delete emb. Design)	
47	Слишком большое количество стежков (Stitch number too large)	
48	Превышение количества стежков в схеме (Design stitches is over)	
49	Ошибка схемы или ошибка связи (Error design, or communication fail)	
51	Ошибка чтения схемы (Design Read Error)	
52	Запрет редактирования в режиме подтверждения вышивки (Edit Forbid when Emb. Ready)	Перейдите к режиму выбора настроек вышивки
53	Невозможно обработать, слишком большая схема (Design is too big. Can't process)	
54	Невозможно отформатировать сменный носитель! (Can not format the disk!)	
55	Неподдерживаемая операция! (Unsupported operation!)	
56	Ошибка сменного носителя (Disk Error)	
Ошибки нижней машины		

Номер	Ошибка	Решение
EC05	Отказ крюка (The hook is not ok)	
EC07	Окончание времени (Hooking time is out)	
EC08	Не установлено (Not set)	Подтвердите выбор вышивки для начала процесса
EC09	Невозможно вернуться (Cannot return)	
EC10	Невозможно вернуться (Cannot return)	
EC11	Схема не существует (Design not exist)	Перевыберите файл схемы
EC12	Ошибка остановки (Stop position err)	Проверните основной вал до положения под углом в 100 градусов. Затем перейдите к «Настройке параметра стопора»
EC13	Превышение границ работы пялец (Frame over limit)	Так как параметры «Настройка программных ограничений пялец» уже были предварительно настроены, диапазон перемещения пялец определён, оператор может пропустить уведомление о данной ошибке.
EC14	Ошибка памяти (Control memory lost)	
EC16	Ошибка привода пялец (Step motor err)	1. Проверьте, не заблокированы ли пяльца; 2. Убедитесь в исправности привода пялец. 3. Осмотрите привод пялец на предмет повреждений.
EC17	Превышение времени работы привода смены цветов (Change clr overtime)	1.Проверьте, исправен ли привод смены цвета. 2. Проверьте, исправен ли реостат смены цвета, не пропало ли соединение между приводом смены нитей и реостатом.
EC18	Ошибка полуоборота (Half return	1.Используйте

Номер	Ошибка	Решение
	err)	переключатель смены цвета для корректировки положения иглы. 2. Проверьте, исправен ли реостат смены цвета, не пропало ли соединение между приводом смены нитей и реостатом.
EC19	Ошибка положения иглы (Needle postion err)	1.Используйте переключатель смены цвета для корректировки положения иглы. 2. Проверьте, исправен ли реостат смены цвета, не пропало ли соединение между приводом смены нитей и реостатом.
EC20	Превышение времени работы мотора (Main motor overtime)	1. Проверьте, может ли вращаться привод. 2. Если привод способен вращаться, пожалуйста, проверьте, не заблокирована ли маслом соединительная муфта на плате E923A. 3. Проверьте соединение между E918X и кодировщиком основного вала. 4. Проверьте, исправен ли привод E918.
EC21	Превышение количества цветов (Change clr overlimit)	Проверьте, не повреждён ли реостат смены цветов, правильно ли настроены иглы.
EC22	Обратный ход основного привода (Main motor reverse)	Проверьте, не ослаблен ли контакт в разъёме 14P на приводе основного вала и целостность реостата
EC23	Невозможно выполнить вышивку (Cannot embroider)	
EC24	Невозможно переместить пяльца (Cannot frame back)	
EC26	Невозможно обрезать нить (Can not	Проверьте на наличие

Номер	Ошибка	Решение
	trim)	механических препятствий для ножа либо неполадки датчика определения возврата лезвия
EC36	Включен режим обшивки пайетками (Sequin is on)	При помощи переключателя поднимите устройство для обшивки пайетками, а потом повторите процедуру.
EC37	Ошибка коленного рычага (Pull bar error)	
EC38	Spe. Emb. Overtime	
EC41	Файл не существует (File not exist)	Повторите действия или повторите действия после перезагрузки, или выполните команду «Удалить все сохранённые схемы»
EC42	Папка переполнена (File directory full)	Удалите некоторые схемы
EC43	Переполнена встроенная память (Memory space full)	Удалите некоторые схемы
EC44	Ошибка структуры файла (File fat err)	Повторите действия или повторите действия после перезагрузки, или выполните команду «Удалить все сохранённые схемы»
EC45	Ошибка чтения каталога (File directory err)	Повторите действия или повторите действия после перезагрузки, или выполните команду «Удалить все сохранённые схемы» («Clear All Memory Design»)
EC46	Повреждённые секторы диска (Bad disk sectors)	Замените сменный носитель
EC95	Нить оборвана, нажмите кнопку (Thread is broken, press key)	
EC101	Ошика передачи (Transfer crc error)	Перегрузите машину